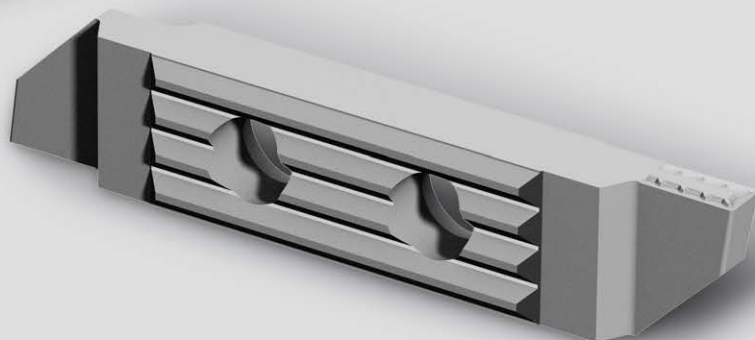


APPLITEC

APPLITEC

SWISS TOOLING



Applitec S.A.
Ch. Nicolas-Junker 2
CH-2740 Moutier

2015 - 2017

Tél. +41 32 494 60 20
Fax +41 32 493 42 60
www.applitec-tools.com

INFO

Nuances et paramètres de coupe
Sorten und Schnittwerte
Grades and machining data

> 1.02

310 / 320

88° 

0° 

> 1.12

330 / 340

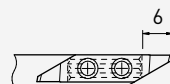
85° 

3° 

> 1.16

710 / 720

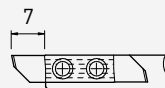
pour machines à cames
für kurvengesteuerte Maschinen
for cam driven machines



> 1.20

730 / 740

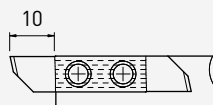
main series
small type



> 1.32

750 / 760

main series
large type



> 1.76

770 / 780 7050 / 7060 W750 / W760

Tronçonnage de grande capacité et ébauches larges pour profilage
Abstechen für grössere Durchmesser und breite Rohlinge für Profilschleifen
High capacity parting off and wide blanks for profiling

> 1.129

740Z / 760Z CAPTO TORNOS

Porte-outils spéciaux
Sonderwerkzeughalter
Special tool holders

> 1.129

TOP-WATCH

Outils de tournage spécifiques pour l'horlogerie
Sonderdrehwerkzeuge für Uhrenindustrie
Special turning tools for watch industry

> 1.160

Pièces de rechange
Ersatzteile
Spare parts

> 1.172

Codification des plaquettes TOP-Line série 700

WSP-Bezeichnungssystem für TOP-Line 700 Serie

Inserts designation key for TOP-Line 700 series

INFO

7 6 4 X - 2.0 - R20 - HTA

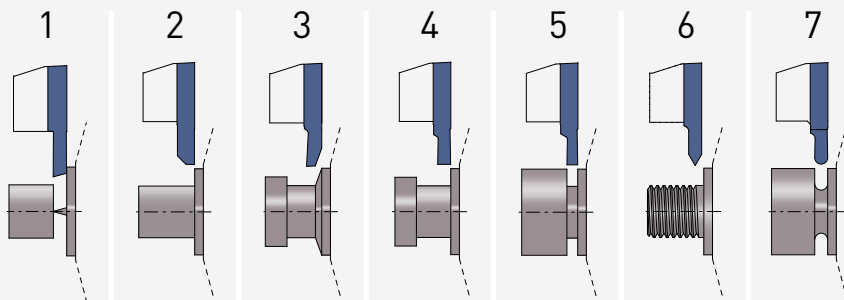
Dimension
Abmessung
Dimension

Rayon
Radius
Radius

Nuance
Sorte
Grade

Géométrie de coupe / brise-copeaux / particularités
Schneidgeometrie / Spanbrecher / Sondereigenschaften
Cutting geometry / chip breaker / special features

Géométrie d'usinage
Bearbeitungsgeometrie
Machining geometry



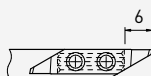
Gamme de produit
Produktserie
Product series

définit la compatibilité des plaquettes avec le porte-outil
bestimmt die WSP und Halter Kompatibilität
shows the inset and holder compatibility

L = 1, 3, 5, 7 (chiffre impair / ungerade Zahl / uneven number)

R = 2, 4, 6, 8 (chiffre pair / gerade Zahl / even number)

L 710 R 720



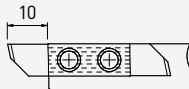
pour machines à cames
für kurvengesteuerte Maschinen
for cam driven machines

L 730 R 740



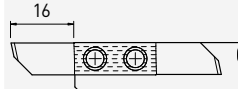
main series
small type

L 750 R 760



main series
large type

L 770 R 780



tronçonnage uniquement
nur für abstechen
only for parting off

Applitec série 700
Applitec 700 Serie
Applitec 700 series

système de serrage à denture décalée avec 2 vis de fixation
Spannsystem mit 2 Schrauben und verschobener Verzahnung
shifted teeth clamping system with 2 screws

L'outil de référence pour le décolletage

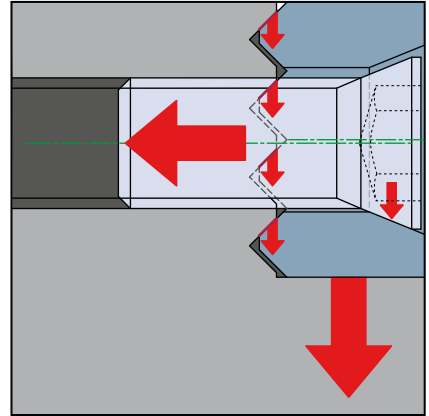
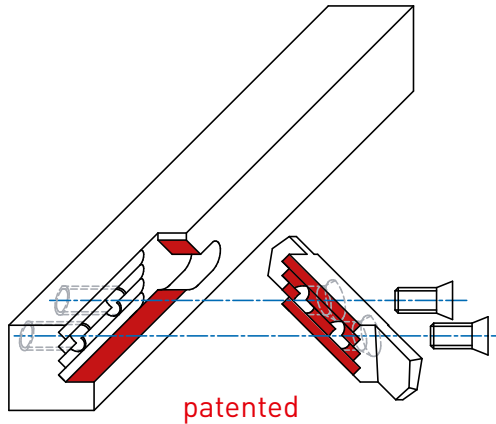
Hochwertiges Wendeplattensystem für Langdrehautomaten

Top-class turning tools for automatic lathes

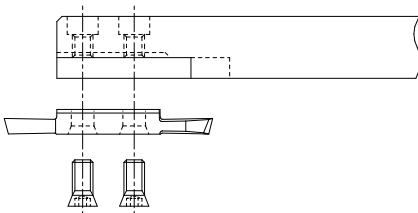
700 Series

100% rigid!

Système de serrage Applitec à denture décalée
Applitec-Spannsystem mit verschobener Verzahnung
Applitec clamping system with shifted teeth

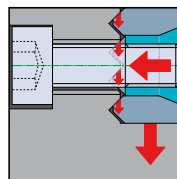
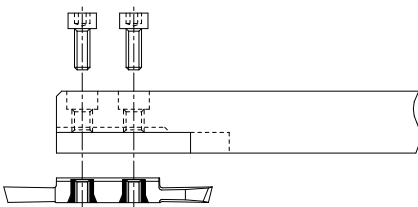


Serrage standard (A)
Standard Spannsystem (A)
Standard clamping system (A)



Serrage type B
Spannsystem Typ B
Clamping system type B

ajouter -B après le numéro d'article
-B nach der Artikelreferenz hinzufügen
add -B after the article number



Changement de la plaquette possible dans la machine, sans démontage du porte-outil
WSP-Austauschmöglichkeit in der Maschine ohne Halterausbau
The insert can be changed in the machine without removing the tool holder

700-ZX geometries

Très bonne maîtrise du copeau
pour matières difficiles

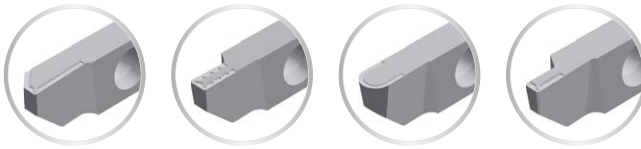
Sehr gute Spankontrolle für
schwierige Werkstoffe

Very efficient chip control for
difficult materials

Multitude de géométries possibles

Mehrere mögliche Spangeometrien

Many different cutting geometries are possible



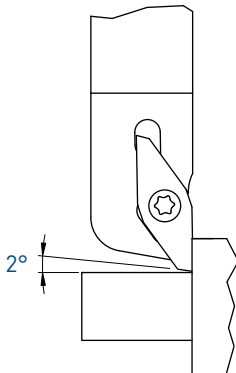
300 Series

3 contact points

R min = 0

R

rigid clamping system



“wiper effect”

Pour un meilleur état de surface
Für eine bessere Oberflächengüte
For a better surface finish



Conseils d'utilisation

Anwendungsempfehlungen

Application recommendations

300 Series

Géométries de coupe Spanformgeometrien Cutting geometry		Acier de décolletage Automatenstahl Free-cutting steel	Acier Stahl Steel	Acier inoxydable Rostfreistahl Stainless steel	Aluminium	Titane Titane Titanium	Laiton, bronze Messing, Bronze Brass, bronze	Cuivre Kupfer Copper	1 ^{er} choix 1. Wahl 1 st choice
									Recommandé Empfohlen Recommended
									Pour pièces fragiles de très petits diamètres Für empfindliche und sehr kleine Werkstücke For fragile and very small work pieces
	3_7								Géométrie universelle, très bonne maîtrise du copeau Allgemeine Geometrie, sehr gute Spankontrolle All-round insert with efficient chip control
	3_7-EN								Arête renforcée (augmente l'effort de coupe) Verstärkte Schneidkante (Schneidkraftehöhung) Reinforced cutting edge (increases cutting force) f min: 0.02 mm/U
	3_8								Géométrie plate classique Standard flache Geometrie Standard flat geometry
	3_8VS								Brise-copeau pour usinage léger en finition Spanbrecher für leichte Schlichtbearbeitung Chip-breaker for light finishing operation
	3_8VX								Très bonne maîtrise du copeau Sehr gute Spankontrolle Very efficient chip control
	3_8X								Coupe positive traditionnelle Standard positive Geometrie Standard positive geometry
	3_9								Témoin plat sur la coupe pour réduire les vibrations Vibrationsreduzierung durch einer Flachfase und der Schneidkante Vibration reduction trough flat ended cutting edge

Géométries de coupe Spanformgeometrien Cutting geometry		Acier de décolletage Automatenstahl Free-cutting steel	Acier Stahl Steel	Acier inoxydable Rostfreistahl Stainless steel	Aluminium	Titane Titane Titanium	Laiton, bronze Messing, Bronze Brass, bronze	Cuivre Kupfer Copper	1 ^{er} choix 1. Wahl 1 st choice
									Recommandé Empfohlen Recommended
									Pour pièces fragiles de très petits diamètres Für empfindliche und sehr kleine Werkstücke For fragile and very small work pieces
	0°								Permet un réaffûtage aisé Erlaubt einfaches Nachschleifen Allows easy regrinding
	X4°								Réduit l'effort de coupe, réaffûtable Reduziert Schneidkräfte, nachschleifbar Decreases cutting force, allows regrinding
	XF								Pour matières difficiles (pointe renforcée) Für schwierige Werkstoffe (verstärkte Spitze) For difficult materials (reinforced point)
	X12°								Très bonne maîtrise du copeau Sehr gute Spankontrolle Very efficient chip control
	X25°								Pour matières collantes faisant de très longs copeaux Für klebrige Werkstoffe mit sehr langen Spänen For long chipping sticky materials
	U								Pour resserrer le copeau, réaffûtage aisé Für Spanversmälnerung, einfaches Nachschleifen To narrow the chips, easy regrinding

Conseils d'utilisation

Anwendungsempfehlungen

Application recommendations

Tournage

Drehen

Turning

700 Series

Géométries de coupe Spanformgeometrien Cutting geometry		Acier de décolletage Automatenstahl Free-cutting steel	Acier Stahl Steel	Acier inoxydable Rostfreistahl Stainless steel	Aluminium	Titane Titane Titanium	Laiton, bronze Messing, Bronze Brass, bronze	Cuivre Kupfer Copper	1 ^{er} choix 1. Wahl 1 st choice
									Recommandé Empfohlen Recommended
									Pour pièces fragiles de très petits diamètres Für empfindliche und sehr kleine Werkstücke For fragile and very small work pieces
	0°								Permet un réaffûtage aisé Erlaubt einfaches Nachschleifen Allows easy regrinding
	X								Coupe positive traditionnelle Standard positive Geometrie Standard positive geometry
	VX8°								Très bonne maîtrise du copeau Sehr gute Spankontrolle Very efficient chip control
	VX15°								Très bonne maîtrise du copeau Sehr gute Spankontrolle Very efficient chip control
	VS								Brise-copeau pour usinage léger en finition Spanbrecher für leichte Schlichtbearbeitung Chip-breaker for light finishing operation
	ZX10				>5% Si				Très bonne maîtrise du copeau Sehr gute Spankontrolle Very efficient chip control f min: 0.02 mm/U
	ZX17				>5% Si				Très bonne maîtrise du copeau Sehr gute Spankontrolle Very efficient chip control f min: 0.02 mm/U
	ZX25				>5% Si				Très bonne maîtrise du copeau Sehr gute Spankontrolle Very efficient chip control f min: 0.02 mm/U
	ZXT				>5% Si				Très bonne maîtrise du copeau Sehr gute Spankontrolle Very efficient chip control f min: 0.02 mm/U

Nuances micro-grain tenace

Zähe Feinkornsorten

Tough micro-grain grades

TiALN µK20 + revêtement PVD µK20 + PVD Beschichtung µK20 + PVD coating	TiN µK20 + revêtement PVD µK20 + PVD Beschichtung µK20 + PVD coating	N (µK20) non revêtu unbeschichtet uncoated
• excellente nuance universelle • 1^{er} choix pour l'usinage des aciers, aciers inoxydables et alliages de titane • très bonne résistance à la température	• nuance pour l'usinage des matières peu résistantes qui créent des arêtes rapportées • très faible coefficient de frottement • à éviter pour l'usinage du titane	• supporte les coupes interrompues et autres conditions d'usinage défavorables
• beste Universalsorte • für die Bearbeitung von Stahl, rostfreiem Stahl und Titanlegierungen bestens geeignet • sehr gute Warmfestigkeit	• Sorte für die Bearbeitung von weichen Werkstoffen mit Tendenz zur Bildung von Aufbauschneiden • sehr geringer Reibwert • für die Bearbeitung von Titan nicht geeignet	• für unterbrochene Schnitte und andere ungünstige Bearbeitungsbedingungen geeignet
• best universal grade • first choice for steel, stainless steel and titanium alloys machining • very good heat resistance	• grade for the machining of low resistance materials which causes edge build-up • very low friction ratio • not suitable for titanium machining	• suitable for interrupted cut and other unfavourable machining conditions

Nuances micro-grain à dureté élevée

Verschleissfeste Feinkornsorten

Wear resistant micro-grain grades

HTA

μK10 + revêtement PVD
μK10 + PVD Beschichtung
μK10 + PVD coating

- nuance très résistante à l'usure
- pour l'usinage en finition dans des conditions favorables des aciers, aciers inoxydables et alliages de titane

- sehr verschleissfeste Sorte
- für die Feinbearbeitung von Stahl, rostfreiem Stahl und Titanlegierungen bei guten Bearbeitungsbedingungen

- very wear resistant grade
- for light machining of steel, stainless steel and titanium alloys under favourable machining conditions

HAS

μK10 + revêtement PVD
μK10 + PVD Beschichtung
μK10 + PVD coating

- nuance pour métaux non ferreux
- très faible coefficient de frottement
- 1^{er} choix pour l'usinage des aluminiums jusqu'à 5% Si, des cuivres et titanes faiblement alliés

- Sorte für Nichteisenmetalle
- sehr geringer Reibwert
- für die Bearbeitung von Aluminium bis 5% Si, Kupfer und niedriglegiertem Titan bestens geeignet

- grade for non-ferrous materials
- very low friction ratio
- first choice for aluminium up to 5% Si, copper and low alloyed titanium

HTiN

μK10 + revêtement PVD
μK10 + PVD Beschichtung
μK10 + PVD coating

- nuance pour l'usinage en finition des matières peu résistantes qui créent des arêtes rapportées
- très faible coefficient de frottement
- à éviter pour l'usinage du titane

- Sorte für die Feinbearbeitung von weichen Werkstoffen mit Tendenz zur Bildung von Aufbauschneiden
- sehr geringer Reibwert
- für die Bearbeitung von Titan nicht geeignet

- grade for light machining of low resistance materials which causes edge build-up
- very low friction ratio
- not suitable for titanium machining

HN (μK10)

non revêtu
unbeschichtet
uncoated

- nuance micro-grain très résistante à l'usure
- recommandé pour l'usinage du titane faiblement allié
- déconseillé en cas de coupe interrompue et autres conditions d'usinage défavorables

- verschleissfeste Feinkornsorte
- empfehlenswert für die Bearbeitung von niedrig legiertem Titan
- für unterbrochene Schnitte und andere ungünstige Bearbeitungsbedingungen nicht geeignet

- wear resistant micro-grain grade
- suitable for the machining of low alloyed titanium
- not suitable for interrupted cut and other unfavourable machining conditions

Paramètres de coupe indicatifs

Empfohlene Schnittwerte

Standard machining data

Matière Werkstoff Material	Tournage Drehen Turning			Tronçonnage Abstechen Parting off		
	VC	Prof. de passe Schnitttiefe Depth of cut	Avance Vorschub Feed	VC	Largeur de coupe Abstechbreite Cutting width	Avance Vorschub Feed
	(m/min)	(mm)	(mm/U)	(m/min)	(mm)	(mm/U)
Acier de décolletage Automatenstahl Free-cutting steel	120 - 200	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.15 0.05 - 0.25	80 - 150	0.50 - 1.50 1.50 - 3.50	0.01 - 0.08 0.03 - 0.15
Acier Stahl < 600 N/mm ² Steel	80 - 160	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.15 0.05 - 0.25	70 - 120	0.50 - 1.50 1.50 - 3.50	0.01 - 0.06 0.03 - 0.12
Acier Stahl < 800 N/mm ² Steel	60 - 120	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.10 0.05 - 0.20	60 - 100	0.50 - 1.50 1.50 - 3.50	0.01 - 0.05 0.03 - 0.10
Acier Stahl > 800 N/mm ² Steel	50 - 100	0.05 - 1.0 1.0 - 3.0	0.01 - 0.08 0.05 - 0.15	40 - 80	0.50 - 1.50 1.50 - 3.50	0.01 - 0.04 0.03 - 0.08
Acier inoxydable Rostfreistahl Stainless steel	60 - 120	0.05 - 1.0 1.0 - 3.0	0.01 - 0.08 0.05 - 0.15	60 - 100	0.50 - 1.50 1.50 - 3.50	0.01 - 0.04 0.03 - 0.08
Aluminium Si <12%	200 - 1000	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.20 0.05 - 0.40	180 - 400	0.50 - 1.50 1.50 - 3.50	0.01 - 0.10 0.03 - 0.20
Aluminium Si >12%	180 - 800	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.20 0.05 - 0.40	150 - 300	0.50 - 1.50 1.50 - 3.50	0.01 - 0.10 0.03 - 0.20
Titane Titan Titanium	30 - 70	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.08 0.05 - 0.15	30 - 50	0.50 - 1.50 1.50 - 3.50	0.01 - 0.03 0.03 - 0.06
Cuivre, laiton, bronze Kupfer, Messing, Bronze Copper, brass, bronze	100 - 500	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.20 0.05 - 0.35	100 - 300	0.50 - 1.50 1.50 - 3.50	0.01 - 0.10 0.03 - 0.20

Indications pour premier réglage Hinweise für die erste Einrichtung Indications for first setting

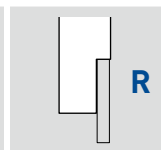
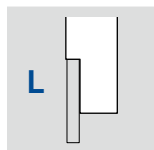
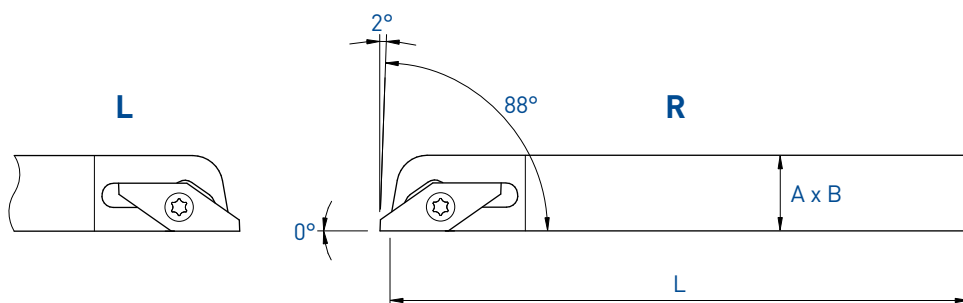
Ebauche Schruppen Roughing	Finition Schlichten Finishing
• Vitesse de coupe moyenne • Avance élevée	• Vitesse de coupe élevée • Avance faible
• Durchschnittliche Schnittgeschwindigkeit • Hohe Schnittgeschwindigkeit	• Hohe Schnittgeschwindigkeit • Niedriger Vorschub
• Average cutting speed • High cutting speed	• High cutting speed • Low cutting feed

Remarques importantes Wichtige Bemerkungen Important remarks

- En raison des limites de la machine, il n'est souvent pas possible d'atteindre les vitesses de coupe préconisées.
- Les outils Applitec sont spécialement développés pour permettre de hautes performances, même dans des conditions de coupe défavorables.
- Des applications non préconisées dans le tableau ci-contre peuvent également s'avérer efficaces.

- Wegen begrenzter Maschinenleistung ist es oft nicht möglich, die vorgeschlagenen Schnittgeschwindigkeiten zu erreichen.
- Applitec Werkzeuge sind besonders dazu entwickelt, um sogar bei ungünstigen Schnittdaten leistungsfähig zu sein.
- Die in der nebenstehender Tabelle nicht erwähnten Anwendungsfälle können sich auch effizient erweisen.

- In many cases, it is impossible to reach the recommended cutting speed, due to the machine limits.
- Applitec tools are especially designed to be efficient even in bad cutting conditions.
- Applications not mentioned in the opposite table can also be efficient.



A x B	L	Art. N°	Art. N°
7 x 7	115	311	321
8 x 8	115	312	322
10 x 10	115	313	323
10 x 10	140	-	323-140
12 x 12	115	314	324
12 x 12	90	314-90	324-90
12 x 12	140	314-140	324-140
12.7 x 12.7	140	314-12.7	324-12.7
16 x 16	100	315	325
16 x 16	140	315-140	325-140
20 x 20	120	316	326

Chaque support est livré avec vis et clé.

Jeder Halter wird mit Spannschraube(n) und Schlüssel geliefert.

Screw(s) and key are included with each tool holder.

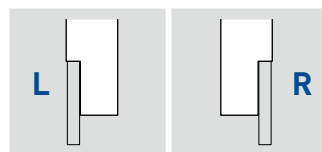
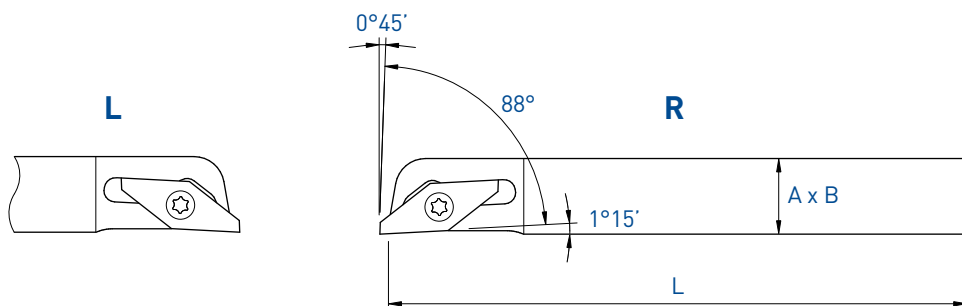
Porte-outils

Halter

Holder

88°

310-BC / 320-BC



A x B	L	Art. N°	Art. N°
7 x 7	115	311-BC	321-BC
8 x 8	115	312-BC	322-BC
10 x 10	115	313-BC	323-BC
10 x 10	140	-	323-140-BC
12 x 12	115	314-BC	324-BC
12 x 12	90	314-90-BC	324-90-BC
12 x 12	140	314-140-BC	324-140-BC
12.7 x 12.7	140	314-12.7-BC	324-12.7-BC
16 x 16	100	315-BC	325-BC
16 x 16	140	315-140-BC	325-140-BC
20 x 20	120	316-BC	326-BC

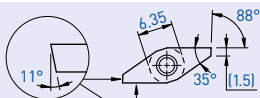
Chaque support est livré avec vis et clé.

Jeder Halter wird mit Spannschraube(n) und Schlüssel geliefert.

Screw(s) and key are included with each tool holder.

Tourneur avant
Vorwärts drehen
Front turning

88°



310 / 320

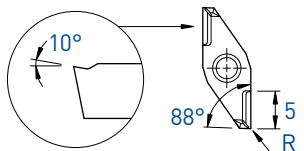
317 / 327



L



R



R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0	317	■	■	■	■	■	■	327	■	■	■	■	■	■
0.03	317-R03	■	■	■	■	■	■	327-R03	■	■	■	■	■	■
0.08	317-R08	■	■	■	■	■	■	327-R08	■	■	■	■	■	■
0.1	317-R10	■	■	■	■	■	■	327-R10	■	■	■	■	■	■
0.2	317-R20	■	■	■	■	■	■	327-R20	■	■	■	■	■	■

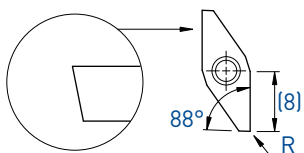
318 / 328



L



R



R	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)
0	318	■	■	■	328	■	■	■
0.05	318-R05	■	■	■	328-R05	■	■	■
0.1	318-R10	■	■	■	328-R10	■	■	■
0.2	318-R20	■	■	■	328-R20	■	■	■
0.4	318-R40	■	■	■	328-R40	■	■	■

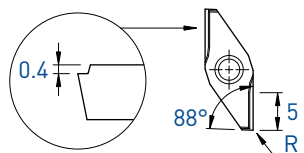
318VS / 328VS



L



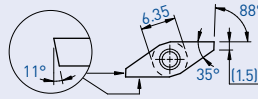
R



R	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)
0	318VS	■	■	■	328VS	■	■	■
0.1	318VS-R10	■	■	■	328VS-R10	■	■	■

Tourneur avant
Vorwärts drehen
Front turning

88°



310 / 320

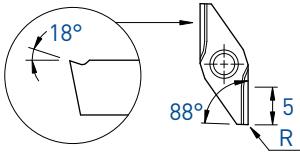
318VX / 328VX



L



R



R	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µkt10)	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µkt10)
0	318VX	■	■	■	328VX	■	■	■
0.05	318VX-R05	■	■	■	328VX-R05	■	■	■
0.1	318VX-R10	■	■	■	328VX-R10	■	■	■
0.2	-				328VX-R20	■	■	■

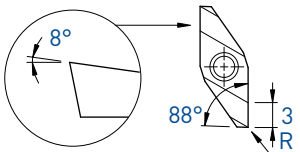
318X / 328X



L



R



R	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µkt10)	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µkt10)
0	318X	■	■	■	328X	■	■	■
0.1	318X-R10	■	■	■	328X-R10	■	■	■

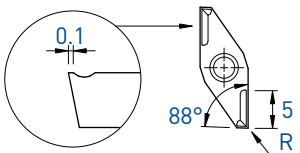
319 / 329



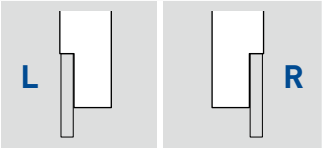
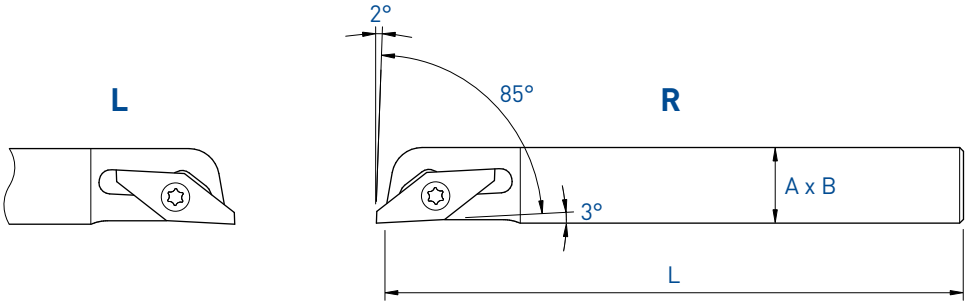
L



R



R	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µkt10)	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µkt10)
0	319	■	■	■	329	■	■	■
0.1	319-R10	■	■	■	329-R10	■	■	■
0.2	319-R20	■	■	■	329-R20	■	■	■



A x B	L	Art. N°	Art. N°
8 x 8	115	332	342
10 x 10	115	333	343
10 x 10	140	-	343-140
12 x 12	115	334	344
12 x 12	90	334-90	344-90
12 x 12	140	334-140	344-140
12.7 x 12.7	140	334-12.7	344-12.7
16 x 16	100	335	345
16 x 16	140	335-140	345-140
20 x 20	120	336	346

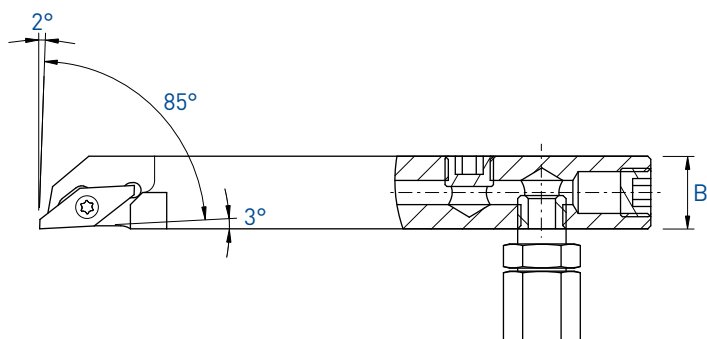
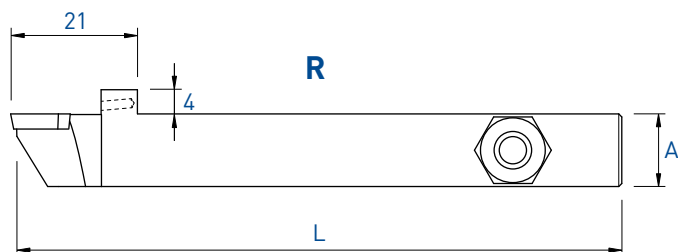
Porte-outils avec arrosage intégré

Halter mit integriertem Kühlmittelzufuhr

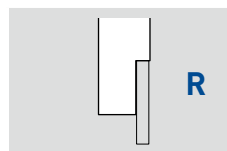
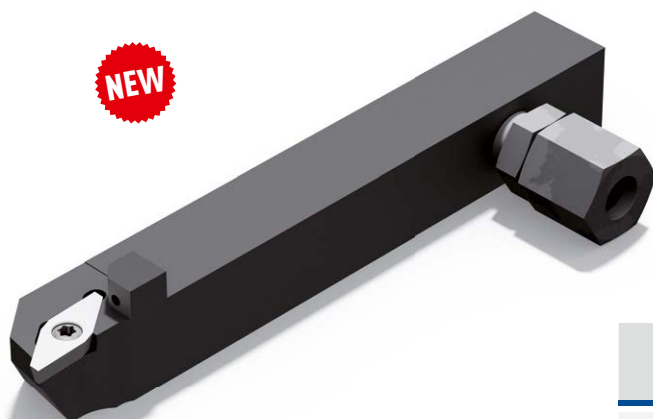
Holders with integrated coolant supply

85°

340-JET



NEW



A x B	L	Art. N°
10 x 12	100	340-1012-JET
12 x 12	100	340-12-JET
12.7 x 12.7	100	340-12.7-JET
16 x 16	100	340-16-JET
20 x 20	100	340-20-JET

Pièces de rechange
Ersatzteile
Spare parts



Art. N°

Art. N°

340-JET

J-M8X1-D6

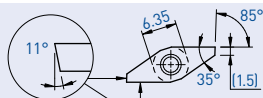
JB-M8X1

Chaque support est livré avec vis et clé.

Jeder Halter wird mit Spannschraube(n) und Schlüssel geliefert.
Screw(s) and key are included with each tool holder.

Tourneur avant
Vorwärts drehen
Front turning

85°



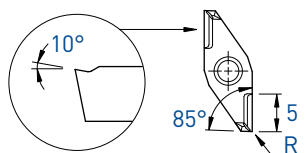
330 / 340

337 / 347



L

R



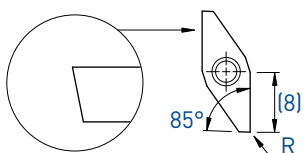
R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0	337	■	■	■	■	■	■	347	■	■	■	■	■	■
0.03	337-R03	■	■	■	■	■	■	347-R03	■	■	■	■	■	■
0.08	337-R08	■	■	■	■	■	■	347-R08	■	■	■	■	■	■
0.1	337-R10	■	■	■	■	■	■	347-R10	■	■	■	■	■	■
0.2	337-R20	■	■	■	■	■	■	347-R20	■	■	■	■	■	■
0	337-EN	■	■	■				347-EN	■	■	■	■	□	■
0.03	337-EN-R03	■	□	■	■	□	■	347-EN-R03	■	□	■	■	□	■
0.08	337-EN-R08	■	□	■				347-EN-R08	■	■	■	■	□	■
0.1	337-EN-R10	■	□	■				347-EN-R10	■	■	■	■	□	■
0.2	337-EN-R20	■	□	■				347-EN-R20	■	■	■	■	□	■

338 / 348



L

R



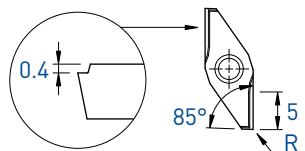
R	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)
0	338	■	■	■	348	■	■	■
0.05	338-R05	■	■	■	348-R05	■	■	■
0.1	338-R10	■	■	■	348-R10	■	■	■
0.2	338-R20	■	■	■	348-R20	■	■	■
0.4	338-R40	■	■	■	348-R40	■	■	■

338VS / 348VS



L

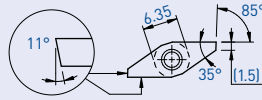
R



R	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)
0	338VS	■	■	■	348VS	■	■	■
0.1	338VS-R10	■	■	■	348VS-R10	■	■	■

Tourneur avant
Vorwärts drehen
Front turning

85°



330 / 340

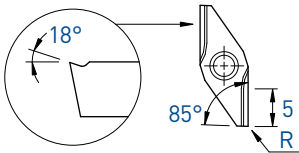
338VX / 348VX



L



R



R	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)
0	338VX	■	■	■	348VX	■	■	■
0.05	338VX-R05	■	■	■	348VX-R05	■	■	■
0.1	338VX-R10	■	■	■	348VX-R10	■	■	■

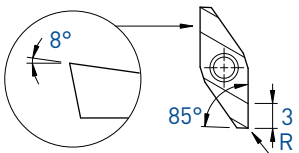
338X / 348X



L



R



R	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)
0	338X	■	■	■	348X	■	■	■
0.1	338X-R10	■	■	■	348X-R10	■	■	■

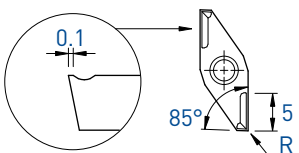
339 / 349



L

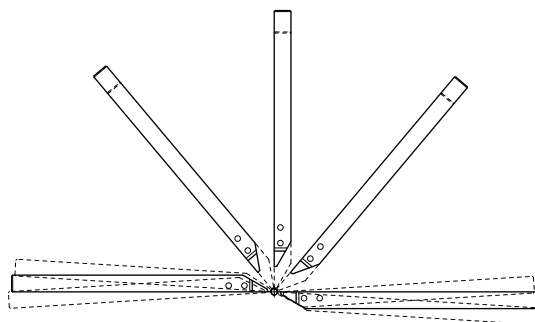


R

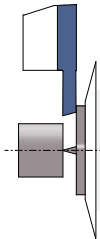
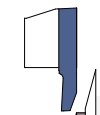
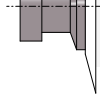
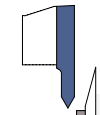
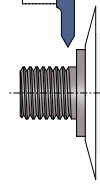


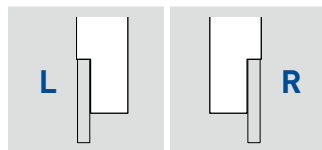
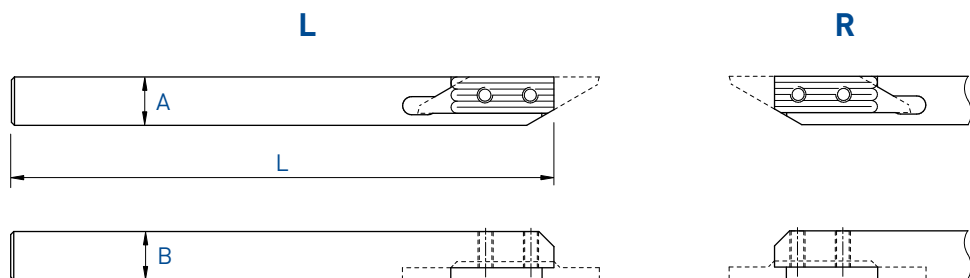
R	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)
0	339	■	■	■	349	■	■	■
0.1	339-R10	■	■	■	349-R10	■	■	■
0.2	339-R20	■	■	■	349-R20	■	■	■

L		R	
Type	Page	Type	Page
710	1.22	720	1.22
710-NOVIBRA	1.23	721	1.24
711	1.24	721-EP	1.31
711-EP	1.31	722	1.25
712	1.25	723-30	1.26
713-30	1.26	723-45	1.27
713-45	1.27	723-60	1.28
713-60	1.28	724	1.29
714	1.29	726-60	1.30
716-60	1.30		



Porte-outils et plaquettes pour machines à cames
 Halter und WSP Laisser für kurvengesteuerte Maschinen
 Tool holders and inserts for cam driven machines

	710 / 720 Porte-outils Halter Holders	> 1.22
	711 / 721 Tronçonnage Abstechen Parting off	> 1.24
	712 / 722 Tourneur avant Vorwärts drehen Front turning	> 1.25
	713 / 723 Tourneur arrière Rückwärts drehen Back turning	> 1.26
	714 / 724 Foncer-tourner Einstechen und drehen Grooving and turning	> 1.29
	716 / 726 Fileter Gewinde drehen Threading	> 1.30
	Plaquette ébauche WSP-Rohling Blank insert	> 1.31

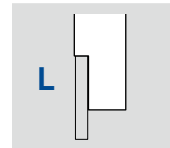
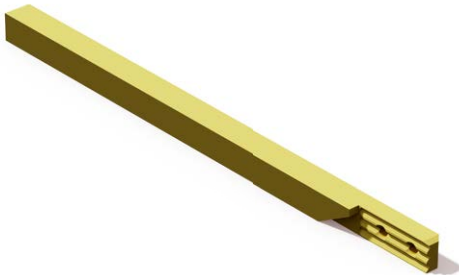
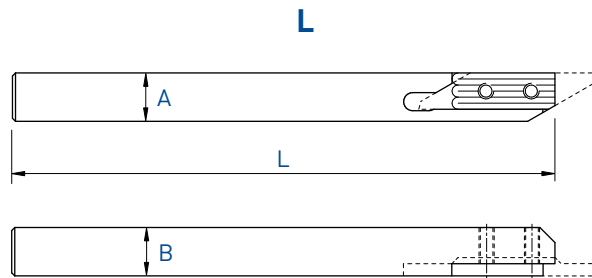


A x B	L	Serrage Spannsystem Clamping	Art. N°	Art. N°
6 x 6	115	A	710-6	-
7 x 7	115	A	710-7	720-7
8 x 8	115	A	710-8	720-8
8 x 8	140	A	710-8-140	-
10 x 10	115	A	710-10	720-10
12 x 12	130	A	710-12	720-12

Chaque support est livré avec vis et clé.

Jeder Halter wird mit Spannschraube(n) und Schlüssel geliefert.

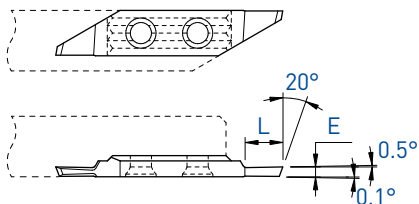
Screw(s) and key are included with each tool holder.



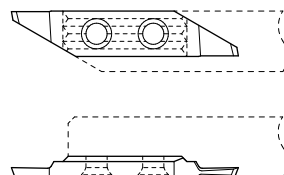
A x B	L	Serrage Spannsystem Clamping	Art. N°
6 x 6	115	A	710-6-NOVIBRA
7 x 7	115	A	710-7-NOVIBRA
8 x 8	115	A	710-8-NOVIBRA

Chaque support est livré avec vis et clé.
Jeder Halter wird mit Spannschraube(n) und Schlüssel geliefert.
Screw(s) and key are included with each tool holder.

L



R



L



R

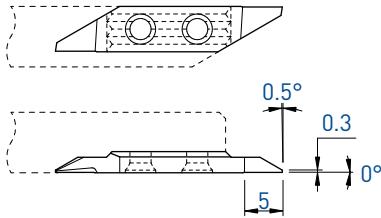


E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
0.5	2	711-0.5	■	■	■	■	□	■	-						
0.8	3	711-0.8	■	■	■	■	■	■	721-0.8	■	■	■			
0.9	3	711-0.9	■	■	■	■	□	■	-						
1.0	4	711-1.0	■	■	■	■	■	■	721-1.0	■	■	■	■	□	■
1.1	4	711-1.1	■	■	■	■	■	■	-						
1.2	5	711-1.2	■	■	■	■	■	■	721-1.2	■	■	■	■	□	■
1.3	5	711-1.3	■	■	■	■	□	■	-						
1.4	5	711-1.4	■	■	■				-						
1.5	6.5	711-1.5	■	■	■	■	■	■	721-1.5	■	■	■	■	□	■
1.8	6.5	711-1.8	■	■	■	■	□	■	721-1.8	■	■	■			
2.0	6.5	711-2.0	■	■	■				721-2.0	■	■	■			

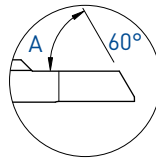
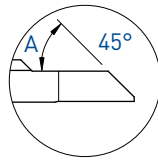
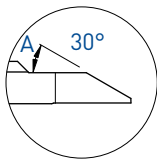
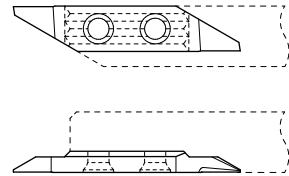
Tourneur avant
Vorwärts drehen
Front turning

712 / 722

L



R



L

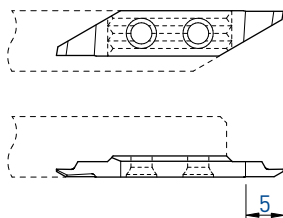


R

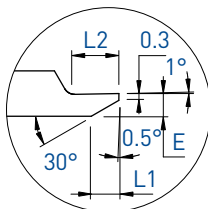
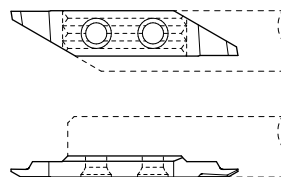


A	Art. N°	L			R		
		TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTIN	HN (µk10)
30°	712-30	■	■	■	■	□	■
45°	712-45	■	■	■	■	■	■
60°	712-60	■	■	■	■	□	■

L



R



L

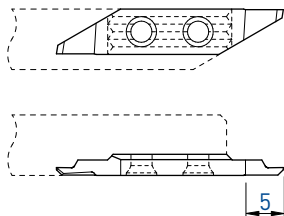
R

E	~ L1	L2	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.8	0.85	1.6	713-30-0.8	■	■	■				723-30-0.8	■	■	■	■	□	■
0.9	1.05	1.6	713-30-0.9	■	■	■				-						
1.0	1.2	2.0	713-30-1.0	■	■	■	■	□	■	723-30-1.0	■	■	■	■	□	■
1.1	1.4	2.0	713-30-1.1	■	■	■				-						
1.2	1.55	2.5	713-30-1.2	■	■	■				723-30-1.2	■	■	■			
1.3	1.7	2.5	713-30-1.3	■	■	■				-						
1.4	1.9	3.0	713-30-1.4	■	■	■				-						
1.5	2.1	3.0	713-30-1.5	■	■	■	■	■	■	723-30-1.5	■	■	■			
1.8	2.6	4.0	713-30-1.8	■	■	■				723-30-1.8	■	■	■			
2.0	3.0	4.0	713-30-2.0	■	■	■	■	■	■	723-30-2.0	■	■	■			

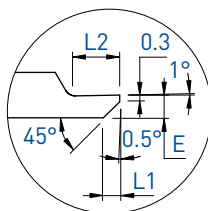
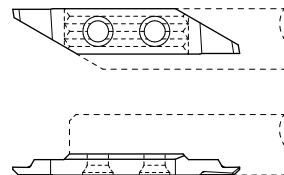
Tourneur arrière
Rückwärts drehen
Back turning

713-45° / 723-45°

L



R



L

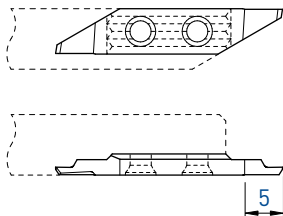


R

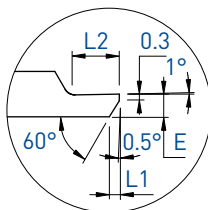
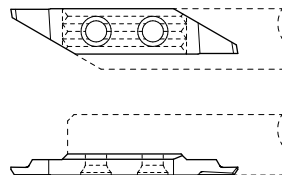


E	~ L1	L2	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.8	0.5	1.6	713-45-0.8	■	■	■	■	□	■	723-45-0.8	■	■	■			
0.9	0.6	1.6	713-45-0.9	■	■	■				-						
1.0	0.7	2.0	713-45-1.0	■	■	■	■	□	■	723-45-1.0	■	□	■			
1.1	0.8	2.0	713-45-1.1	■	■	■				-						
1.2	0.9	2.5	713-45-1.2	■	■	■				723-45-1.2	■	■	■			
1.3	1.0	2.5	713-45-1.3	■	■	■				-						
1.4	1.1	3.0	713-45-1.4	■	■	■				-						
1.5	1.2	3.0	713-45-1.5	■	■	■	■	□	■	723-45-1.5	■	□	■			
1.8	1.5	4.0	713-45-1.8	■	■	■				723-45-1.8	■	□	■			
2.0	1.7	4.0	713-45-2.0	■	■	■				723-45-2.0	■	■	■			

L



R



L



R



E	~ L1	L2	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.8	0.3	1.6	713-60-0.8	■	■	■				723-60-0.8	■	■	■			
0.9	0.35	1.6	713-60-0.9	■	■	■				-						
1.0	0.4	2.0	713-60-1.0	■	■	■				723-60-1.0	■	□	■			
1.1	0.45	2.0	713-60-1.1	■	■	■				-						
1.2	0.5	2.5	713-60-1.2	■	■	■				723-60-1.2	■	□	■			
1.3	0.6	2.5	713-60-1.3	■	■	■				-						
1.4	0.65	3.0	713-60-1.4	■	■	■				-						
1.5	0.7	3.0	713-60-1.5	■	■	■				723-60-1.5	■	■	■			
1.8	0.85	4.0	713-60-1.8	■	■	■				723-60-1.8	■	□	■			
2.0	1.0	4.0	713-60-2.0	■	■	■				723-60-2.0	■	■	■			

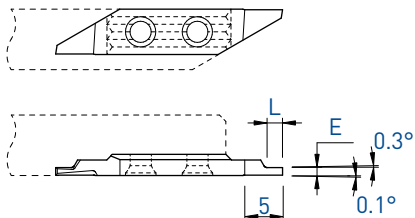
Foncer-tourner

Einstecken und drehen

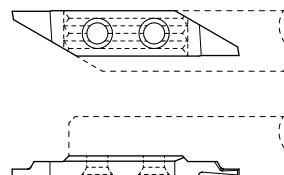
Grooving and turning

714 / 724

L



R



L



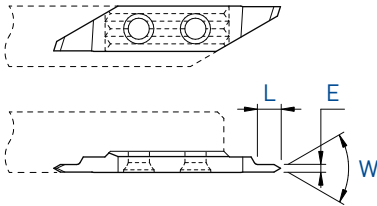
R



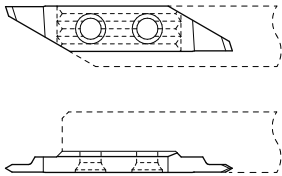
E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.5	1.0	714-0.5	■	■	■				724-0.5	■	■	■	■	□	■
0.6	1.0	714-0.6	■	■	■				724-0.6	■	■	■			
0.7	1.5	714-0.7	■	■	■				724-0.7	■	■	■			
0.8	1.5	714-0.8	■	■	■	■	□	■	724-0.8	■	■	■			
0.9	2.0	714-0.9	■	■	■				724-0.9	■	□	■			
1.0	2.0	714-1.0	■	■	■	■	■	■	724-1.0	■	■	■			
1.1	2.0	714-1.1	■	■	■				724-1.1	■	□	■			
1.2	2.5	714-1.2	■	■	■				724-1.2	■	□	■			
1.3	2.5	714-1.3	■	■	■				724-1.3	■	■	■			
1.4	3.0	714-1.4	■	■	■				724-1.4	■	□	■			
1.5	3.0	714-1.5	■	■	■	■	■	■	724-1.5	■	■	■			



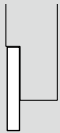
L



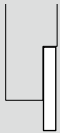
R



L



R



W	E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)
60°	1.0	3	716-60-1.0	■	■	■	726-60-1.0	■	■	■
60°	1.5	4	716-60-1.5	■	■	■	726-60-1.5	■	■	■
55°	1.0	3	716-55-1.0	■	■	■	726-55-1.0	■	□	■
55°	1.5	4	716-55-1.5	■	■	■	726-55-1.5	■	□	■

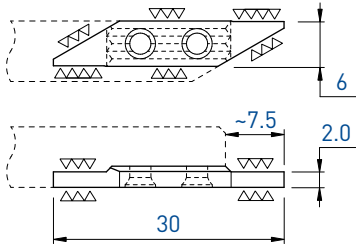
Plaquette ébauche

WSP-Rohling

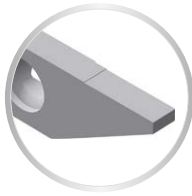
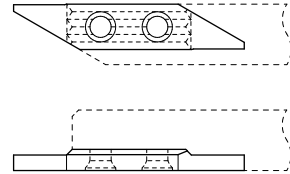
Blank insert

711-EP / 721-EP

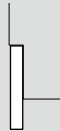
L



R



L

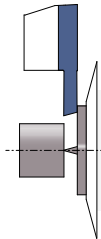
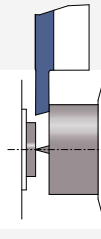
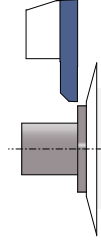
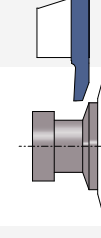
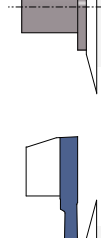
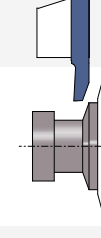
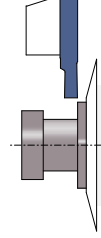
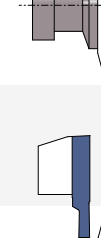
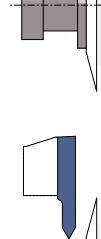


R

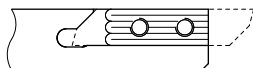


Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
711-EP	■	■	■	■	□	■	721-EP	■	□	■	□	□	■

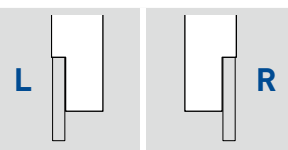
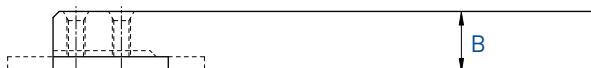
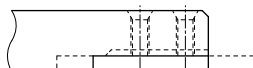
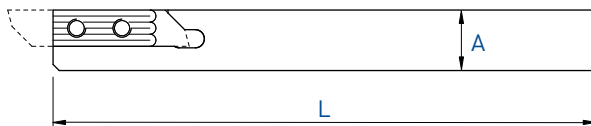
L			R		
Type		Page	Type		Page
730	730	1.34	740	740	1.34
	730-JET	1.38		740/730-D	1.37
	730-NOVIBRA	1.39		740-C	1.35
	730RC	1.36		740-JET	1.38
731	731	1.40		740-NOVIBRA	1.39
	731-E	1.74	741	741	1.40
	731-EP	1.74		741-E	1.74
	731N	1.46/1.53		741-EP	1.74
	731R	1.47		741L	1.47
	731RU	1.52		741LX12	1.50
	731RX12	1.50		741LX25	1.51
	731RX25	1.51		741LX4	1.48
	731RX4	1.48		741LXF	1.49
	731RXF	1.49		741N	1.46/1.53
	731U	1.45		741U	1.45
	731X12	1.43		741X12	1.43
	731X25	1.44		741X25	1.44
	731X4	1.41		741X4	1.41
	731XF	1.42		741XF	1.42
732	732	1.54	742	742	1.54
	732PX	1.55		742PX	1.55
	732X	1.56		742X	1.56
733	733	1.57	743	743	1.57
	733P	1.63		743P	1.63
	733VX-15°	1.61		743VX-15°	1.61
	733VX-8°	1.59		743VX-8°	1.59
	733VX-805	1.60		743VX-805	1.60
	733X	1.58		743X	1.58
	733ZX10	1.62		743ZX10	1.62
734	734	1.64	744	744	1.64
	734VS	1.65		744VS	1.65
	734X	1.66		744X	1.66
	734ZX10	1.67		744ZX10	1.67
735	735	1.69		744ZX17	1.67
736	736-60	1.70		744ZXT	1.68
	736-A60°	1.71	745	745	1.69
	736-M	1.72	746	746-60	1.70
737	737	1.73		746-A60°	1.71
				746-M	1.72
			747	747	1.73

	730 / 740 Porte-outils Halter Holders	> 1.34
 731 / 741 Tronçonnage Abstechen Parting off	 741L / 731R Tronçonnage - coupe déportée Abstechen - versetztes Schneiden Parting off - cut off line	> 1.40
 732 / 742 Tourneur avant Vorwärts drehen Front turning	 733 / 743 Tourneur arrière Rückwärts drehen Back turning	> 1.54
 734 / 744 Foncer-tourner Einstechen und drehen Grooving and turning	 735 / 745 Gorge Einstechen Grooving	> 1.57
 736 / 746 Fileter Gewinde drehen Threading	 737 / 747 Plaquettes à rayon Radius Wendeplatten Inserts with radius	> 1.64
 Plaque ébauche WSP-Rohling Blank insert		> 1.69
		> 1.70
		> 1.73
		> 1.74

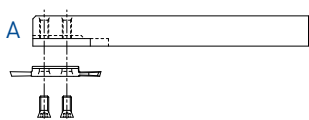
L



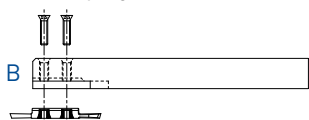
R



Serrage standard A
Standard Spannsystem A
Standard clamping system A

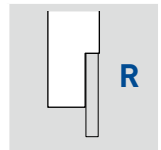
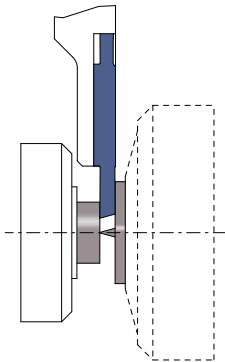
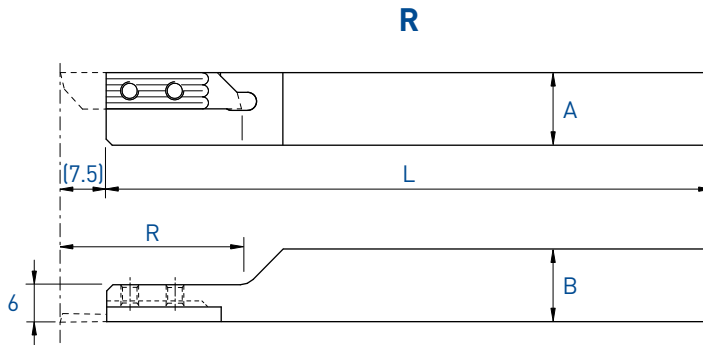


Serrage B
Spannsystem B
Clamping system B



A x B	L	Serrage Spannsystem Clamping	Art. N°	Art. N°
7 x 7	115	A	730-7	740-7
8 x 8	115	A + B	730-8	740-8
8 x 8	140	A + B	730-8-140	-
10 x 10	115	A + B	730-10	740-10
10 x 10	50	A + B	730-10-50	740-10-50
12 x 12	130	A + B	730-12	740-12
12 x 12	90	A + B	730-12-90	740-12-90
12.7 x 12.7	130	A + B	730-12.7	740-12.7
16 x 16	130	A + B	730-16	740-16
16 x 16	75	A + B	730-16-75	740-16-75
20 x 20	120	A + B	730-20	740-20

Chaque support est livré avec vis et clé.
Jeder Halter wird mit Spannschraube(n) und Schlüssel geliefert.
Screw(s) and key are included with each tool holder.



A x B	L	R	Serrage Spannsystem Clamping	Art. N°
8 x 8	115	24	A	740-C-8
10 x 10	115	24	A	740-C-10
12 x 12	130	30	A	740-C-12
16 x 16	130	40	A	740-C-16

Chaque support est livré avec vis et clé.
Jeder Halter wird mit Spannschraube(n) und Schlüssel geliefert.
Screw(s) and key are included with each tool holder.

Porte-outils

Halter

Holders

Coupe à droite déportée

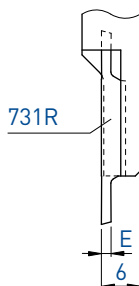
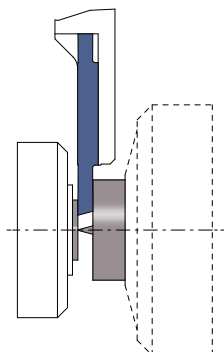
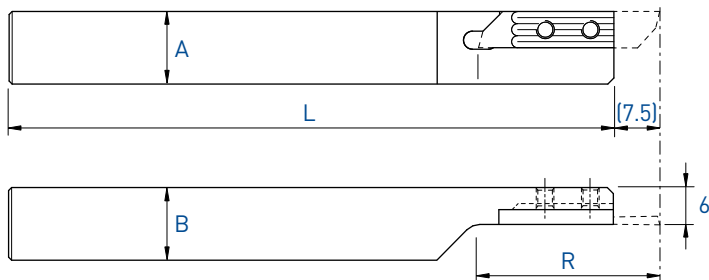
Versetztes Rechtsschneiden

Right cut off line

730RC

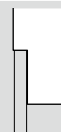
Utiliser des plaquettes type 731R
WSP Typ 731R verwenden
Use inserts type 731R

Voir pages 1.47 - 1.53
Siehe Seiten 1.47 - 1.53
See pages 1.47 - 1.53



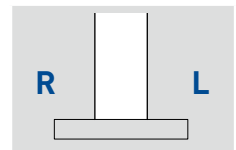
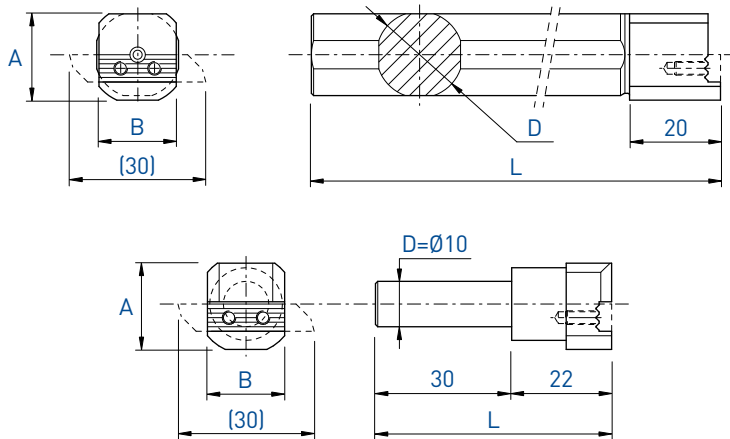
L (R)

Coupe à droite déportée
Versetztes Rechtsschneiden
Right cut off line



A x B	L	R	Art. N°
8 x 8	115	24	730RC-8
10 x 10	115	24	730RC-10
12 x 12	130	30	730RC-12
16 x 16	130	40	730RC-16

Chaque support est livré avec vis et clé.
Jeder Halter wird mit Spannschraube(n) und Schlüssel geliefert.
Screw(s) and key are included with each tool holder.



D	L	A	B	Art. N°
10	52	19	17	740/730-D10
16	160	19	17	740/730-D16
19.05	160	19	17	740/730-D19.05
19.05	110	19	17	740/730-D19.05-S
20	160	19.5	17	740/730-D20
22	110	20	17	740/730-D22
25	200	22	17	740/730-D25
25.4	200	22	17	740/730-D25.4

Chaque support est livré avec vis et clé.

Jeder Halter wird mit Spannschraube(n) und Schlüssel geliefert.

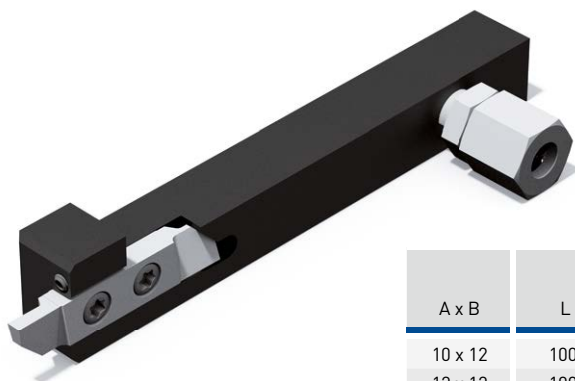
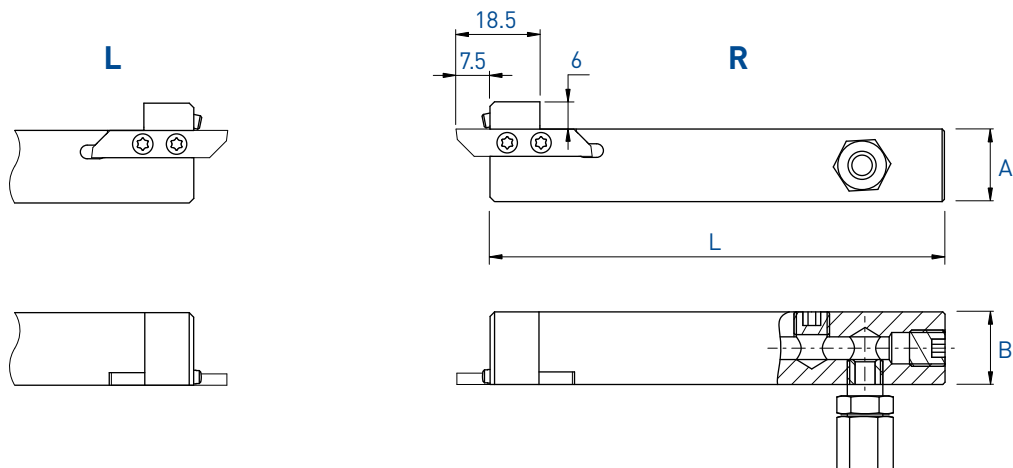
Screw(s) and key are included with each tool holder.

Porte-outils avec arrosage intégré

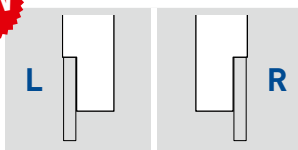
Halter mit integriertem Kühlmittelzufuhr

Holders with integrated coolant supply

730-JET / 740-JET



NEW



A x B	L	Serrage Spannsystem Clamping	Art. N°	Art. N°
10 x 12	100	A + B	730-1012-JET	740-1012-JET
12 x 12	100	A + B	730-12-JET	740-12-JET
12.7 x 12.7	100	A + B	730-12.7-JET	740-12.7-JET
16 x 16	100	A + B	730-16-JET	740-16-JET
20 x 20	100	A + B	730-20-JET	740-20-JET

Pièces de rechange
Ersatzteile
Spare parts



Art. N°

730-JET / 740-JET



Art. N°

JB-M8X1

Buse
Düse
Nozzle



Art. N°

JJ-M3X6-D1.5

Chaque support est livré avec vis et clé.

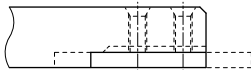
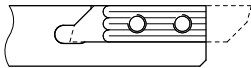
Jeder Halter wird mit Spannschraube(n) und Schlüssel geliefert.

Screw(s) and key are included with each tool holder.

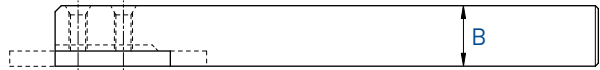
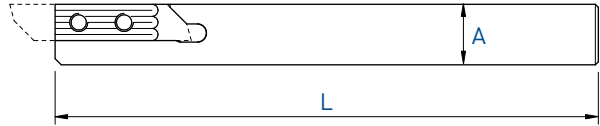
Porte-outils en métal lourd anti-vibratoire
Schwingungsdämpfende Schwermetallhalter
Low vibration heavy metal holders

730-NOVIBRA
740-NOVIBRA

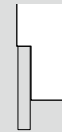
L



R



L



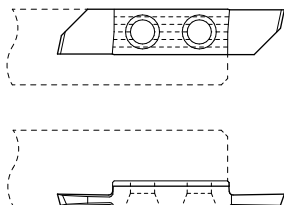
R



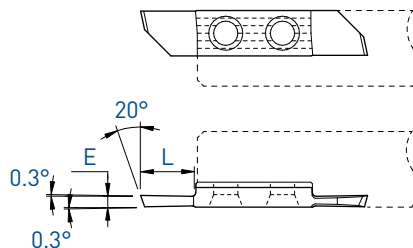
A x B	L	Serrage Spannsystem Clamping	Art. N°	Art. N°
7 x 7	115	A	730-7-NOVIBRA	740-7-NOVIBRA
8 x 8	115	A + B	730-8-NOVIBRA	740-8-NOVIBRA
10 x 10	115	A + B	-	740-10-NOVIBRA
12 x 12	130	A + B	-	740-12-NOVIBRA

Chaque support est livré avec vis et clé.
Jeder Halter wird mit Spannschraube(n) und Schlüssel geliefert.
Screw(s) and key are included with each tool holder.

L



R



L



R



E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
0.8	5	731-0.8	■	■	■	■	□	■	741-0.8	■	■	■	■	■	■
1.0	5	731-1.0	■	■	■	■	■	■	741-1.0	■	■	■	■	■	■
1.2	5	731-1.2	■	■	■	■	□	■	741-1.2	■	■	■	■	■	■
1.5	7	731-1.5	■	■	■	■	■	■	741-1.5	■	■	■	■	■	■
1.8	7	731-1.8	■	■	■	■	□	■	741-1.8	■	■	■	■	□	■
2.0	7	731-2.0	■	■	■	■	□	■	741-2.0	■	■	■	■	■	■
2.5	7	731-2.5	■	■	■				741-2.5	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03

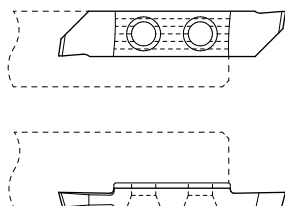
Tronçonnage

Abstechen

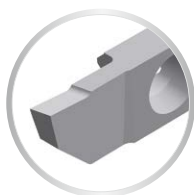
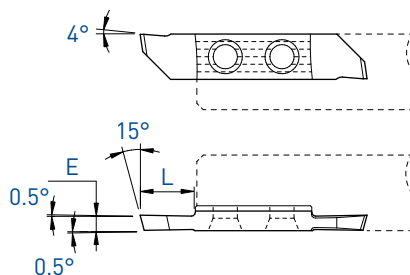
Parting off

731X4 / 741X4

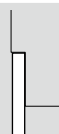
L



R



L



R

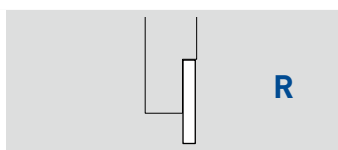
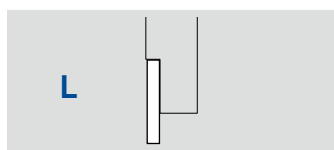
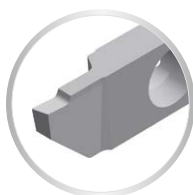
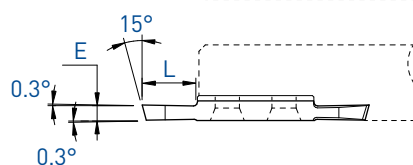
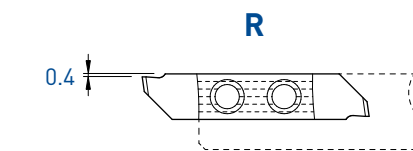
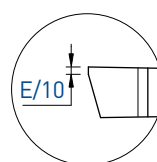
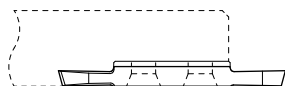
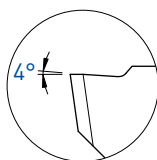
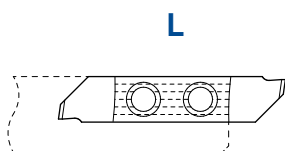


E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.0	5	731X4-1.0	■	■	■				741X4-1.0	■	■	■	■	□	■
1.5	7	731X4-1.5	■	■	■	■	□	■	741X4-1.5	■	■	■	■	□	■
2.0	7	731X4-2.0	■	■	■				741X4-2.0	■	■	■			

7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03



E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
1.2	7	-							741XF-1.2	■	□	■			
1.5	7	731XF-1.5	■	■	■	■	■	■	741XF-1.5	■	■	■	■	■	■
2.0	7	731XF-2.0	■	■	■				741XF-2.0	■	■	■	■	■	■
2.5	7	731XF-2.5	■	■	■				741XF-2.5	■	■	■			

7XX-XX-B



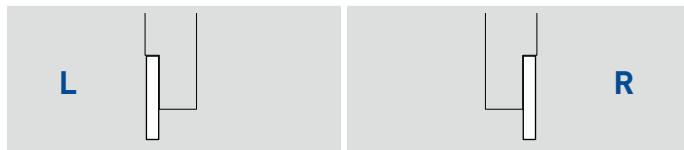
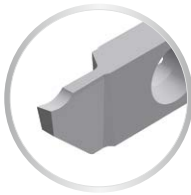
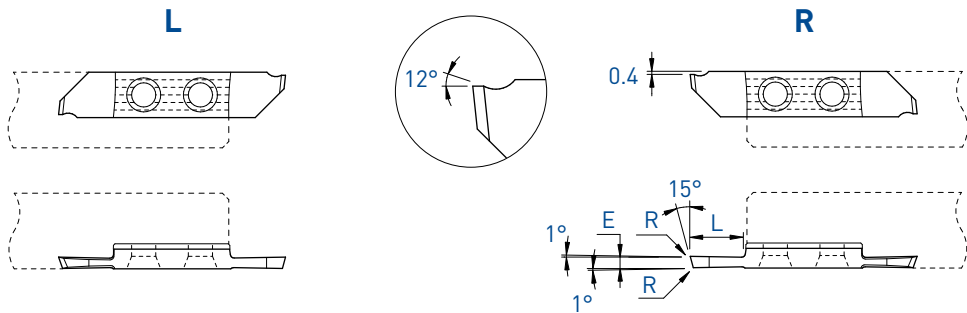
Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03

Tronçonnage

Abstechen

Parting off

731X12 / 741X12

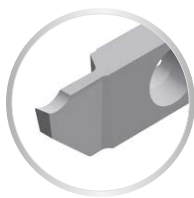
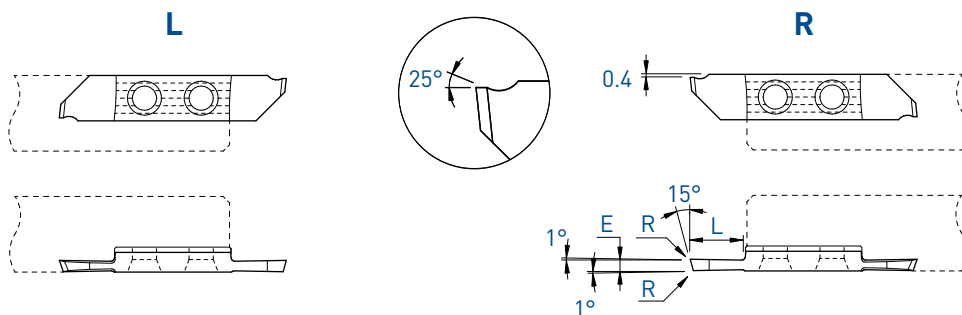


E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.0	5	0.03	731X12-1.0	■	■	■				741X12-1.0	■	■	■	■	□	■
1.5	7	0.03	731X12-1.5	■	■	■				741X12-1.5	■	■	■	■	■	■
2.0	7	0.03	731X12-2.0	■	■	■				741X12-2.0	■	■	■			

7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03



E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.0	5	0.03	731X25-1.0	■	■	■				741X25-1.0	■	■	■	■	□	■
1.5	7	0.03	731X25-1.5	■	■	■				741X25-1.5	■	■	■	■	□	■
2.0	7	0.03	731X25-2.0	■	■	■				741X25-2.0	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03

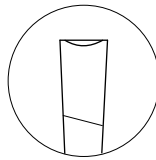
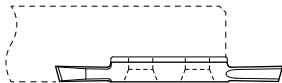
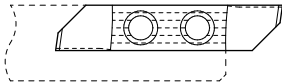
Tronçonnage

Abstechen

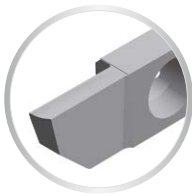
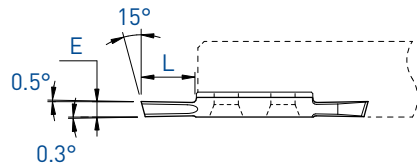
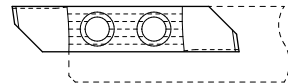
Parting off

731U / 741U

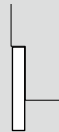
L



R



L



R



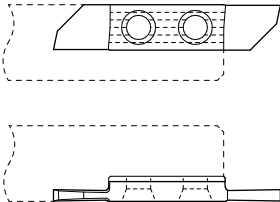
E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.5	7	731U-1.5	■	■	■	■	□	■	741U-1.5	■	■	■	■	■	■
2.0	7	731U-2.0	■	■	■	■	□	■	741U-2.0	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B

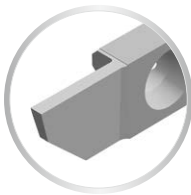
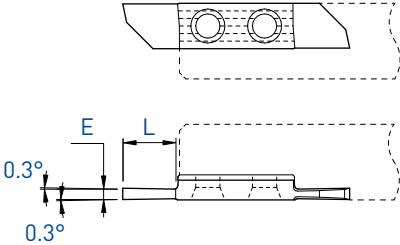


Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03

L



R



L



R



E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.0	5	731N-1.0	■	■	■	■	□	■	741N-1.0	■	■	■	■	□	■
1.5	7	731N-1.5	■	■	■	■	□	■	741N-1.5	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03

Tronçonnage

Abstechen

Parting off

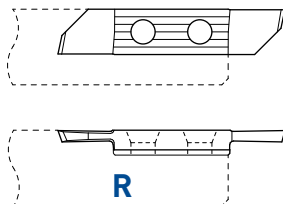
Coupe déportée

Versetztes Schneiden

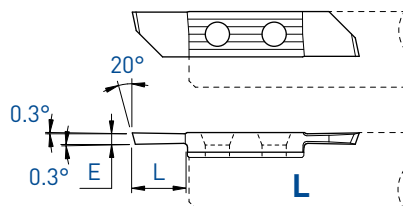
Cut off line

741L / 731R

Cut L



Cut R



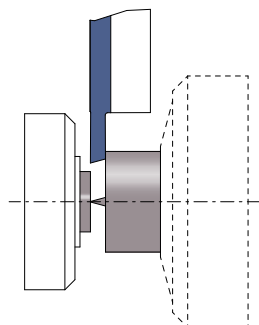
R (L)

Coupe à gauche déportée
Versetztes Linksschneiden
Left cut off line

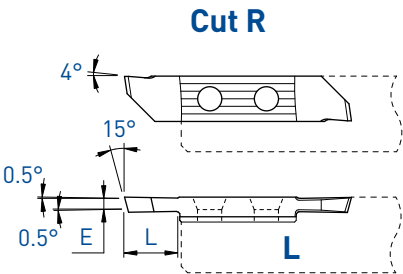
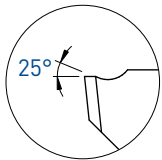
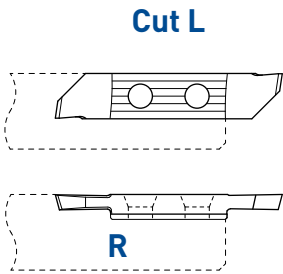
L (R)

Coupe à droite déportée
Versetztes Rechtsschneiden
Right cut off line

E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.0	5	741L-1.0	■	■	■	■	□	■	731R-1.0	■	■	■	■	■	■
1.2	5	741L-1.2	■	■	■	■	□	■	731R-1.2	■	■	■	■	□	■
1.5	7	741L-1.5	■	■	■	■	■	■	731R-1.5	■	■	■	■	■	■
2.0	7	741L-2.0	■	■	■	■	□	■	731R-2.0	■	■	■	■	□	■
2.5	7	741L-2.5	■	■	■				731R-2.5	■	■	■			



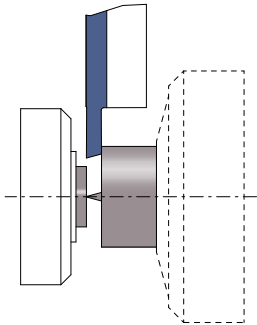
Tronçonnage	Coupe déportée	741LX4 / 731RX4
Abstechen	Versetztes Schneiden	
Parting off	Cut off line	



R (L)
Coupe à gauche déportée Versetztes Linksschneiden Left cut off line

L (R)
Coupe à droite déportée Versetztes Rechtsschneiden Right cut off line

E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.0	5	741LX4-1.5	■	■	■				731RX4-1.5	■	■	■	□	■	■



Tronçonnage

Abstechen

Parting off

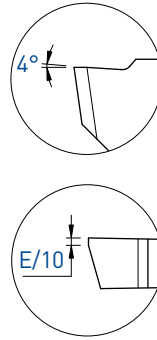
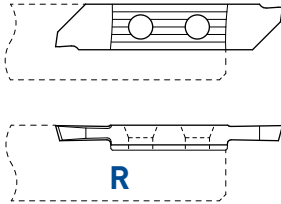
Coupe déportée

Versetztes Schneiden

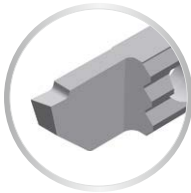
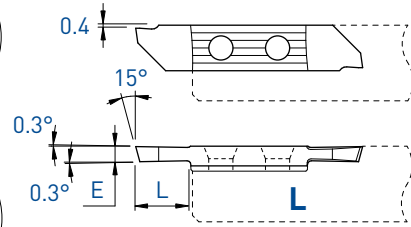
Cut off line

741LXF / 731RXF

Cut L



Cut R



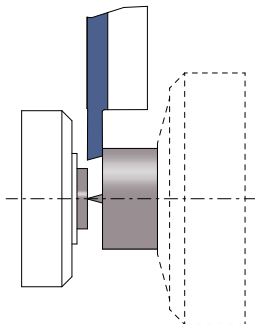
R (L)

Coupe à gauche déportée
Versetztes Linksschneiden
Left cut off line

L (R)

Coupe à droite déportée
Versetztes Rechtsschneiden
Right cut off line

E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.5	7	741LXF-1.5	■	■	■				731RXF-1.5	■	■	■	■	□	■
2.0	7	741LXF-2.0	■	■	■				731RXF-2.0	■	■	■	■	□	■
2.5	7	741LXF-2.5	■	■	■				731RXF-2.5	■	■	■			



Tronçonnage

Abstechen

Parting off

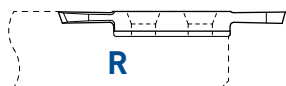
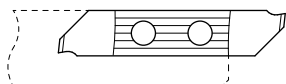
Coupe déportée

Versetztes Schneiden

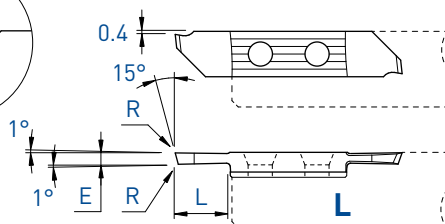
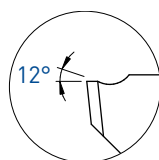
Cut off line

741LX12 / 731RX12

Cut L



Cut R



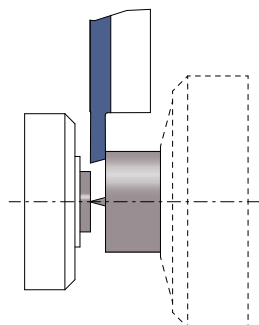
R (L)

Coupe à gauche déportée
Versetztes Linksschneiden
Left cut off line

L (R)

Coupe à droite déportée
Versetztes Rechtsschneiden
Right cut off line

E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1	5	0.03	-							731Rx12-1.0	■	□	■			
1.5	7	0.03	741LX12-1.5	■	■	■				731Rx12-1.5	■	■	■	■	■	■



Tronçonnage

Abstechen

Parting off

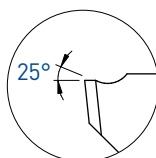
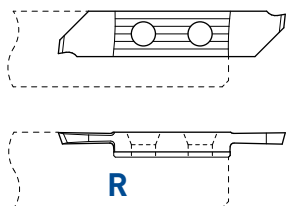
Coupe déportée

Versetztes Schneiden

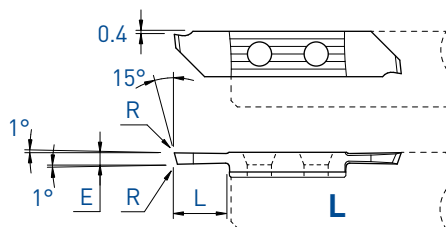
Cut off line

741LX25 / 731RX25

Cut L



Cut R



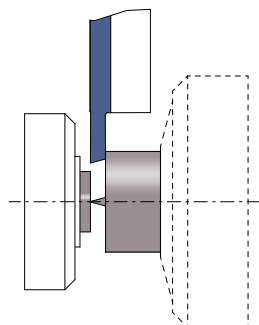
R (L)

Coupe à gauche déportée
Versetztes Linksschneiden
Left cut off line

L (R)

Coupe à droite déportée
Versetztes Rechtsschneiden
Right cut off line

E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.5	7	0.03	741LX25-1.5	■	■	■				731RX25-1.5	■	■	■			



Tronçonnage

Abstechen

Parting off

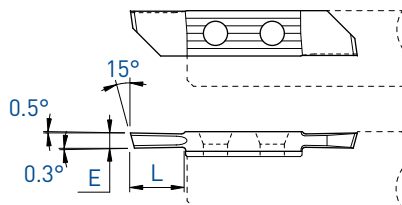
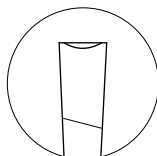
Coupe déportée

Versetztes Schneiden

Cut off line

731RU

Cut R

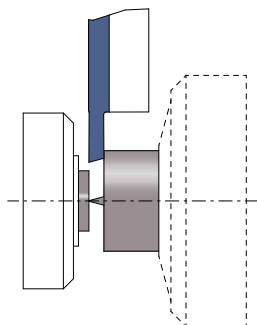


NEW

L (R)

Coupe à droite déportée
Versetztes Rechtsschneiden
Right cut off line

E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
1.0	5	731RU-1.0	■	□	■	□	□	□
1.2	5	731RU-1.2	■	□	■			
1.5	7	731RU-1.5	■	□	■	□	□	□
2.0	7	731RU-2.0	■	□	■			



Tronçonnage

Abstechen

Parting off

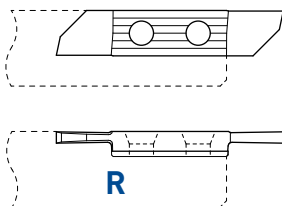
Coupe déportée

Versetztes Schneiden

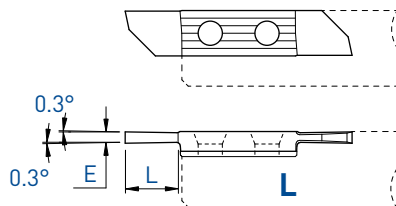
Cut off line

741N / 731N

Cut L



Cut R



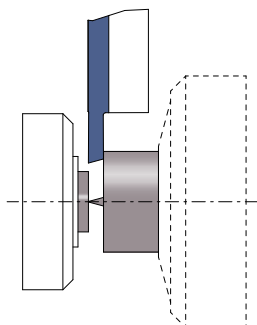
R (L)

Coupe à gauche déportée
Versetztes Linksschneiden
Left cut off line

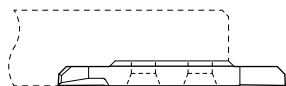
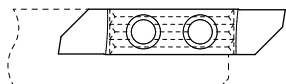
L (R)

Coupe à droite déportée
Versetztes Rechtsschneiden
Right cut off line

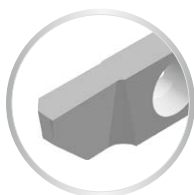
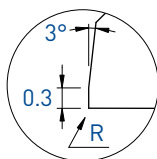
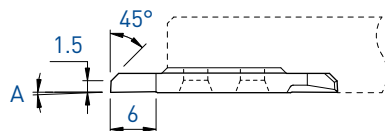
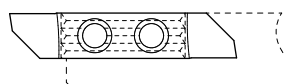
E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.0	5	741N-1.0	■	■	■	■	□	■	731N-1.0	■	■	■	■	□	■
1.5	7	741N-1.5	■	■	■	■	□	■	731N-1.5	■	■	■	■	□	■



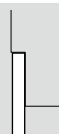
L



R



L



R



A	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0°	0	732	■	■	■	■	■	■	742	■	■	■	■	■	■
2°	0	732-2°	■	■	■	■	□	■	742-2°	■	■	■	■	■	■

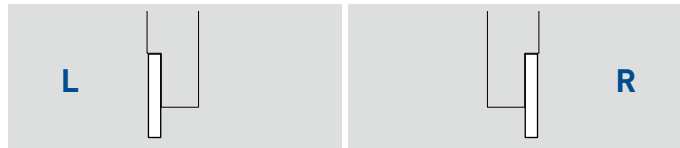
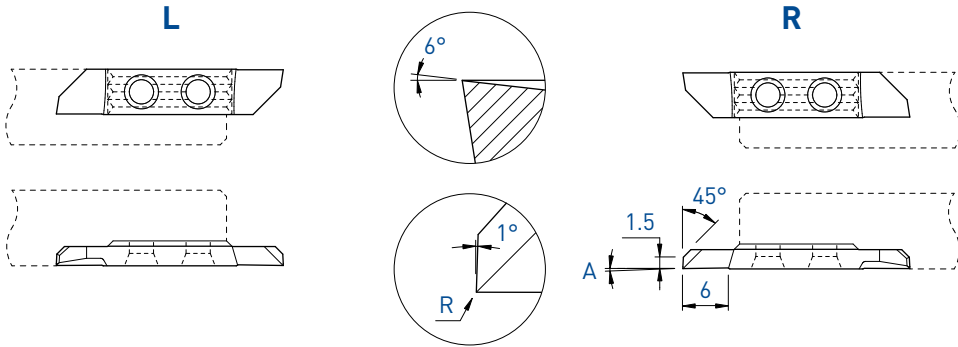
7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03

Tourneur avant
Vorwärts drehen
Front turning

732PX / 742PX



A	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0°	0	732PX	■	■	■				742PX	■	■	■			

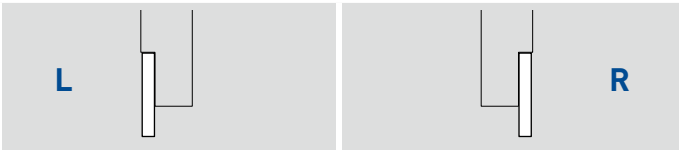
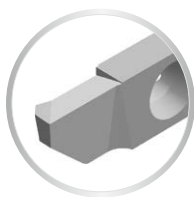
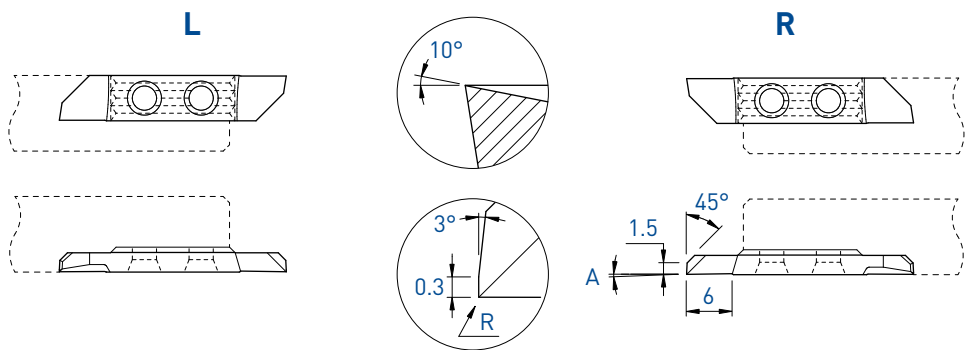
7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
 Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
 On request for B clamping system, see page 1.03

Tourneur avant
Vorwärts drehen
Front turning

732X / 742X



A	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0°	0	732X	■	■	■	■	■	■	742X	■	■	■	■	■	■

7XX-XX-B

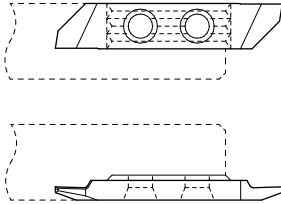


Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03

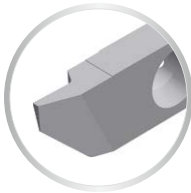
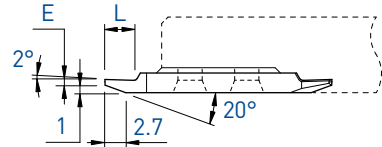
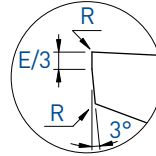
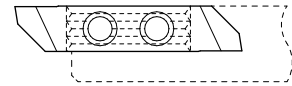
Tourneur arrière
Rückwärts drehen
Back turning

733 / 743

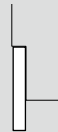
L



R



L



R

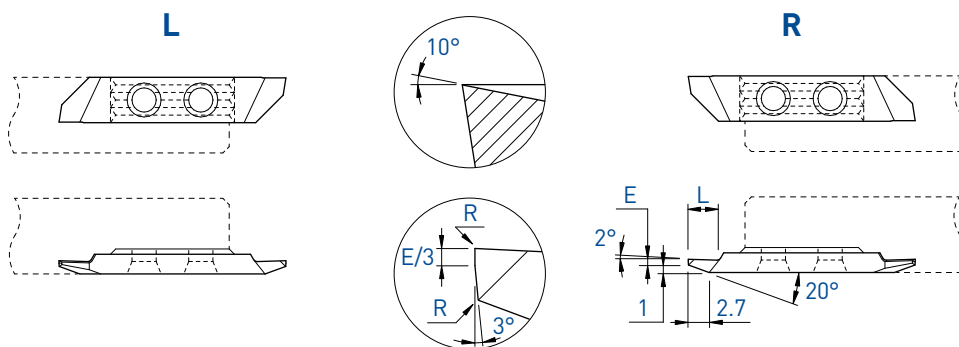


E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.5	3	0	733-0.5	■	■	■	■	□	■	743-0.5	■	■	■	■	■	■
0.5	3	0.08	733-0.5-R08	■	■	■				743-0.5-R08	■	■	■	■	□	■
0.8	4	0	733-0.8	■	■	■				743-0.8	■	■	■	■	□	■
1.0	4	0	733-1.0	■	■	■	■	□	■	743-1.0	■	■	■	■	□	■
1.2	5	0	733-1.2	■	■	■	■	□	■	743-1.2	■	■	■			
1.5	6	0	733-1.5	■	■	■	■	□	■	743-1.5	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
 Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
 On request for B clamping system, see page 1.03



E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.5	3	0	733x-0.5	■	■	■	■	□	■	743x-0.5	■	■	■	■	□	■
0.5	3	0.08	733x-0.5-R08	■	■	■				743x-0.5-R08	■	■	■	■	□	■
0.8	4	0	733x-0.8	■	■	■				743x-0.8	■	■	■	■	□	■
1.0	4	0	733x-1.0	■	■	■				743x-1.0	■	■	■	■	□	■
1.2	5	0	733x-1.2	■	■	■				743x-1.2	■	■	■	■	□	■
1.5	6	0	733x-1.5	■	■	■				743x-1.5	■	■	■	■	□	■

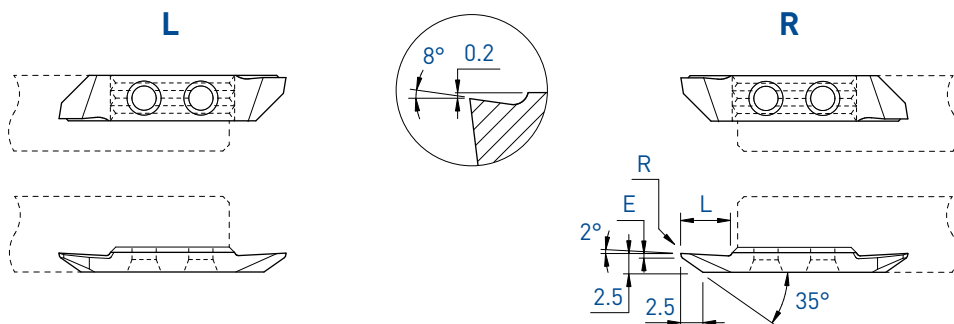
7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03

Tourneur arrière
Rückwärts drehen
Back turning

733VX-8° / 743VX-8°

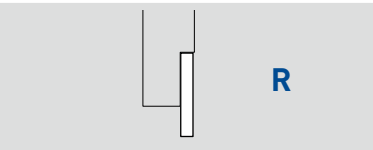
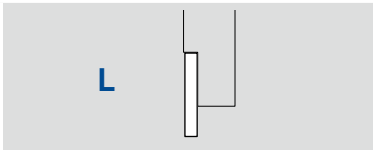
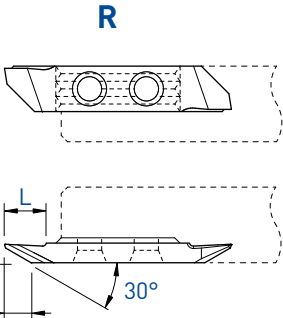
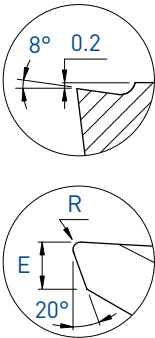
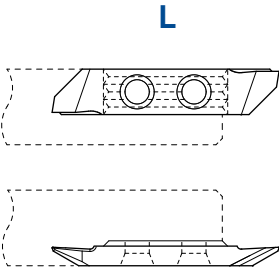


			L						R							
E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
~ 1.0	6.5	0	733VX-8°	■	■	■	■	□	■	743VX-8°	■	■	■	■	■	■
~ 1.0	6.5	0.08	733VX-8°-R08	■	■	■	■	□	■	743VX-8°-R08	■	■	■	■	□	■

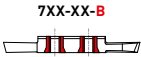
7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
 Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
 On request for B clamping system, see page 1.03



E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.5	6	0.08	733VX-805-R08	■	□	■	■	□	■	743VX-805-R08	■	■	■	■	□	■

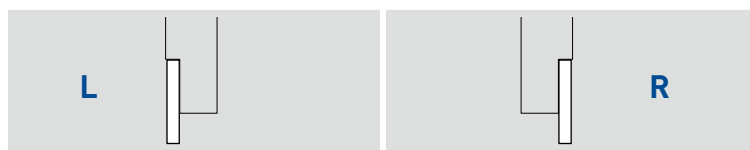
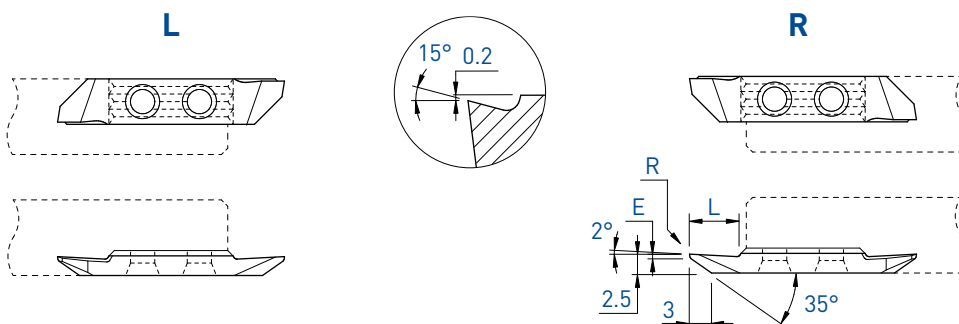


7XX-XX-B

Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03

Tourneur arrière
Rückwärts drehen
Back turning

733VX-15° / 743VX-15°

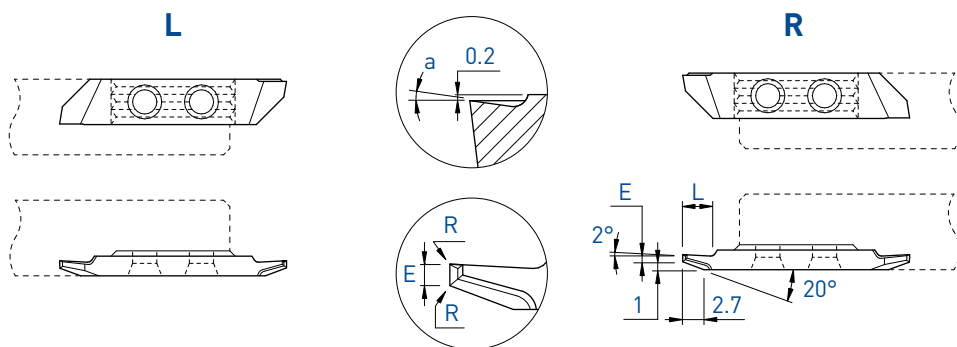


E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.5	6.5	0	733VX-15°	■	■	■	■	□	■	743VX-15°	■	■	■	■	□	■
0.5	6.5	0.08	733VX-15°-R08	■	■	■				743VX-15°-R08	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03

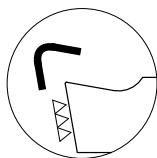


Pour un meilleur contrôle des copeaux
Für eine bessere Spankontrolle
For a better chip-control

NEW



E	L	a	R	Art. N°	TiAlN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N°	TiAlN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
1.0	4	10°	0	733ZX10-1.0	■	□					743ZX10-1.0	■	□		■	□	
1.0	4	10°	0.08	733ZX10-1.0-R08	■	□					743ZX10-1.0-R08	■	□		□	□	



Arête de coupe honée
Gehonte Schneidkante
Honed edge

f min: 0.02 mm/U

7XX-XX-B

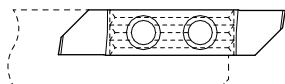


Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03

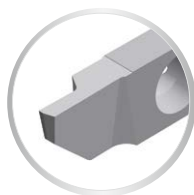
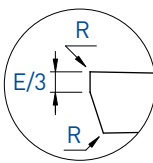
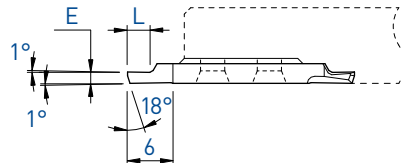
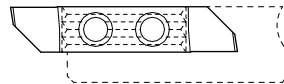
Tourneur arrière pré-coupe
Rückwärts drehen vorstechen
Back turning pre-parting off

733P / 743P

L



R



L



R



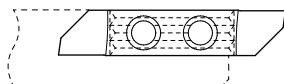
E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.8	2	0	733P-0.8	■	■	■				743P-0.8	■	■	■	■	□	■
1.0	2	0	733P-1.0	■	■	■				743P-1.0	■	■	■			
1.2	2.5	0	733P-1.2	■	■	■				743P-1.2	■	■	■			
1.5	3	0	733P-1.5	■	■	■				743P-1.5	■	■	■			

7XX-XX-B

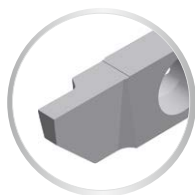
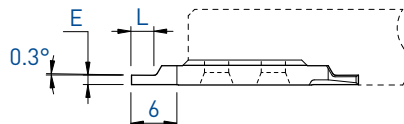
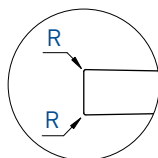
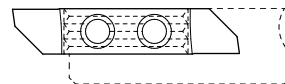


Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
 Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
 On request for B clamping system, see page 1.03

L



R



L



R



E	L	R	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.5	1.5	0	734-0.5	■	■	■	■	□	■	744-0.5	■	■	■	■	■	■
0.6	1.8	0	734-0.6	■	■	■	■	□	■	744-0.6	■	■	■	■	□	■
0.75	2	0	734-0.75	■	■	■				744-0.75	■	■	■	■	■	■
0.8	2	0	734-0.8	■	■	■	■	□	■	744-0.8	■	■	■	■	□	■
0.8	2	0.08	-							744-0.8-R08	■	■	■	■	□	■
0.9	2.5	0	-							744-0.9	■	■	■	■	□	■
0.95	3	0	734-0.95	■	■	■				744-0.95	■	■	■			
1.0	2.5	0	734-1.0	■	■	■	■	■	■	744-1.0	■	■	■	■	■	■
1.0	2.5	0.08	734-1.0-R08	■	■	■	■	■	■	744-1.0-R08	■	■	■	■	□	■
1.2	3	0	734-1.2	■	■	■	■	□	■	744-1.2	■	■	■	■	■	■
1.5	3	0	734-1.5	■	■	■	■	■	■	744-1.5	■	■	■	■	■	■
1.5	3	0.08	734-1.5-R08	■	■	■	■	□	■	744-1.5-R08	■	■	■	■	□	■
1.5	3	0.20	-							744-1.5-R20	■	■	■	■	□	■
1.8	4	0	734-1.8	■	■	■	■	□	■	744-1.8	■	■	■	■	□	■
2.0	4	0	734-2.0	■	■	■	■	□	■	744-2.0	■	■	■	■	□	■
2.0	4	0.08	734-2.0-R08	■	■	■	■	□	■	744-2.0-R08	■	■	■	■	□	■
2.0	4	0.20	-							744-2.0-R20	■	■	■	■	□	■
2.5	6	0	734-2.5	■	■	■				744-2.5	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03

Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03

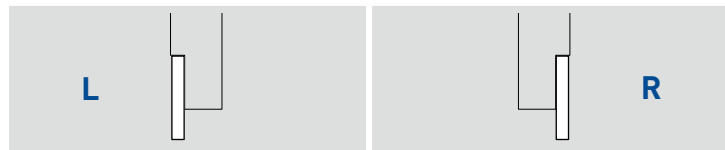
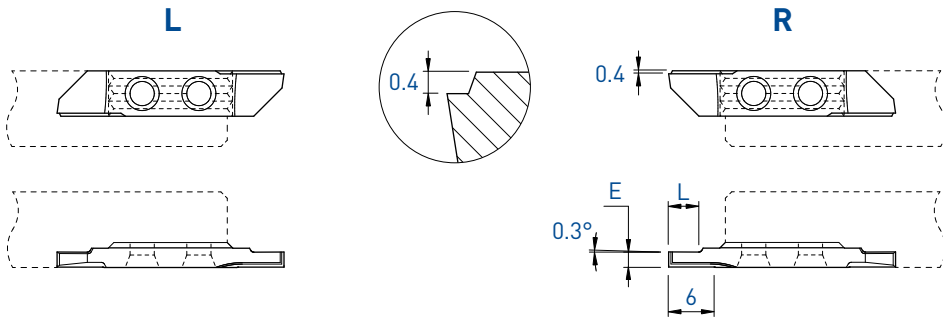
On request for B clamping system, see page 1.03

Foncer-tourner

Einstecken und drehen

Grooving and turning

734VS / 744VS

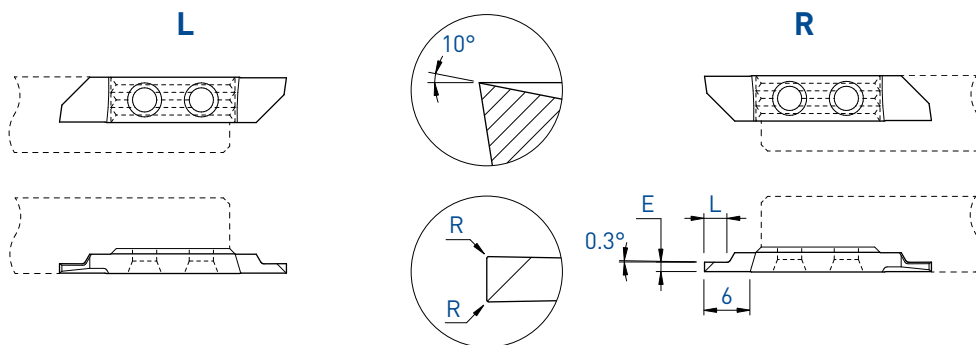


E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.0	2	734VS-1.0	■	■	■	■	□	■	744VS-1.0	■	■	■	■	□	■
1.2	2.5	734VS-1.2	■	■	■	■	□	■	744VS-1.2	■	■	■	■	□	■
1.5	3	734VS-1.5	■	■	■				744VS-1.5	■	■	■	■	□	■
1.8	4	734VS-1.8	■	■	■				744VS-1.8	■	■	■			
2.0	4	734VS-2.0	■	■	■				744VS-2.0	■	■	■	■	□	■
2.5	6	734VS-2.5	■	■	■				744VS-2.5	■	■	■			

7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03



E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.8	2	0	734X-0.8	■	■	■	■	□	■	744X-0.8	■	■	■	■	□	■
1.0	2.5	0	734X-1.0	■	■	■	■	□	■	744X-1.0	■	■	■	■	□	■
1.0	2.5	0.08	734X-1.0-R08	■	■	■	■	□	■	744X-1.0-R08	■	■	■	■	□	■
1.2	3	0	734X-1.2	■	■	■	■	□	■	744X-1.2	■	■	■	■	□	■
1.5	3	0	734X-1.5	■	■	■	■	■	■	744X-1.5	■	■	■	■	■	■
1.5	3	0.08	734X-1.5-R08	■	■	■	■	□	■	744X-1.5-R08	■	■	■	■	□	■
1.5	3	0.20	-							744X-1.5-R20	■	■	■	■	□	■
1.8	4	0	734X-1.8	■	■	■				744X-1.8	■	■	■	■	□	■
2.0	4	0	734X-2.0	■	■	■	■	□	■	744X-2.0	■	■	■	■	■	■
2.0	4	0.08	734X-2.0-R08	■	■	■	■	□	■	744X-2.0-R08	■	■	■	■	□	■
2.0	4	0.20	734X-2.0-R20	■	■	■	■	□	■	744X-2.0-R20	■	■	■	■	□	■
2.5	6	0	734X-2.5	■	■	■	■	□	■	744X-2.5	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03

Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03

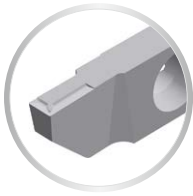
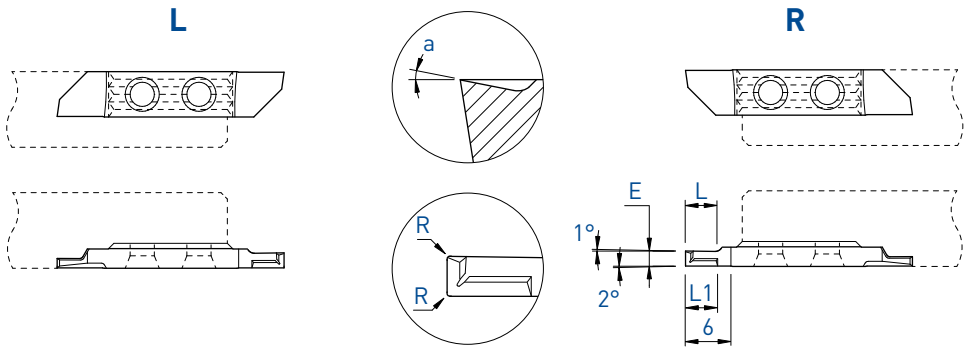
On request for B clamping system, see page 1.03

Foncer-tourner

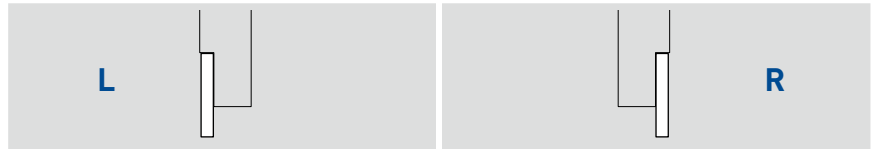
Einstecken und drehen

Grooving and turning

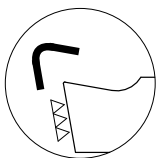
734ZX / 744ZX



Pour un meilleur contrôle des copeaux
Für eine bessere Spankontrolle
For a better chip-control



E	L	L1	a	R	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HAS	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HAS	HTiN	HN (µk10)
1.0	2.5	3	10°	0.01	734ZX10-1.0	■	□						744ZX10-1.0	■	■		■		□	
1.5	4	4	10°	0.01	734ZX10-1.5	■	□						744ZX10-1.5	■	□		■		□	
1.5	4	4	10°	0.08	734ZX10-1.5-R08	■	■						744ZX10-1.5-R08	■	■					
2.0	4	4	10°	0.01	734ZX10-2.0	■	■						744ZX10-2.0	■	□		■		□	
2.0	4	4	10°	0.08	734ZX10-2.0-R08	■	■						744ZX10-2.0-R08	■	□					
2.5	6	4	10°	0.01	734ZX10-2.5	■	■						744ZX10-2.5	■	□		■		□	
2.5	6	4	10°	0.08	-								744ZX10-2.5-R08	■	□					
1.0	2.5	3	17°	0.01	-								744ZX17-1.0				■	■		



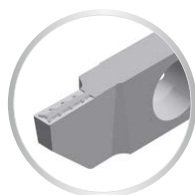
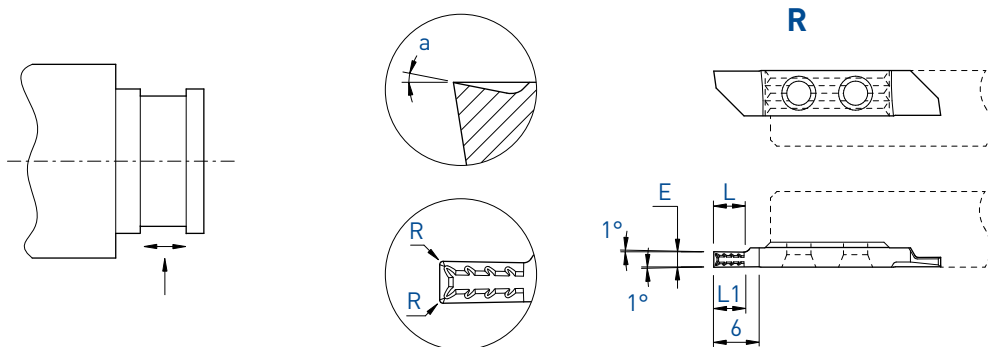
Arête de coupe honée
Gehonte Schneidkante
Honed edge

f min: 0.02 mm/U

7XX-XX-B

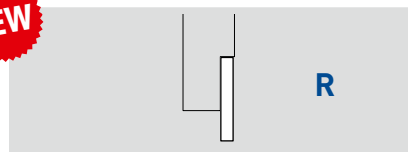


Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03

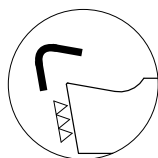


Pour un meilleur contrôle des copeaux
Für eine bessere Spankontrolle
For a better chip-control

NEW



E	L	L1	a	R	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.0	6	2.5	10°	0.01	744ZXT10-1.0	■	■		■	□	
1.5	6	4	10°	0.01	744ZXT10-1.5	■	□		■	□	
1.5	6	4	10°	0.08	744ZXT10-1.5-R08	■	■		■	□	
2.0	6	4	10°	0.01	744ZXT10-2.0	■	□		■	□	
2.0	6	4	10°	0.08	744ZXT10-2.0-R08	■	□		■	□	
2.5	6	5	10°	0.01	744ZXT10-2.5	■	□		■	□	
2.5	6	5	10°	0.08	744ZXT10-2.5-R08	■	□		■	□	



Arête de coupe honée
Gehonte Schneidkante
Honed edge

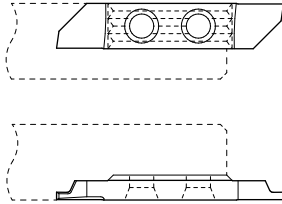
f min: 0.02 mm/U

7XX-XX-B

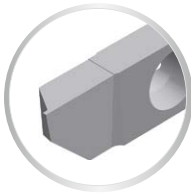
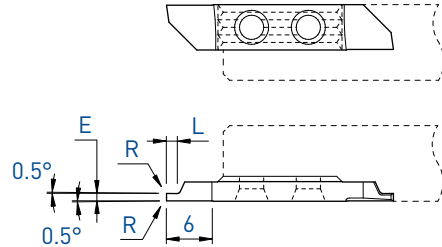


Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03

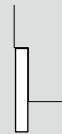
L



R



L



R



E ± 0.01	L	R	Art. N°	TiAlN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N°	TiAlN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
0.2	0.2	0	735-0202	■	■	■				745-0202	■	■	■	■	□	■
0.3	0.3	0	735-0303	■	■	■				745-0303	■	■	■	■	□	■
0.4	0.4	0	735-0404	■	■	■	■	□	■	745-0404	■	□	■	■	□	■

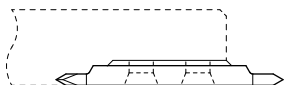
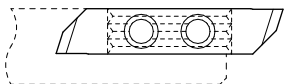
Voir également TRIO-Line, page 2.05
Siehe auch TRIO-Line, Seite 2.05
See also TRIO-Line, page 2.05

7XX-XX-B

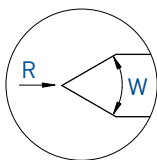
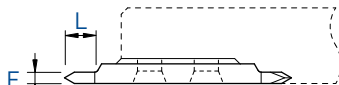
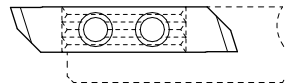


Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03

L



R



Profil partiel
Teilprofil
Partial profile

L



R



W	E	L	R	Art. N°	TiAlN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]	Art. N°	TiAlN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]
60°	1.5	4	0	736-60-1.5	■	■	■				746-60-1.5	■	■	■			
60°	1.5	4	0.02	736-60-1.5-R02	■	■	■	■	■	■	746-60-1.5-R02	■	■	■	■	□	■
60°	2.0	6	0	736-60-2	■	■	■				746-60-2	■	■	■			
60°	2.0	6	0.02	736-60-2-R02	■	■	■	■	■	■	746-60-2-R02	■	■	■	■	■	■
55°	1.5	4	0	736-55-1.5	■	■	■				746-55-1.5	■	■	■			
55°	2.0	6	0	736-55-2	■	■	■				746-55-2	■	■	■			

7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03

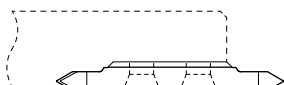
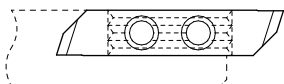
Fileter

Gewinde drehen

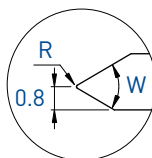
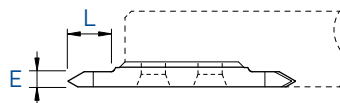
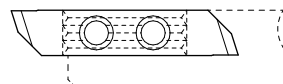
Threading

736-A60° / 746-A60°

L



R



Profil partiel
Teilprofil
Partial profile

L



R



W	E	L	R	Pas steigung Pitch P	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
60°	2.0	6	0.06	0.50-1.50	736-A60°	■	■	■	□	□	□	746-A60°	■	■	■	■	□	■

Plaquettes à fileter avec coupe positive 2°, voir page 1.124
WSP Gewindedrehen mit positivem Schnitt 2°, siehe Seite 1.124
Threading insert with positive cut 2°, see page 1.124

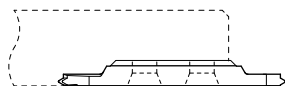
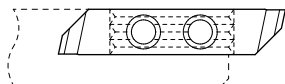
7XX-XX-B



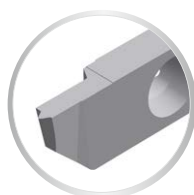
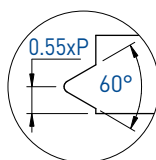
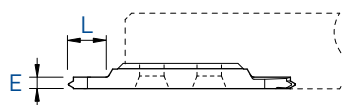
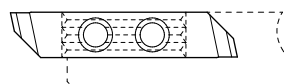
Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03

■ = disponible / verfügbar / available
□ = selon disponibilité du stock / jenach Lagerverfügbarkeit / depending on stock availability

L



R



Profil complet métrique
Vollprofil metrisch
Full profile metric

L



R



Pas steigung Pitch P	E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.25	1.0	3	736-M-0.25	■	■	■				746-M-0.25	■	■	■			
0.30	1.0	3	736-M-0.30	■	■	■				746-M-0.30	■	■	■			
0.35	1.0	3	736-M-0.35	■	■	■				746-M-0.35	■	■	■			
0.40	1.0	3	736-M-0.40	■	■	■				746-M-0.40	■	■	■			
0.45	1.0	3	736-M-0.45	■	■	■				746-M-0.45	■	■	■			
0.50	1.0	3	736-M-0.50	■	■	■				746-M-0.50	■	■	■			
0.60	1.0	3	736-M-0.60	■	■	■				746-M-0.60	■	■	■			
0.70	1.0	3	736-M-0.70	■	■	■				746-M-0.70	■	■	■			
0.75	1.0	3	736-M-0.75	■	■	■				746-M-0.75	■	■	■			
0.80	1.5	4.5	736-M-0.80	■	■	■				746-M-0.80	■	■	■			
1.00	1.5	4.5	736-M-1.00	■	■	■				746-M-1.00	■	■	■			
1.25	1.5	4.5	736-M-1.25	■	■	■				746-M-1.25	■	■	■			
1.50	2.0	6	736-M-1.50	■	■	■				746-M-1.50	■	■	■			
1.75	2.0	6	736-M-1.75	■	■	■				746-M-1.75	■	■	■			

Plaquettes à fileter avec coupe positive 2°, voir page 1.125
WSP Gewindedrehen mit positivem Schnitt 2°, siehe Seite 1.125
Threading insert with positive cut 2°, see page 1.125

7XX-XX-B

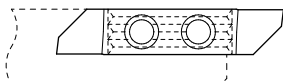


Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03

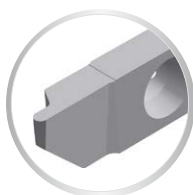
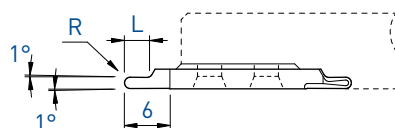
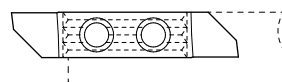
Plaquette à rayon
Radius-Wendeplatte
Insert with radius

737 / 747

L



R



L



R



R	L	Art. N°	TiAlN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N°	TiAlN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
0.25	1.5	-							747-R0.25	■	■	■			
0.40	2	-							747-R0.4	■	■	■			
0.5	2.5	737-R0.5	■	■	■				747-R0.5	■	■	■			
0.6	2.5	737-R0.6	■	■	■				747-R0.6	■	■	■			
0.75	3	737-R0.75	■	■	■				747-R0.75	■	■	■			
0.8	3	737-R0.8	■	■	■				747-R0.8	■	■	■			
1.0	4	737-R1.0	■	■	■				747-R1.0	■	■	■			

7XX-XX-B



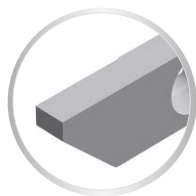
Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03

Plaquette ébauche

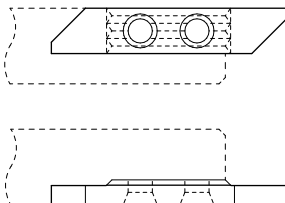
WSP-Rohling

Blank insert

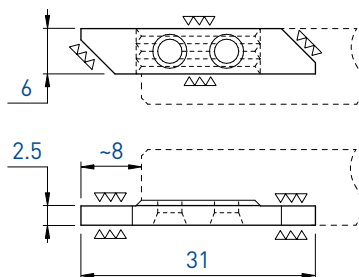
731-E / 741-E
731-EP / 741-EP



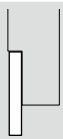
L



R



L



R



Art. N°

N (µk20)

HN (µk10)

Art. N°

N (µk20)

HN (µk10)

731-E

■

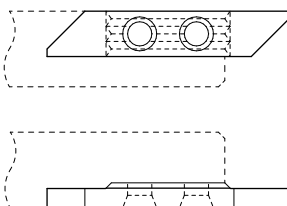
■

741-E

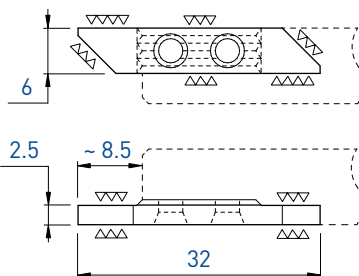
■

■

L



R



L



R



Art. N°

TiALN

TiN

N (µk20)

HTA

HTiN

HN (µk10)

Art. N°

TiALN

TiN

N (µk20)

HTA

HTiN

HN (µk10)

731-EP

■

■

■

■

■

■

741-EP

■

■

■

■

□

■

Face de coupe polie
Polierte Schneidfläche
Cutting face polished

7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B,
voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem,
siehe Seite 1.03
On request for B clamping system,
see page 1.03

APPLITEC SWISS TOOLING

Outils de Hautes Performances
pour le Décolletage
et la Micromécanique

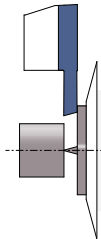
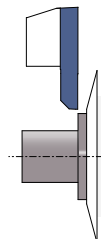
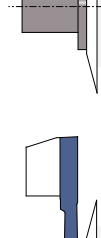
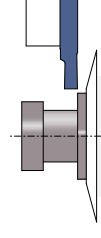
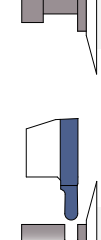
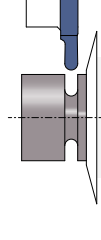
Hochleistungswerkzeuge
für Drehautomaten
und Mikromechanik

High Performance Tooling
for Automatic Lathes
and Micromechanics

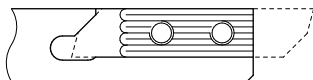


WWW.APPLITEC-TOOLS.COM

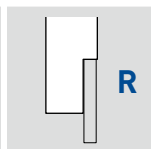
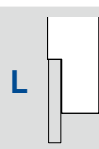
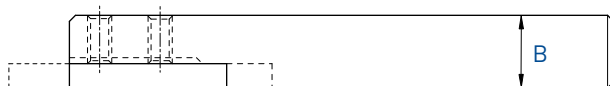
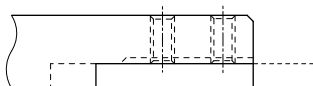
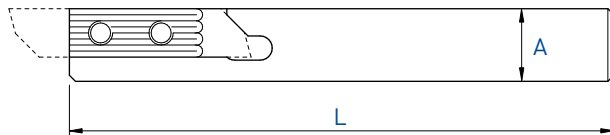
L			R		
Type		Page	Type		Page
750	750	1.78	760	760	1.78
	750-JET	1.82		760/750	1.78
	750RC	1.79		760/750-D	1.81
751	751	1.84	760-JET	1.82	
	751-E	1.128	760LC	1.80	
	751-EP	1.128	760-NOVIBRA	1.83	
	751NXF	1.92/1.101	761	761	1.84
	751R	1.93		761-E	1.128
	751-R05	1.86		761-EP	1.128
	751RAS	1.103		761L	1.93
	751RD	1.102		761LD	1.102
	751R-R05	1.95		761L-R05	1.95
	751RS	1.94		761LS	1.94
	751RU	1.100		761LX12	1.98
	751RX12	1.98		761LX25	1.99
	751RX25	1.99		761LX4	1.96
	751RX4	1.96		761LXF	1.97
	751RXF	1.97		761NXF	1.92/101
	751S	1.85		761-R05	1.86
	751U	1.91		761S	1.85
	751X12	1.89		761U	1.91
	751X25	1.90		761X12	1.89
	751X4	1.87		761X25	1.90
	751XF	1.88		761X4	1.87
752	752	1.104		761XF	1.88
	752PX	1.105	762	762	1.104
	752S05	1.108		762PX	1.105
	752X	1.106		762S05	1.108
753	753	1.109		762X	1.106
	753P	1.117	762ZX	1.107	
	753S05	1.108	763	763	1.109
	753VX-15°	1.115		763P	1.117
	753VX-8°	1.112		763S05	1.108
	753VX-805	1.113		763VX-15°	1.115
	753X	1.110		763VX-8°	1.112
	753XS	1.111		763VX-800	1.114
	753ZX10	1.116		763VX-805	1.113
	754	754		1.118	763X
754VS		1.119		763XS	1.111
754X		1.120		763ZX10	1.116
754ZX10		1.121	764	764	1.118
754ZXT		1.122		764VS	1.119
756	756-55	1.123		764X	1.120
	756-60	1.123		764ZX10	1.121
	756-AG60°	1.124	764ZX25	1.121	
	756-G60°	1.124	764ZXT	1.122	
	756-M	1.125	766	766-55	1.123
757	757	1.126		766-60	1.123
	757ZX	1.127		766-AG60°	1.124
				766-G60°	1.124
				766-M	1.125
			767	767	1.126
				767ZX	1.127

	750 / 760 Porte-outils Halter Holders	> 1.78
	751 / 761 Tronçonnage Abstechen Parting off	> 1.84
	761L / 751R Tronçonnage - coupe déportée Abstechen - versetztes Schneiden Parting off - cut off line	> 1.93
	752 / 762 Tourneur avant Vorwärts drehen Front turning	> 1.104
	753 / 763 Tourneur arrière Rückwärts drehen Back turning	> 1.108
	754 / 764 Foncer-tourner Einstechen und drehen Grooving and turning	> 1.118
	756 / 766 Fileter Gewinde drehen Threading	> 1.123
	757 / 767 Plaquettes à rayon Radius Wendeplatten Inserts with radius	> 1.126
	Plaquette ébauche WSP-Rohling Blank insert	> 1.128

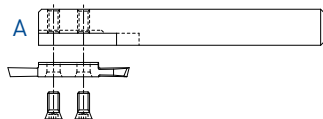
L



R

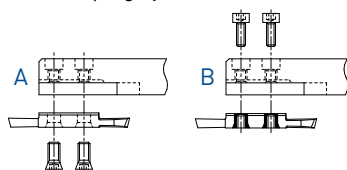


Serrage standard A
Standard Spannsystem A
Standard clamping system A



A x B	L	Serrage Spannsystem Clamping	Art. N°	Art. N°
10 x 10	115	A	750-10	760-10
10 x 10	115	A + B	750-10-AB	760-10-AB
10 x 10	50	A	750-10-50	760-10-50
12 x 12	130	A	750-12	760-12
12 x 12	130	A + B	750-12-AB	760-12-AB
12 x 12	90	A	750-12-90	760-12-90
12 x 12	90	A + B	750-12-90-AB	760-12-90-AB
12.7 x 12.7	130	A + B	750-12.7	760-12.7
14 x 14	130	A + B	750-14	760-14
16 x 16	130	A + B	750-16	760-16
16 x 16	75	A + B	750-16-75	760-16-75
20 x 20	120	A + B	750-20	760-20
25 x 25	140	A	760/750-25	

Serrage A + B
Spannsystem A + B
Clamping system A + B



760/750-25
R + L



Chaque support est livré avec vis et clé.
Jeder Halter wird mit Spannschraube(n) und Schlüssel geliefert.
Screw(s) and key are included with each tool holder.

Porte-outils

Halter

Holders

Coupe à droite déportée

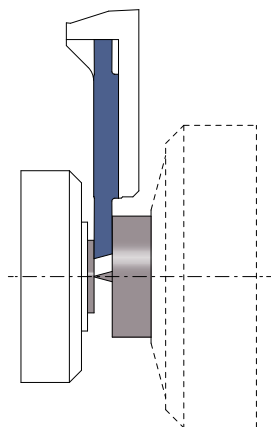
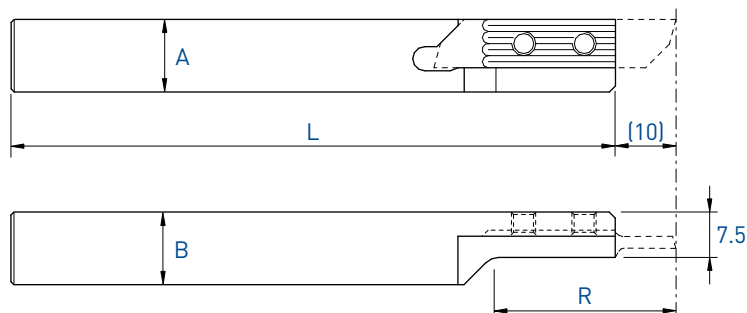
Versetztes Rechtsschneiden

Right cut off line

750RC

Utiliser des plaquettes type 751R
WSP Typ 751R verwenden
Use inserts type 751R

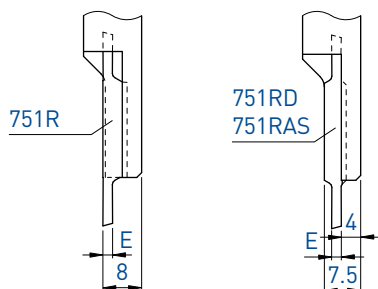
Voir pages 1.93 - 1.103
Siehe Seiten 1.93 - 1.103
See pages 1.93 - 1.103



L (R)

Coupe à droite déportée
Versetztes Rechtsschneiden
Right cut off line

A x B	R	L	Art. N°
12 x 12	30	130	750RC-12
16 x 16	40	130	750RC-16



Chaque support est livré avec vis et clé.
Jeder Halter wird mit Spannschraube(n) und Schlüssel geliefert.
Screw(s) and key are included with each tool holder.

Porte-outils

Halter

Holder

Coupe à gauche déportée

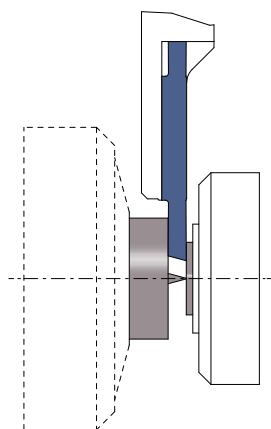
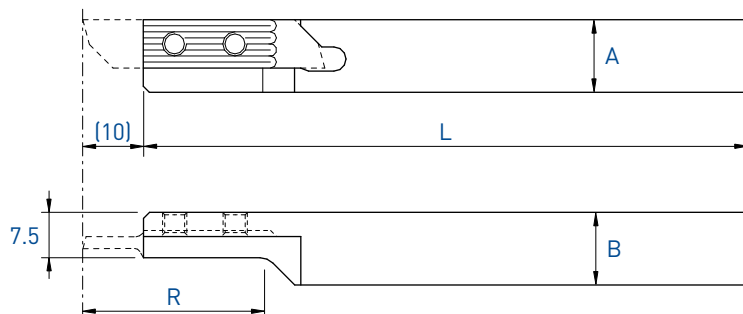
Versetztes Linksschneiden

Left cut off line

760LC

Utiliser des plaquettes type 761L
WSP Typ 761L verwenden
Use insets type 761L

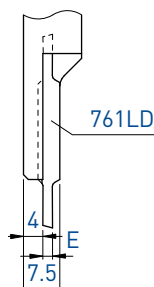
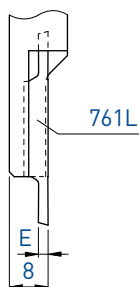
Voir pages 1.93 - 1.102
Siehe Seiten 1.93 - 1.102
See pages 1.93 - 1.102



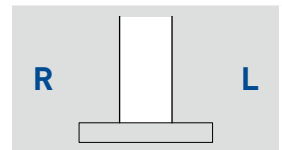
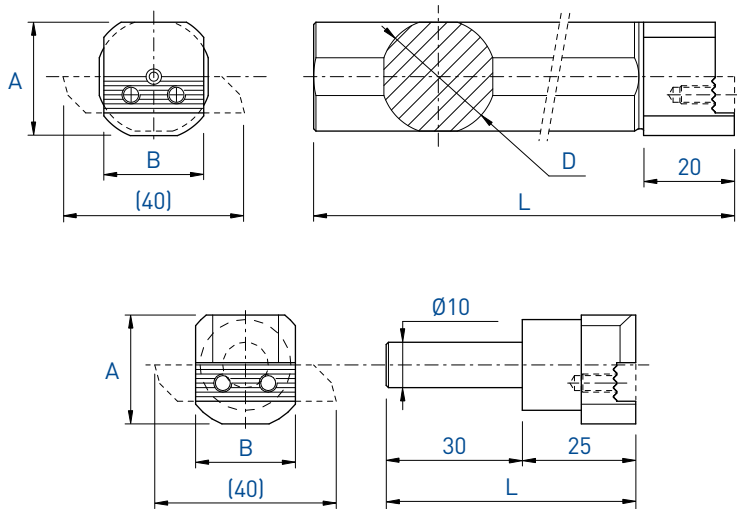
R (L)

Coupe à gauche déportée
Versetztes Linksschneiden
Left cut off line

A x B	R	L	Art. N°
16 x 16	40	130	760LC-16



Chaque support est livré avec vis et clé.
Jeder Halter wird mit Spannschraube(n) und Schlüssel geliefert.
Screw(s) and key are included with each tool holder.



D	L	A	B	Art. N°
10	55	24	22	760/750-D10
16	160	25	22	760/750-D16
19.05	160	25	22	760/750-D19.05
19.05	110	25	22	760/750-D19.05-S
20	160	25	22	760/750-D20
22	110	25	22	760/750-D22
25	200	25	22	760/750-D25
25.4	200	25	22	760/750-D25.4
25.4	125	25	22	760/750-D25.4-S

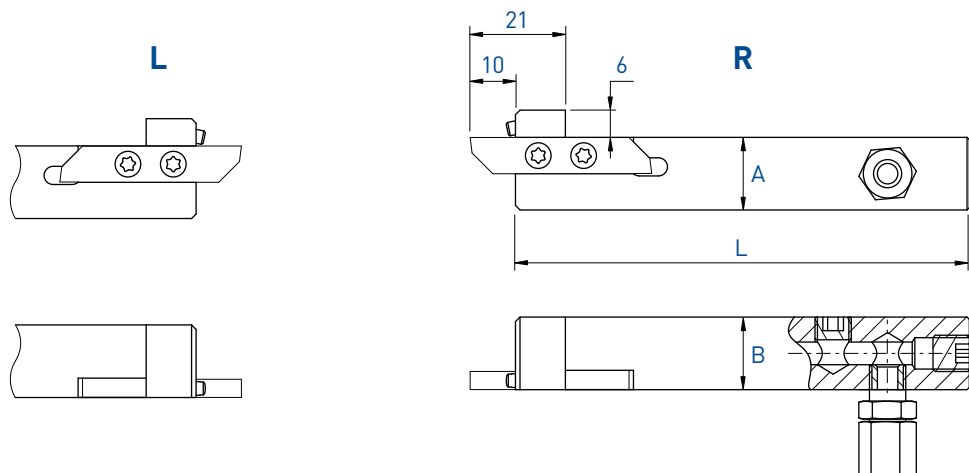
Chaque support est livré avec vis et clé.
 Jeder Halter wird mit Spannschraube(n) und Schlüssel geliefert.
 Screw(s) and key are included with each tool holder.

Porte-outils avec arrosage intégré

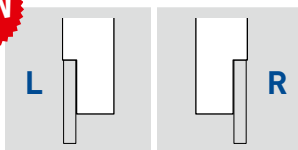
Halter mit integriertem Kühlmittelzufuhr

Holders with integrated coolant supply

750-JET / 760-JET



NEW



A x B	L	Serrage Spannsystem Clamping	Art. N°	Art. N°
10 x 12	100	A + B	750-1012-JET	760-1012-JET
12 x 12	100	A + B	750-12-JET	760-12-JET
12.7 x 12.7	100	A + B	750-12.7-JET	760-12.7-JET
16 x 16	100	A + B	750-16-JET	760-16-JET
20 x 20	100	A + B	750-20-JET	760-20-JET

Pièces de rechange
Ersatzteile
Spare parts



Art. N°

750-JET / 760-JET



Art. N°

J-B-M8X1

Buse
Düse
Nozzle



Art. N°

JJ-M3X6-D1.5

Chaque support est livré avec vis et clé.

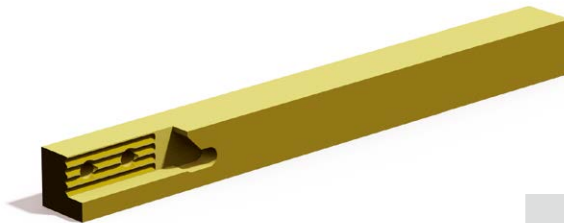
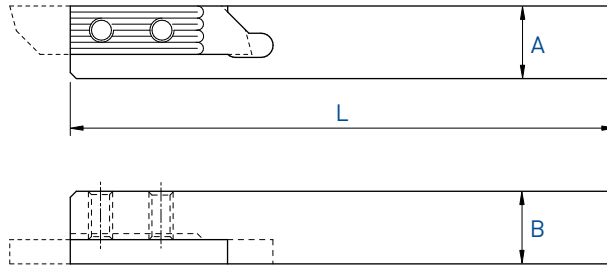
Jeder Halter wird mit Spannschraube(n) und Schlüssel geliefert.

Screw(s) and key are included with each tool holder.

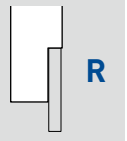
Porte-outils en métal lourd anti-vibratoire
Schwingungsdämpfende Schwermetallhalter
Low vibration heavy metal holders

760-NOVIBRA

R



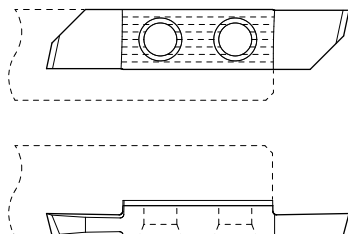
NEW



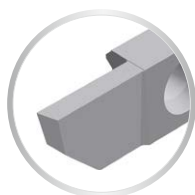
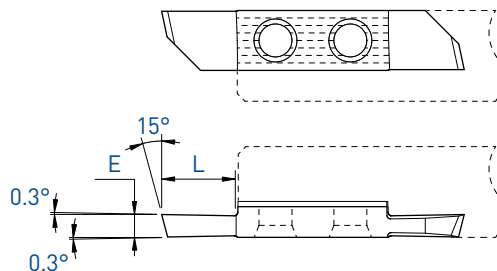
A x B	L	Serrage Spannsystem Clamping	Art. N°
10 x 10	115	A	760-10-NOVIBRA
12 x 12	130	A	760-12-NOVIBRA

Chaque support est livré avec vis et clé.
Jeder Halter wird mit Spannschraube(n) und Schlüssel geliefert.
Screw(s) and key are included with each tool holder.

L



R



L



R



E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.0	5	751-1.0	■	■	■	■	□	■	761-1.0	■	■	■	■	■	■
1.2	5	751-1.2	■	■	■	■	□	■	761-1.2	■	■	■	■	□	■
1.5	7.5	751-1.5	■	■	■	■	□	■	761-1.5	■	■	■	■	■	■
1.8	7.5	751-1.8	■	■	■	■	□	■	761-1.8	■	■	■	■	□	■
2.0	10	751-2.0	■	■	■	■	□	■	761-2.0	■	■	■	■	■	■
2.2	10	751-2.2	■	■	■	■	□	■	761-2.2	■	■	■	■	□	■
2.5	10	751-2.5	■	■	■	■	□	■	761-2.5	■	■	■	■	■	■
3.0	10	751-3.0	■	■	■	■	□	■	761-3.0	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03

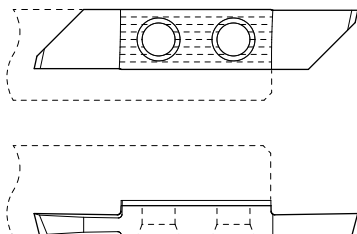
Tronçonnage

Abstechen

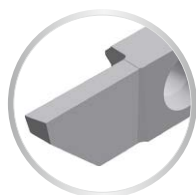
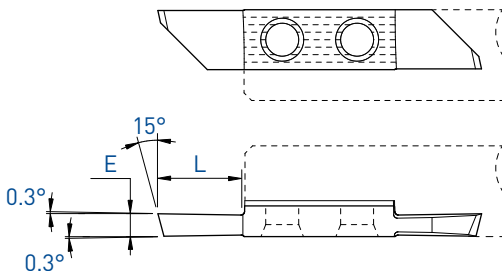
Parting off

751S / 761S

L



R



L

R

E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
2.0	11.5	751S-2.0	■	■	■	■	□	■	761S-2.0	■	■	■	■	□	■
2.2	11.5	751S-2.2	■	■	■				761S-2.2	■	■	■	■	□	■
2.5	11.5	751S-2.5	■	■	■	■	□	■	761S-2.5	■	■	■	■	□	■
3.0	11.5	751S-3.0	■	■	■				761S-3.0	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03

Tronçonnage

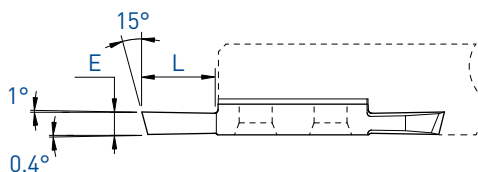
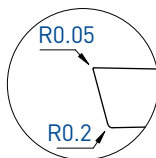
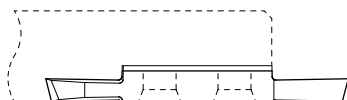
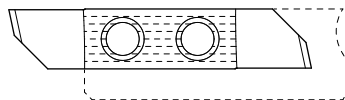
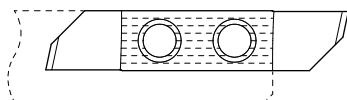
Abstechen

Parting off

751-R05 / 761-R05

L

R



L

R

E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.5	7.5	751-1.5-R05	■	■	■				761-1.5-R05	■	■	■	■	□	■
2.0	10	751-2.0-R05	■	■	■				761-2.0-R05	■	■	■	■	□	■
2.5	10	751-2.5-R05	■	■	■				761-2.5-R05	■	■	■	■		

7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03

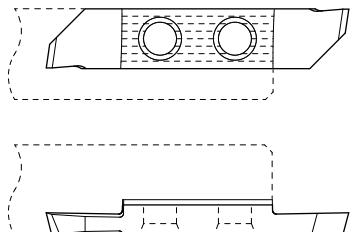
Tronçonnage

Abstechen

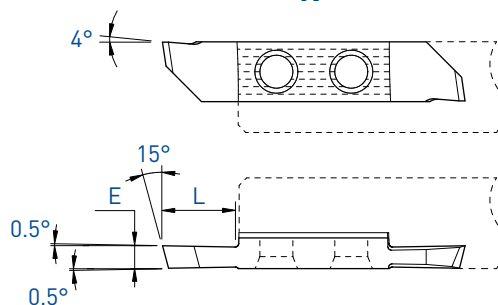
Parting off

751X4 / 761X4

L



R



L

R

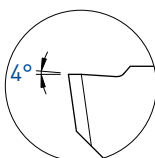
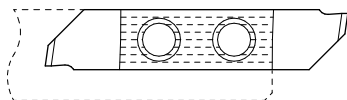
E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
1.5	7.5	-	■	■	■	■	□	■	761X4-1.5	■	■	■			
2.0	10	751X4-2.0	■	■	■	■	□	■	761X4-2.0	■	■	■	■	□	■
2.5	10	-							761X4-2.5	■	■	■			

7XX-XX-B

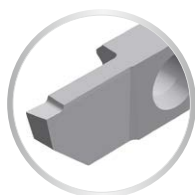
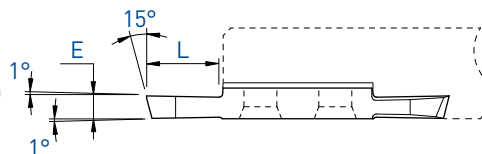
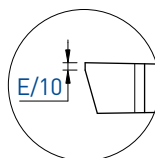
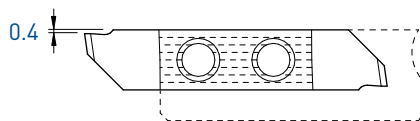


Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03

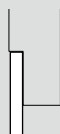
L



R



L



R

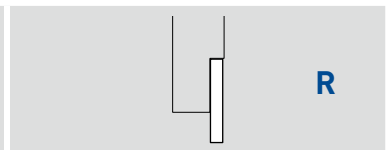
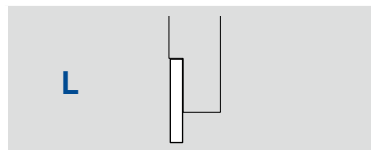
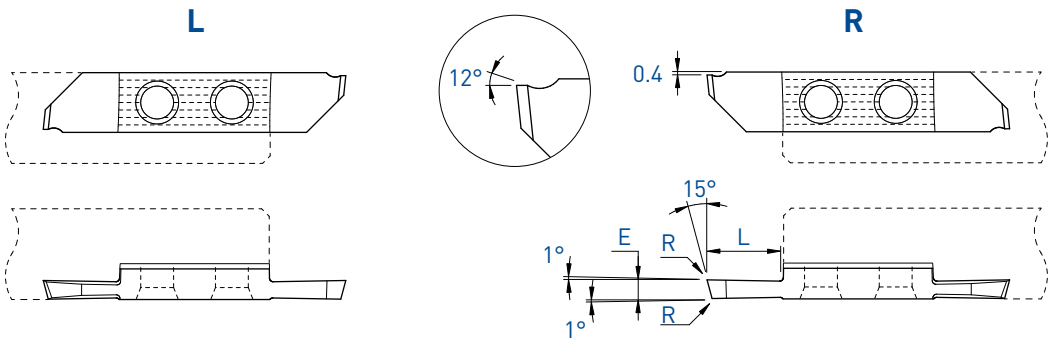


E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
1.5	7.5	751XF-1.5	■	■	■	■	□	■	761XF-1.5	■	■	■	■	□	■
2.0	10	751XF-2.0	■	■	■	■	■	■	761XF-2.0	■	■	■	■	■	■
2.2	10	751XF-2.2	■	■	■				761XF-2.2	■	■	■			
2.5	10	751XF-2.5	■	■	■	■	□	■	761XF-2.5	■	■	■			
3.0	10	751XF-3.0	■	■	■				761XF-3.0	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B



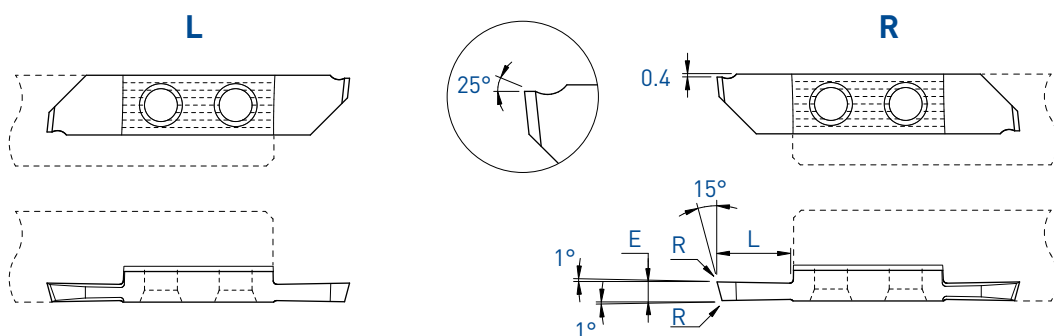
Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03

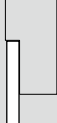


E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.5	7.5	0.03	751X12-1.5	■	■	■	■	□	■	761X12-1.5	■	■	■			
2.0	10	0.03	751X12-2.0	■	■	■	■	□	■	761X12-2.0	■	■	■	■	□	■
2.5	10	0.03	751X12-2.5	■	■	■				761X12-2.5	■	■	■	■	□	■



Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03



L 						R 							
Art. N°	TIALN	TIN	N (µk20)	HTA	HTIN	HN (µk10)	Art. N°	TIALN	TIN	N (µk20)	HTA	HTIN	HN (µk10)
751X25-1.5	■	■	■				761X25-1.5	■	■	■			
751X25-2.0	■	■	■				761X25-2.0	■	■	■			
751X25-2.5	■	■	■				761X25-2.5	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03

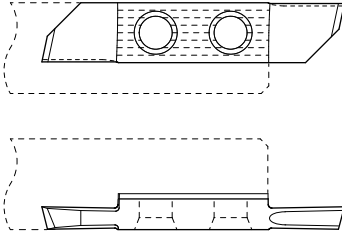
Tronçonnage

Abstechen

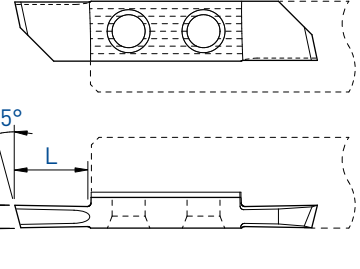
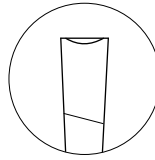
Parting off

751U / 761U

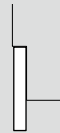
L



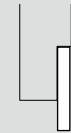
R



L



R



E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
2.0	10	751U-2.0	■	■	■				761U-2.0	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03

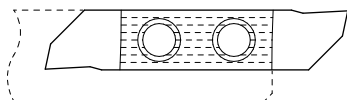
Tronçonnage

Abstechen

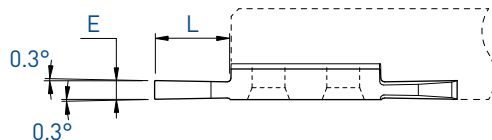
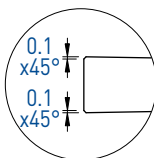
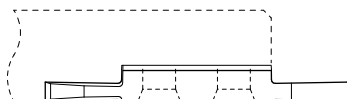
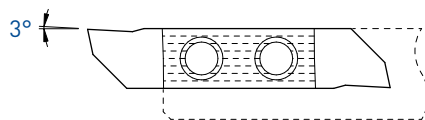
Parting off

751NXF / 761NXF

L



R



L



R



E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
2.0	10	751NXF-2.0	■	■	■	■	□	■	761NXF-2.0	■	■	■	■	□	■
2.5	10	751NXF-2.5	■	■	■				761NXF-2.5	■	■	■			
3.0	10	751NXF-3.0	■	■	■				761NXF-3.0	■	■	■			

7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03

Tronçonnage

Abstechen

Parting off

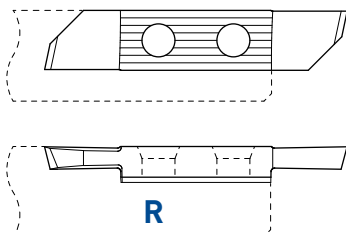
Coupe déportée

Versetztes Schneiden

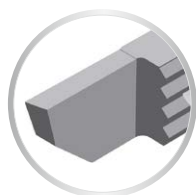
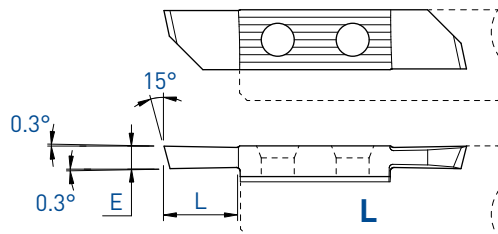
Cut off line

761L / 751R

Cut L



Cut R



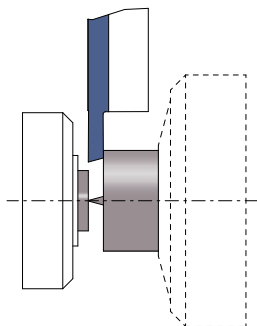
R (L)

Coupe à gauche déportée
Versetztes Linksschneiden
Left cut off line

L (R)

Coupe à droite déportée
Versetztes Rechtsschneiden
Right cut off line

E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.0	5	761L-1.0	■	■	■	■	□	■	751R-1.0	■	■	■	■	□	■
1.5	8	761L-1.5	■	■	■	■	□	■	751R-1.5	■	■	■	■	□	■
1.8	8	761L-1.8	■	■	■				751R-1.8	■	■	■	■	□	■
2.0	10	761L-2.0	■	■	■	■	□	■	751R-2.0	■	■	■	■	■	■
2.2	10	761L-2.2	■	■	■				751R-2.2	■	■	■			
2.5	10	761L-2.5	■	■	■				751R-2.5	■	■	■	■	■	■
3.0	10	761L-3.0	■	■	■				751R-3.0	■	■	■	■	□	■



Tronçonnage

Abstechen

Parting off

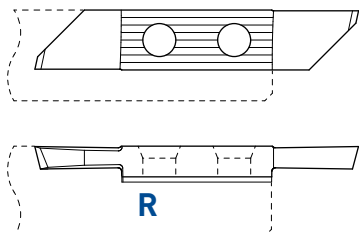
Coupe déportée

Versetztes Schneiden

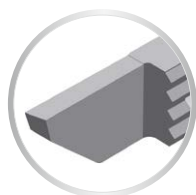
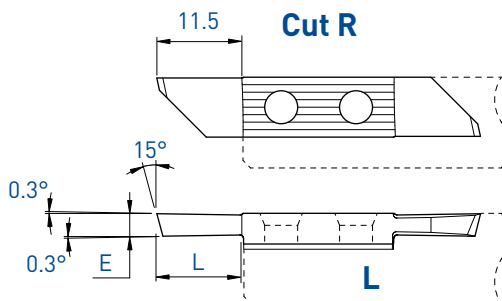
Cut off line

761LS / 751RS

Cut L



Cut R



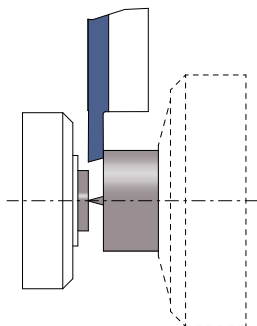
R (L)

Coupe à gauche déportée
Versetztes Linksschneiden
Left cut off line

L (R)

Coupe à droite déportée
Versetztes Rechtsschneiden
Right cut off line

E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.0	5.5	761LS-1.0	■	■	■	■	□	■	751RS-1.0	■	■	■	■	□	■
1.5	8	761LS-1.5	■	■	■	■	□	■	751RS-1.5	■	■	■	■	□	■
2.0	11.5	761LS-2.0	■	■	■				751RS-2.0	■	■	■	■	■	■
2.2	11.5	761LS-2.2	■	■	■				751RS-2.2	■	■	■			
2.5	11.5	761LS-2.5	■	■	■				751RS-2.5	■	■	■	■	□	■
3.0	11.5	761LS-3.0	■	■	■				751RS-3.0	■	■	■			



Tronçonnage

Abstechen

Parting off

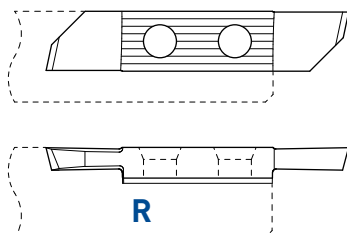
Coupe déportée

Versetztes Schneiden

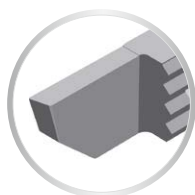
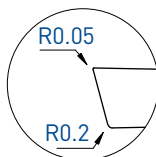
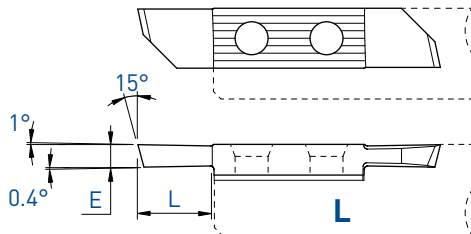
Cut off line

761L-R05 / 751R-R05

Cut L



Cut R



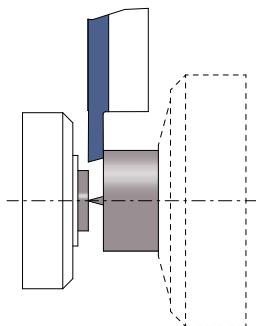
R (L)

Coupe à gauche déportée
Versetztes Linksschneiden
Left cut off line

L (R)

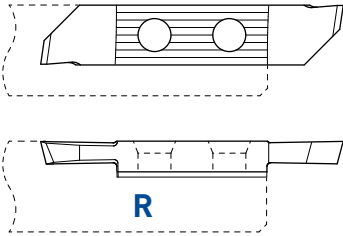
Coupe à droite déportée
Versetztes Rechtsschneiden
Right cut off line

E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.5	7.5	761L-1.5-R05	■	■	■				751R-1.5-R05	■	■	■			
2.0	10	761L-2.0-R05	■	■	■				751R-2.0-R05	■	■	■			

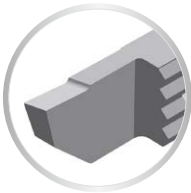
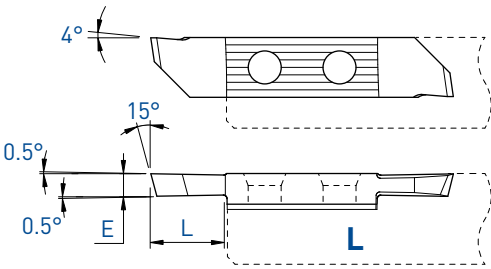


Tronçonnage	Coupe déportée	761LX4 / 751RX4
Abstechen	Versetztes Schneiden	
Parting off	Cut off line	

Cut L



Cut R



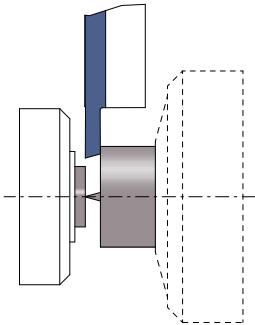
R (L)

Coupe à gauche déportée
Versetztes Linksschneiden
Left cut off line

L (R)

Coupe à droite déportée
Versetztes Rechtsschneiden
Right cut off line

E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.5	7.5	-							751RX4-1.5	■	■	■			
2.0	10	761LX4-2.0	■	■	■				751RX4-2.0	■	■	■	■	□	■
2.5	10	-							751RX4-2.5	■	■	■			



Tronçonnage

Abstechen

Parting off

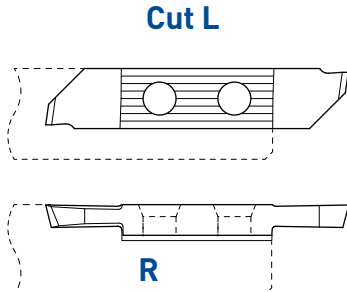
Coupe déportée

Versetztes Schneiden

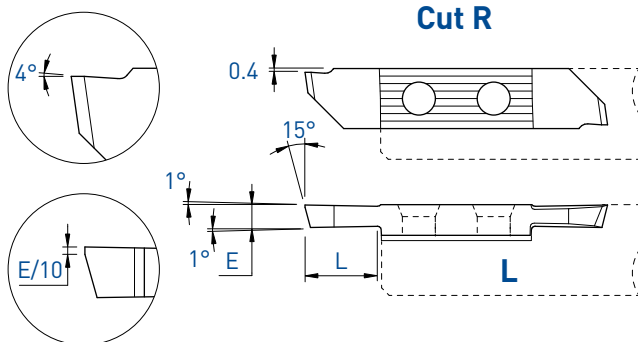
Cut off line

761LXF / 751RXF

Cut L



Cut R



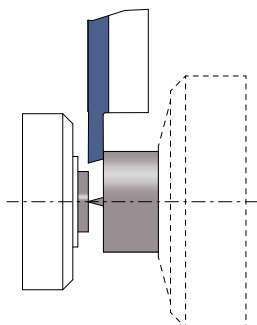
R (L)

Coupe à gauche déportée
Versetztes Linksschneiden
Left cut off line

L (R)

Coupe à droite déportée
Versetztes Rechtsschneiden
Right cut off line

E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.5	7.5	-	■	■	■				751RXF-1.5	■	■	■	■	□	■
2.0	10	761LXF-2.0	■	■	■				751RXF-2.0	■	■	■	■	■	■
2.5	10	761LXF-2.5	■	■	■				751RXF-2.5	■	■	■	■	□	■
3.0	10	761LXF-3.0	■	■	■				751RXF-3.0	■	■	■	■	□	■



Tronçonnage

Abstechen

Parting off

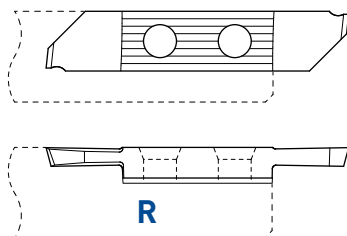
Coupe déportée

Versetztes Schneiden

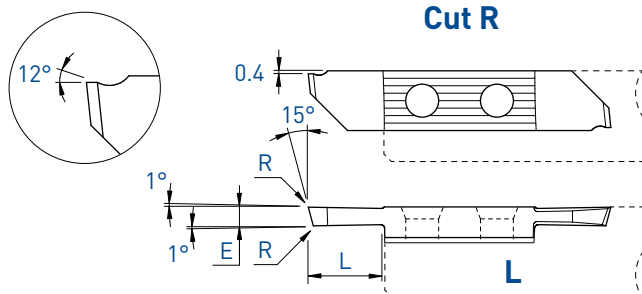
Cut off line

761LX12 / 751RX12

Cut L



Cut R



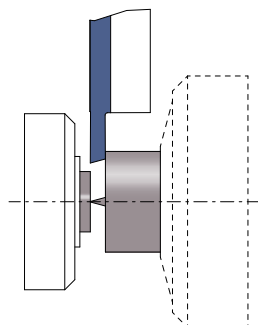
R (L)

Coupe à gauche déportée
Versetztes Linksschneiden
Left cut off line

L (R)

Coupe à droite déportée
Versetztes Rechtsschneiden
Right cut off line

E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]	Art. N°	TiALN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]
1.5	7.5	0.03	-							751RX12-1.5	■	■	■			
2.0	10	0.03	761LX12	■	■	■				751RX12-2.0	■	■	■	■	■	■



Tronçonnage

Abstechen

Parting off

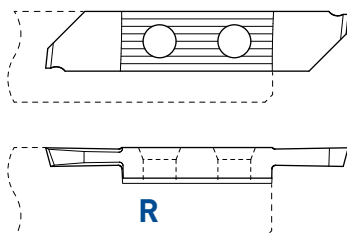
Coupe déportée

Versetztes Schneiden

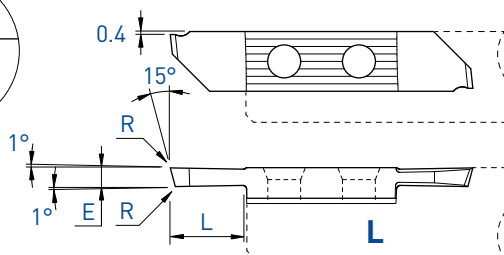
Cut off line

761LX25 / 751RX25

Cut L



Cut R



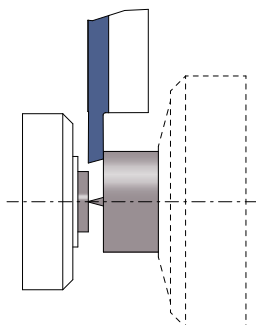
R (L)

Coupe à gauche déportée
Versetztes Linksschneiden
Left cut off line

L (R)

Coupe à droite déportée
Versetztes Rechtsschneiden
Right cut off line

E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]	Art. N°	TiALN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]
2.0	10	0.03	761LX25-2.0	■	■	■				751RX25-2.0	■	■	■			



Tronçonnage

Abstechen

Parting off

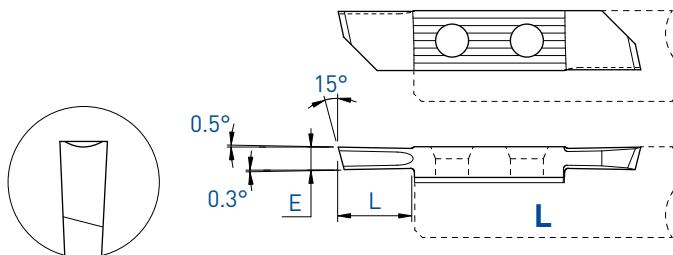
Coupe déportée

Versetztes Schneiden

Cut off line

751RU

Cut R

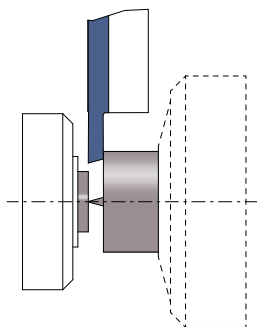


NEW

L (R)

Coupe à droite déportée
Versetztes Rechtsschneiden
Right cut off line

E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N [μk20]	HTA	HTiN	HN [μk10]
1.5	7.5	751RU-1.5	■	□	■			
2.0	10	751RU-2.0	■	■	■	□	□	□



Tronçonnage

Abstechen

Parting off

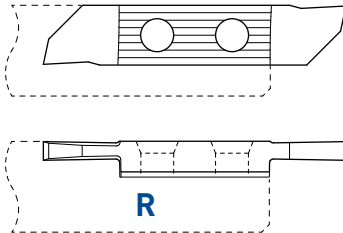
Coupe déportée

Versetztes Schneiden

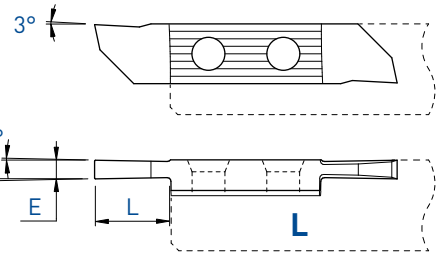
Cut off line

761NFX / 751NFX

Cut L



Cut R



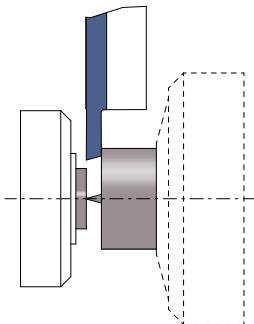
R (L)

Coupe à gauche déportée
Versetztes Linksschneiden
Left cut off line

L (R)

Coupe à droite déportée
Versetztes Rechtsschneiden
Right cut off line

E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
2.0	10	761NFX-2.0	■	■	■	■	□	■	751NFX-2.0	■	■	■	■	□	■
2.5	10	761NFX-2.5	■	■	■				751NFX-2.5	■	■	■			
3.0	10	761NFX-3.0	■	■	■				751NFX-3.0	■	■	■			



Tronçonnage

Abstechen

Parting off

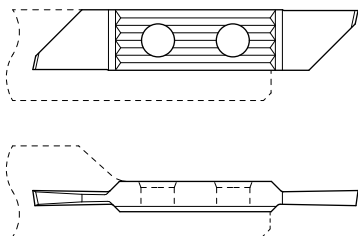
Coupe déportée

Versetztes Schneiden

Cut off line

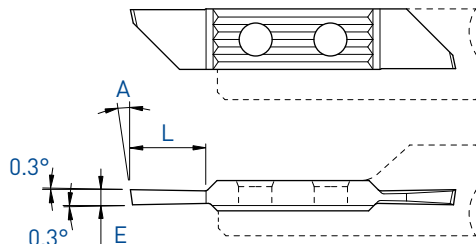
761LD / 751RD

Cut L



R

Cut R



L



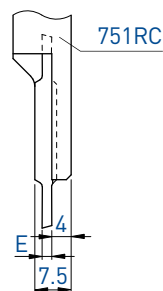
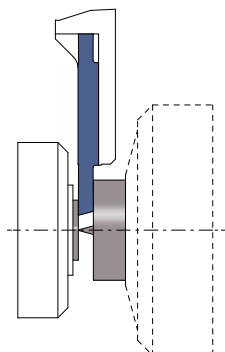
R (L)

Coupe à gauche déportée
Versetztes Linksschneiden
Left cut off line

L (R)

Coupe à droite déportée
Versetztes Rechtsschneiden
Right cut off line

A	E	L	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
8°	1.0	5	761LD-1.0-8°	■	■	■	■	□	■	751RD-1.0-8°	■	■	■	■	□	■
15°	1.0	5	761LD-1.0-15°	■	■	■	■	□	■	751RD-1.0-15°	■	■	■	■	□	■
8°	1.2	5	761LD-1.2-8°	■	■	■				751RD-1.2-8°	■	■	■	■	□	■
8°	1.5	8	761LD-1.5-8°	■	■	■				751RD-1.5-8°	■	■	■	■	■	■
15°	1.5	8	761LD-1.5-15°	■	■	■				751RD-1.5-15°	■	■	■	■	□	■
8°	1.6	8	761LD-1.6-8°	■	■	■				751RD-1.6-8°	■	■	■			
8°	1.8	10	761LD-1.8-8°	■	■	■				751RD-1.8-8°	■	■	■	■	□	■
8°	2.0	10	761LD-2.0-8°	■	■	■				751RD-2.0-8°	■	■	■	■	□	■
15°	2.0	10	761LD-2.0-15°	■	■	■	■	□	■	751RD-2.0-15°	■	■	■	■	□	■
8°	2.5	10	-							751RD-2.5-8°	■	■	■	■	□	■



Tronçonnage

Abstechen

Parting off

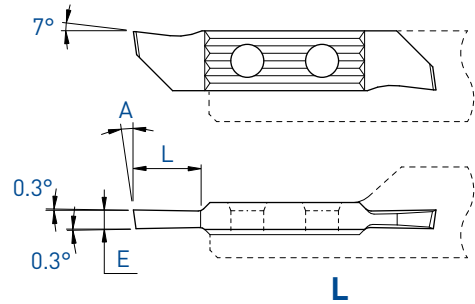
Coupe déportée

Versetztes Schneiden

Cut off line

751RAS

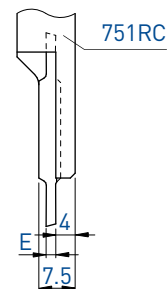
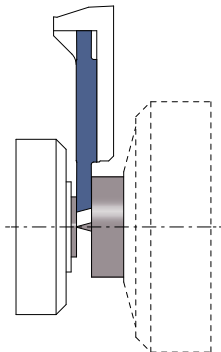
Cut R



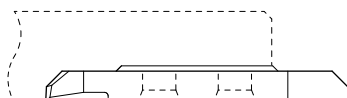
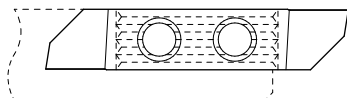
L (R)

Coupe à droite déportée
Versetztes Rechtsschneiden
Right cut off line

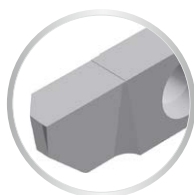
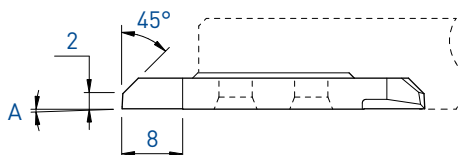
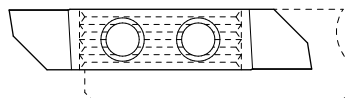
A	E	L	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
8°	1.6	7.5	751RAS-1.6-8°	■	■	■			
8°	2.0	9	751RAS-2.0-8°	■	■	■	■	□	■
8°	2.5	9	751RAS-2.5-8°	■	■	■			
15°	1.6	7.5	751RAS-1.6-15°	■	■	■	■	□	■
15°	2.0	9	751RAS-2.0-15°	■	■	■			
15°	2.5	9	751RAS-2.5-15°	■	■	■			



L



R



L



R



A	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0°	0	752	■	■	■	■	□	■	762	■	■	■	■	□	■
0°	0.2	-							762-R20	■	■	■	■	□	■
3°	0	752-3°	■	■	■				762-3°	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B

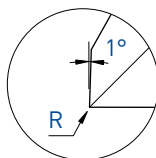
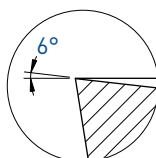
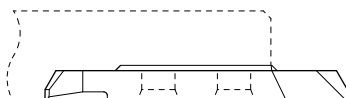
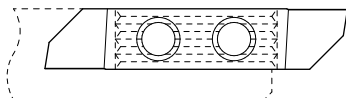


Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03

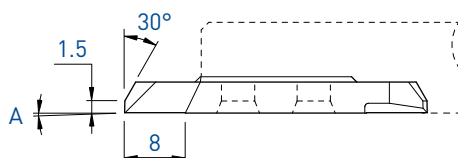
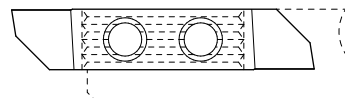
Tourneur avant
Vorwärts drehen
Front turning

752PX / 762PX

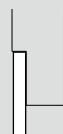
L



R



L



R

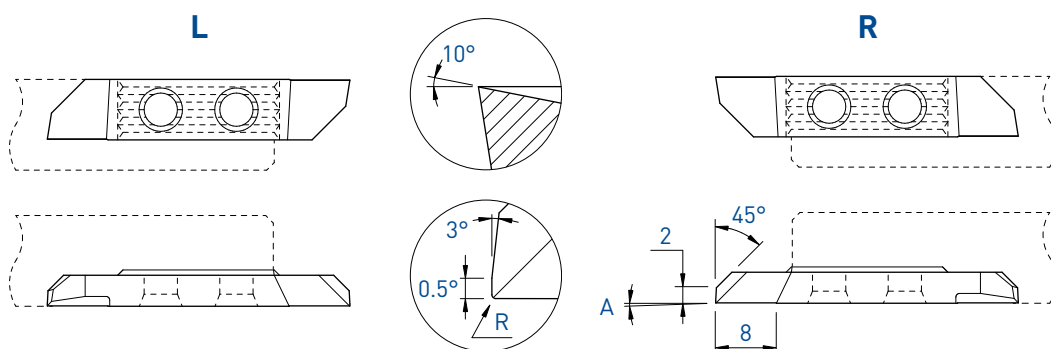


A	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0°	0	752PX	■	■	■				762PX	■	■	■			

7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
 Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
 On request for B clamping system, see page 1.03



A	R	Art. N°	TiALN			HTA			Art. N°	TiALN			HTA		
			TiN	N (μk20)	N (μk20)	HTiN	HTiN	HN (μk10)		TiN	N (μk20)	N (μk20)	HTiN	HTiN	HN (μk10)
0°	0	752X	■	■	■	□	■	■	762X	■	■	■	■	■	■
0°	0.2	752X-R20	■	■	■				762X-R20	■	■	■	□	■	■

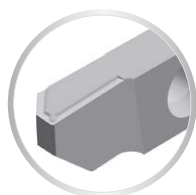
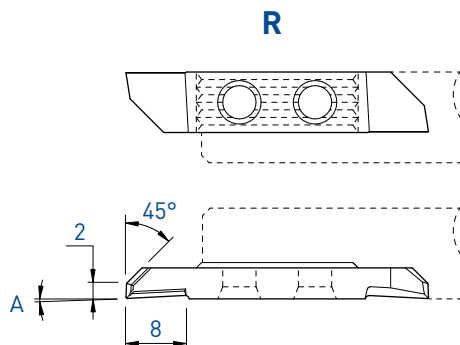
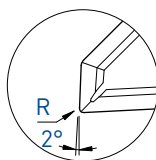
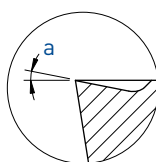
7XX-XX-B



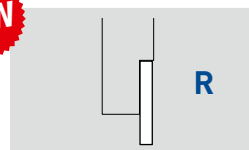
Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03

Tourneur avant
Vorwärts drehen
Front turning

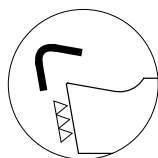
762ZX



NEW



A	a	R	Art. N°	TiALN	TiN	N [µk20]
3°	10°	0.08	762ZX10-R08	■	□	
3°	10°	0.2	762ZX10-R20	■	□	



Arête de coupe honée
Gehonte Schneidkante
Honed edge

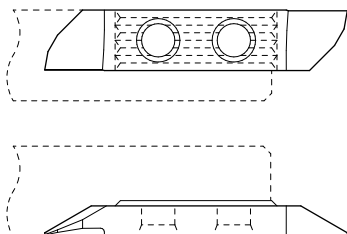
f min: 0.02 mm/U

7XX-XX-B



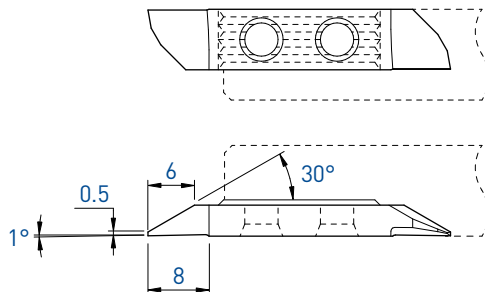
Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03

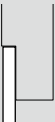
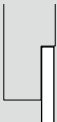
L



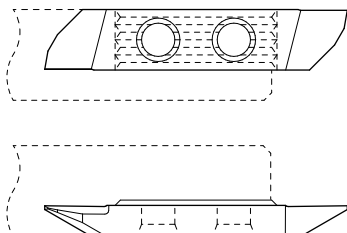
Tourneur avant
Vorwärts drehen
Front turning

R



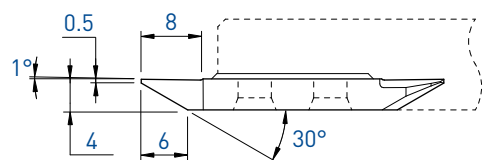
L 							R 						
Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
752S05	■	■	■	■	□	■	762S05	■	■	■	■	■	■

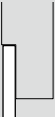
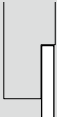
L



Tourneur arrière
Rückwärts drehen
Back turning

R



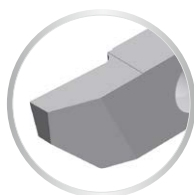
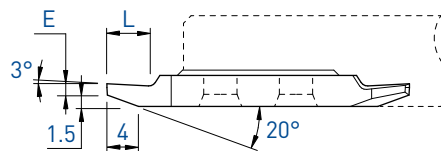
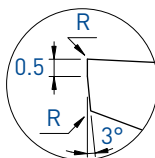
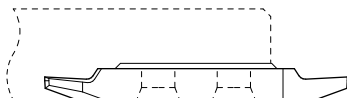
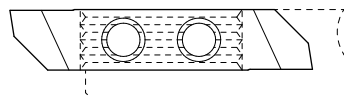
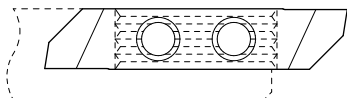
L 							R 								
Art. N°		TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°		TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
753S05		■	■	■	■	■	■	763S05		■	■	■	■	■	■

Tourneur arrière
Rückwärts drehen
Back turning

753 / 763

L

R



L

R

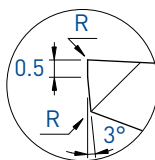
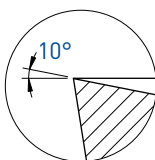
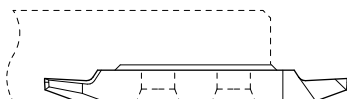
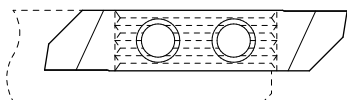
E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
1.0	5	0	753-1.0	■	■	■				763-1.0	■	■	■	■	■	■
1.0	5	0.08	753-1.0-R08	■	■	■				763-1.0-R08	■	■	■	■	□	■
1.5	6	0	753-1.5	■	■	■				763-1.5	■	■	■	■	□	■
2.0	7.5	0	753-2.0	■	■	■				763-2.0	■	■	■	■	□	■
2.5	9	0	753-2.5	■	■	■				763-2.5	■	■	■			

7XX-XX-B

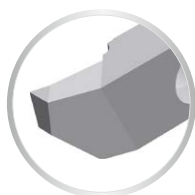
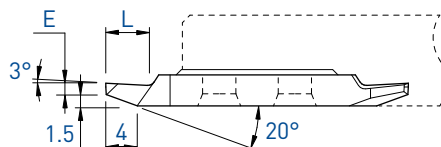
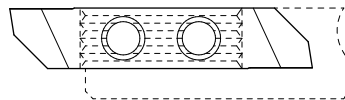


Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
 Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
 On request for B clamping system, see page 1.03

L



R



L



R



E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
1.0	5	0	753X-1.0	■	■	■				763X-1.0	■	■	■	■	□	■
1.0	5	0.08	753X-1.0-R08	■	■	■	■	□	■	763X-1.0-R08	■	■	■	■	□	■
1.0	5	0.2	753X-1.0-R20	■	■	■				763X-1.0-R20	■	■	■			
1.5	6	0	753X-1.5	■	■	■				763X-1.5	■	■	■	■	□	■
1.5	6	0.2	753X-1.5-R20	■	■	■				763X-1.5-R20	■	■	■			
2.0	7.5	0	753X-2.0	■	■	■				763X-2.0	■	■	■			
2.0	7.5	0.2	753X-2.0-R20	■	■	■				763X-2.0-R20	■	■	■			
2.5	9	0	753X-2.5	■	■	■				763X-2.5	■	■	■			
2.5	9	0.2	753X-2.5-R20	■	■	■				763X-2.5-R20	■	■	■			

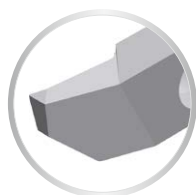
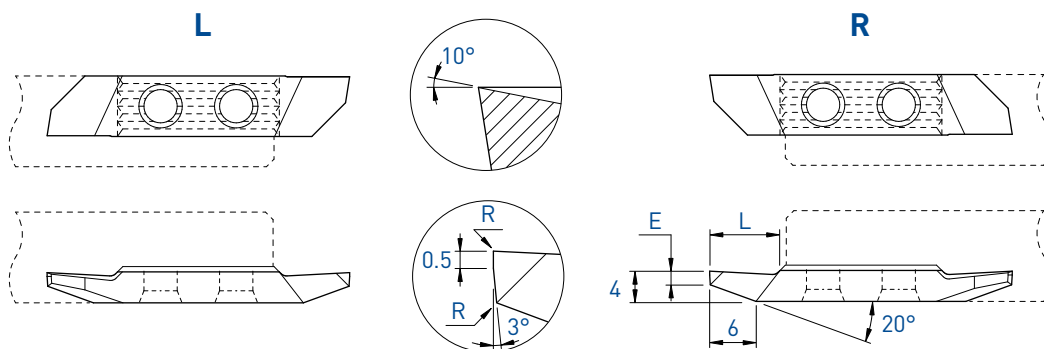
7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03

Tourneur arrière
Rückwärts drehen
Back turning

753XS / 763XS



E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.8	9	0	753XS-1.8	■	■	■				763XS-1.8	■	■	■	■	□	■
1.8	9	0.2	753XS-1.8-R20	■	■	■				763XS-1.8-R20	■	■	■			

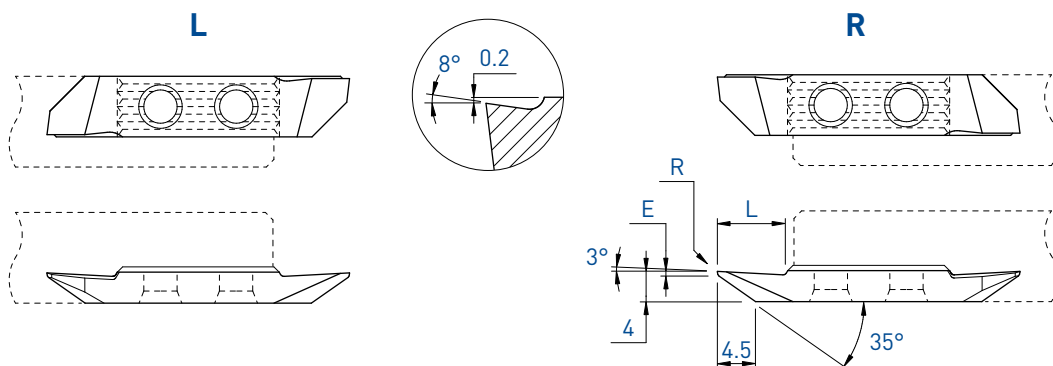
7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
 Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
 On request for B clamping system, see page 1.03

Tourneur arrière
Rückwärts drehen
Back turning

753VX-8° / 763VX-8°



L 						R 									
Art. N°		TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N°		TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
753VX-8°		■	■	■				763VX-8°		■	■	■	■	■	■
753VX-8°-R08		■	■	■				763VX-8°-R08		■	■	■	□	□	□
-								763VX-8°-R20		■	■	■			

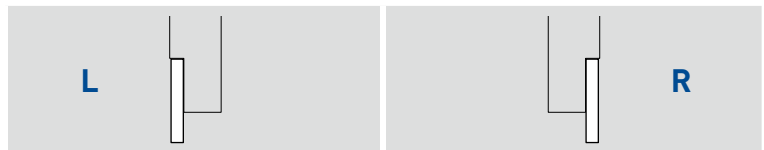
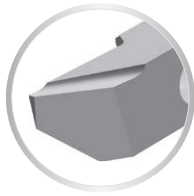
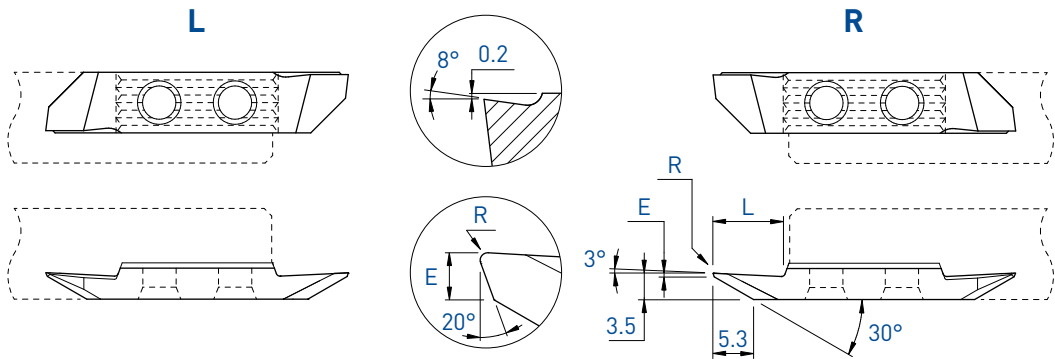
7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03

Tourneur arrière
Rückwärts drehen
Back turning

753VX-805 / 763VX-805

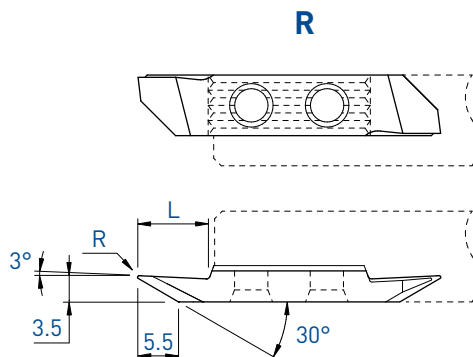
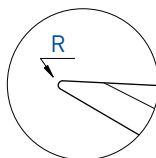
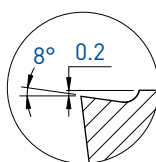


E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]	Art. N°	TiALN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]
0.5	9	0.08	753VX-805-R08	■	■	■	■	□	■	763VX-805-R08	■	■	■	■	□	■

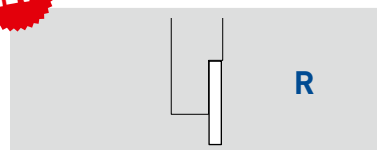
7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
 Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
 On request for B clamping system, see page 1.03



NEW



L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
9	0.08	763VX-800-R08	■	■	■	■	□	■
9	0.2	763VX-800-R20	■	■	■	■	□	■

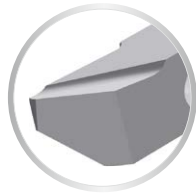
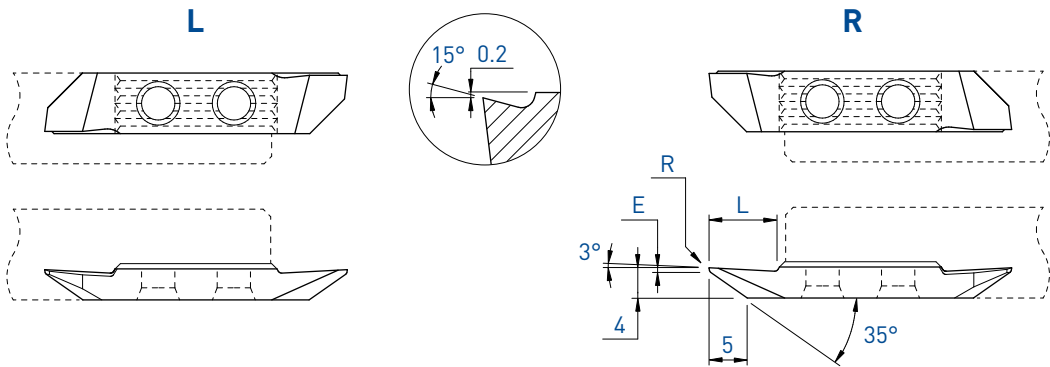
7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03

Tourneur arrière
Rückwärts drehen
Back turning

753VX-15° / 763VX-15°



L

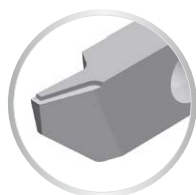
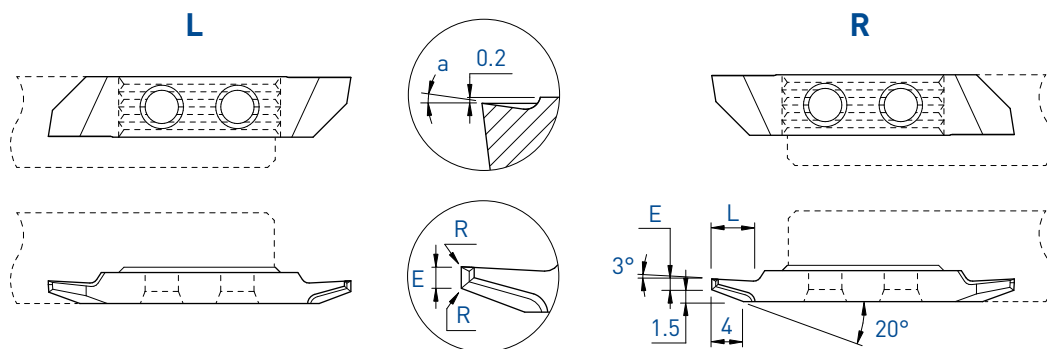
R

Art. N°	TiALN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]	Art. N°	TiALN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]
753VX-15°	■	■	■				763VX-15°	■	■	■	■	□	■
753VX-15°-R08	■	■	■				763VX-15°-R08	■	■	■	■	□	■

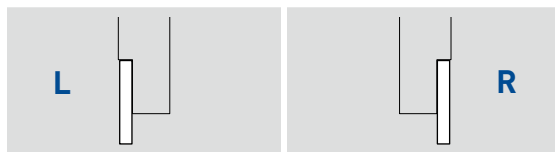
7XX-XX-B



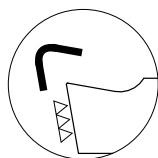
Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
 Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
 On request for B clamping system, see page 1.03



Pour un meilleur contrôle des copeaux
Für eine bessere Spankontrolle
For a better chip-control



E	L	a	R	Art. N°	TIALN	TiN	N (μk20)	Art. N°	TIALN	TiN	N (μk20)
1.0	5	10°	0.01	753ZX10-1.0	■	□		763ZX10-1.0	■	■	
1.0	5	10°	0.08	-				763ZX10-1.0-R08	■	■	
1.0	5	10°	0.2	-				763ZX10-1.0-R20	■	■	



Arête de coupe honée
Gehonte Schneidkante
Honed edge

f min: 0.02 mm/U

7XX-XX-B



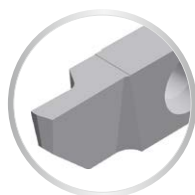
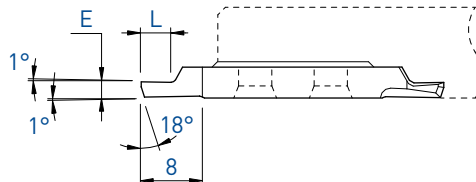
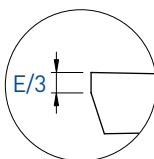
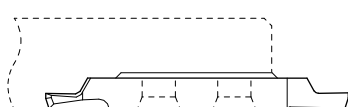
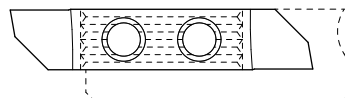
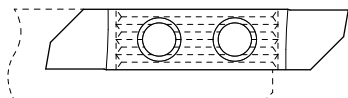
Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03

Tourneur arrière pré-coupe
Rückwärts drehen vorstechen
Back turning pre-parting off

753P / 763P

L

R



L

R

E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.5	3	753P-1.5	■	■	■				763P-1.5	■	■	■			
1.8	3.5	753P-1.8	■	■	■				763P-1.8	■	■	■			
2.0	4	753P-2.0	■	■	■				763P-2.0	■	■	■			
2.2	4.5	753P-2.2	■	■	■				763P-2.2	■	■	■			
2.5	5	753P-2.5	■	■	■				763P-2.5	■	■	■			
3.0	6	753P-3.0	■	■	■				763P-3.0	■	■	■			

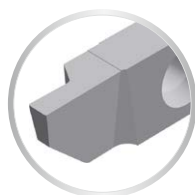
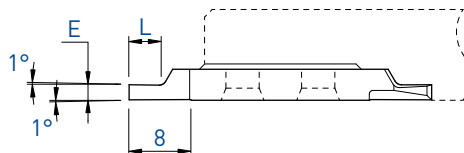
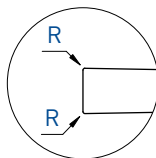
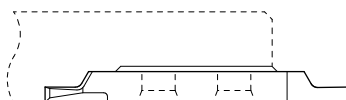
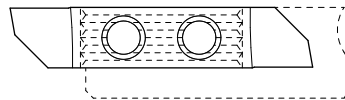
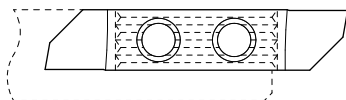
7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
 Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
 On request for B clamping system, see page 1.03

L

R



L

R

E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.5	1.5	0	754-0.5	■	■	■				764-0.5	■	■	■			
0.75	2	0	754-0.75	■	■	■				764-0.75	■	■	■			
0.8	2	0	-							764-0.8	■	■	■	■	□	■
0.95	3	0	754-0.95	■	■	■				764-0.95	■	■	■			
1.0	2.5	0	754-1.0	■	■	■				764-1.0	■	■	■	■	■	■
1.0	2.5	0.08	754-1.0-R08	■	■	■				764-1.0-R08	■	■	■	■	□	■
1.2	3	0	754-1.2	■	■	■				764-1.2	■	■	■	■	□	■
1.5	3	0	754-1.5	■	■	■	■	□	■	764-1.5	■	■	■	■	□	■
1.5	3	0.08	754-1.5-R08	■	■	■	■	□	■	764-1.5-R08	■	■	■	■	□	■
1.5	3	0.2	-							764-1.5-R20	■	■	■	■	□	■
1.8	4	0	754-1.8	■	■	■				764-1.8	■	■	■			
2.0	4	0	754-2.0	■	■	■	■	□	■	764-2.0	■	■	■	■	■	■
2.0	4	0.08	754-2.0-R08	■	■	■	■	□	■	764-2.0-R08	■	■	■	■	□	■
2.0	4	0.2	754-2.0-R20	■	■	■				764-2.0-R20	■	■	■	■	□	■
2.5	6	0	754-2.5	■	■	■				764-2.5	■	■	■	■	□	■
2.5	6	0.2	-							764-2.5-R20	■	■	■	■	□	■
3.0	6	0	754-3.0	■	■	■	■	□	■	764-3.0	■	■	■	■	□	■
3.0	6	0.08	754-3.0-R08	■	■	■				764-3.0-R08	■	■	■	■	□	■
3.0	6	0.2	754-3.0-R20	■	■	■	■	□	■	764-3.0-R20	■	■	■			
4.0	8	0	754-4.0	■	■	■	■	■	■	764-4.0	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B



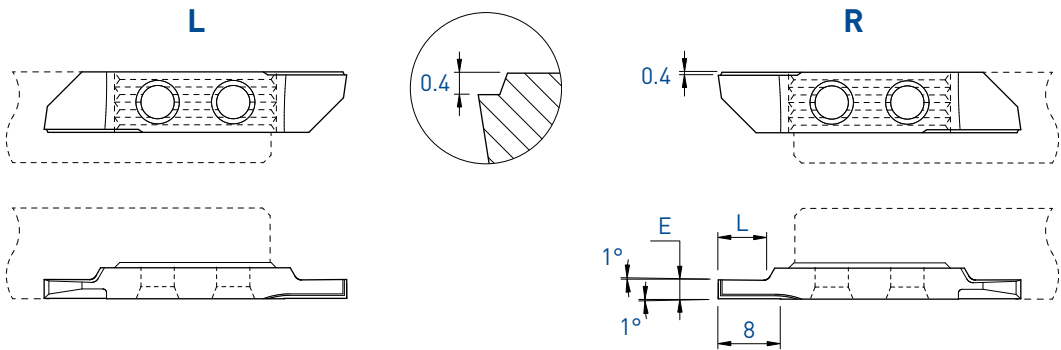
Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03

Foncer-tourner

Einstecken und drehen

Grooving and turning

754VS / 764VS

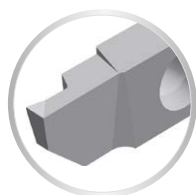
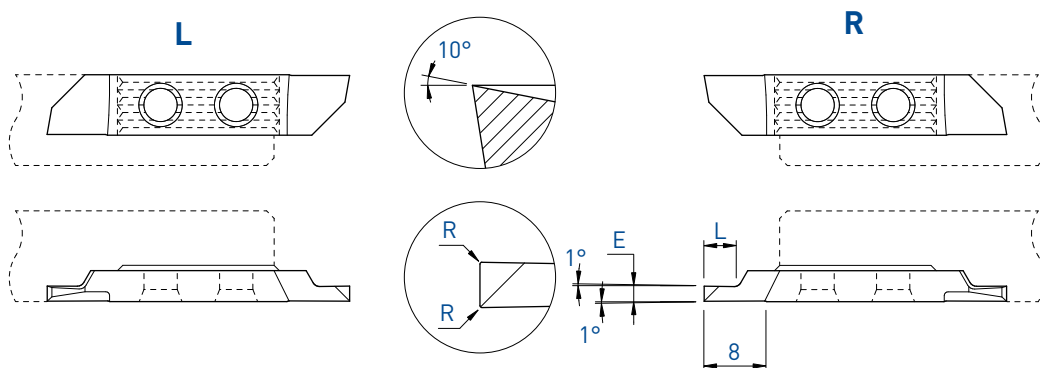


L 									R 								
Art. N°			TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°			TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
754VS-1.0			■	■	■				764VS-1.0			■	■	■			
754VS-1.2			■	■	■	■	□	■	764VS-1.2			■	■	■			
754VS-1.5			■	■	■				764VS-1.5			■	■	■			
754VS-2.0			■	■	■				764VS-2.0			■	■	■			
754VS-2.5			■	■	■				764VS-2.5			■	■	■	■	□	■
754VS-3.0			■	■	■				764VS-3.0			■	■	■			

7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03



E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.0	2.5	0	754X-1.0	■	■	■	■	■	■	764X-1.0	■	■	■	■	□	■
1.0	2.5	0.08	754X-1.0-R08	■	■	■	■	□	■	764X-1.0-R08	■	■	■	■	□	■
1.0	2.5	0.2	-							764X-1.0-R20	■	■	■			
1.2	3	0	754X-1.2	■	■	■				764X-1.2	■	■	■	■	□	■
1.2	3	0.08	-							764X-1.2-R08	■	■	■			
1.5	3	0	754X-1.5	■	■	■	■	□	■	764X-1.5	■	■	■	■	■	■
1.5	3	0.08	754X-1.5-R08	■	■	■	■	□	■	764X-1.5-R08	■	■	■	■	□	■
1.5	3	0.2	754X-1.5-R20	■	■	■				764X-1.5-R20	■	■	■	■	■	■
1.8	4	0	754X-1.8	■	■	■				764X-1.8	■	■	■			
1.8	4	0.2	-							764X-1.8-R20	■	■	■			
2.0	4	0	754X-2.0	■	■	■	■	□	■	764X-2.0	■	■	■	■	■	■
2.0	4	0.08	754X-2.0-R08	■	■	■	■	□	■	764X-2.0-R08	■	■	■	■	□	■
2.0	4	0.2	754X-2.0-R20	■	■	■				764X-2.0-R20	■	■	■	■	□	■
2.5	6	0	754X-2.5	■	■	■	■	■	■	764X-2.5	■	■	■	■	■	■
2.5	6	0.2	754X-2.5-R20	■	■	■	■	□	■	764X-2.5-R20	■	■	■	■	□	■
3.0	6	0	754X-3.0	■	■	■				764X-3.0	■	■	■	■	□	■
3.0	6	0.08	754X-3.0-R08	■	■	■				764X-3.0-R08	■	■	■	■	□	■
3.0	6	0.2	754X-3.0-R20	■	■	■				764X-3.0-R20	■	■	■	■	□	■
4.0	8	0	754X-4.0	■	■	■				764X-4.0	■	■	■	■	□	■
4.0	8	0.2	754X-4.0-R20	■	■	■				764X-4.0-R20	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03

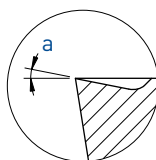
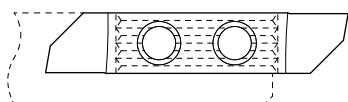
Foncer-tourner

Einstecken und drehen

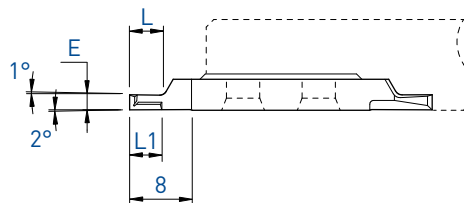
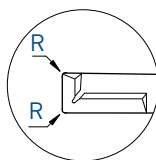
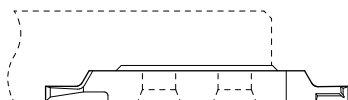
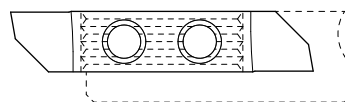
Grooving and turning

754ZX / 764ZX

L

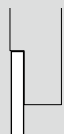


R



Pour un meilleur contrôle des copeaux
Für eine bessere Spankontrolle
For a better chip-control

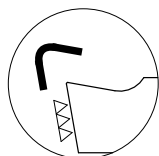
L



R



E	L	L1	a	R	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HAS	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HAS	HTiN	HN (µk10)
1.5	4	4	10°	0.03	754ZX10-1.5-R03	■	□						764ZX10-1.5-R03	■	■					
1.5	4	4	10°	0.08	754ZX10-1.5-R08	■	□						764ZX10-1.5-R08	■	■					
2.0	4	4	10°	0.08	754ZX10-2.0-R08	■	□						764ZX10-2.0-R08	■	■					
2.0	4	4	10°	0.2	-								764ZX10-2.0-R20	■	□					
2.5	5	5	10°	0.08	754ZX10-2.5-R08	■	■						764ZX10-2.5-R08	■	■					
2.5	5	5	10°	0.2	-								764ZX10-2.5-R20	■	■					
3.0	6	6	10°	0.08	754ZX10-3.0-R08	■	□						764ZX10-3.0-R08	■	■					
3.0	6	6	10°	0.2	-								764ZX10-3.0-R20	■	■					
4.0	6	6	10°	0.2	-								764ZX10-4.0-R20	■	□					
2.0	4	4	25°	0.08	-								764ZX25-2.0-R08				■	■	□	
2.0	4	4	25°	0.2	-								764ZX25-2.0-R20				■	■	□	
2.5	5	5	25°	0.08	-								764ZX25-2.5-R08				■	■	□	
2.5	5	5	25°	0.2	-								764ZX25-2.5-R20				■	■	□	



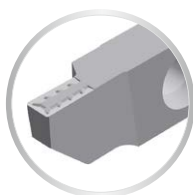
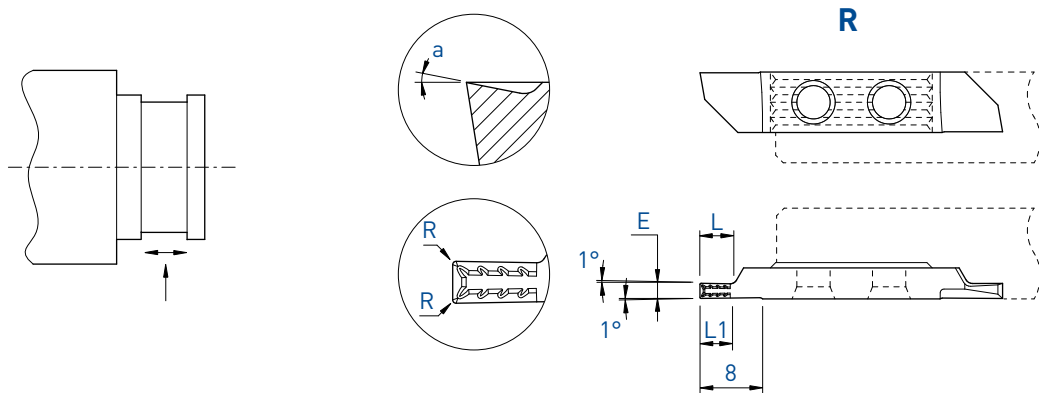
Arête de coupe honée
Gehonte Schneidkante
Honed edge

f min: 0.02 mm/U

7XX-XX-B

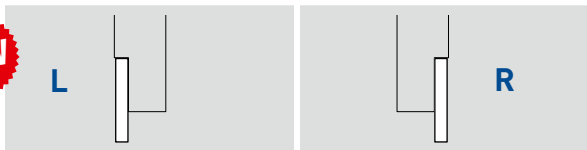


Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03

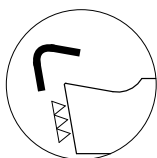


Pour un meilleur contrôle des copeaux
Für eine bessere Spankontrolle
For a better chip-control

NEW



E	L	L1	a	R	Art. N°	TiAlN	TiN	N (μm20)	Art. N°	TiAlN	TiN	N (μm20)
1.5	4	4	10°	0.03	-	■	□		764ZXT10-1.5-R03	■	□	
1.5	4	4	10°	0.08	754ZXT10-1.5-R08	■	□		764ZXT10-1.5-R08	■	□	
2.0	4	4	10°	0.08	754ZXT10-2.0-R08	■	□		764ZXT10-2.0-R08	■	□	
2.0	4	4	10°	0.2	-				764ZXT10-2.0-R20	■	□	
2.5	5	5	10°	0.08	754ZXT10-2.5-R08	■	□		764ZXT10-2.5-R08	■	□	
2.5	5	5	10°	0.2	-				764ZXT10-2.5-R20	■	□	
3.0	6	6	10°	0.08	754ZXT10-3.0-R08	■	□		764ZXT10-3.0-R08	■	□	
3.0	6	6	10°	0.2	-				764ZXT10-3.0-R20	■	□	
3.0	6	6	10°	0.4	-				764ZXT10-3.0-R40	■	□	
4.0	8	8	10°	0.2	-				764ZXT10-4.0-R20	■	□	
4.0	8	8	10°	0.4	-				764ZXT10-4.0-R40	■	□	



Arête de coupe honée
Gehonte Schneidkante
Honed edge

f min: 0.02 mm/U

7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03

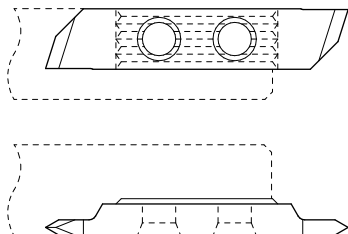
Fileter

Gewinde drehen

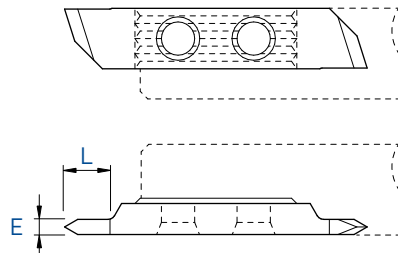
Threading

756 / 766

L



R



L



R



W	E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
60°	2.0	6	0	756-60-2	■	■	■				766-60-2	■	■	■			
60°	2.0	6	0.02	756-60-2-R02	■	■	■	■	□	■	766-60-2-R02	■	■	■	■	□	■
60°	3.0	8	0	756-60-3	■	■	■				766-60-3	■	■	■			
60°	3.0	8	0.02	756-60-3-R02	■	■	■	■	□	■	766-60-3-R02	■	■	■	■	□	■
55°	2.0	6	0	756-55-2	■	■	■				766-55-2	■	■	■			
55°	3.0	8	0	756-55-3	■	■	■				766-55-3	■	■	■			

7XX-XX-B

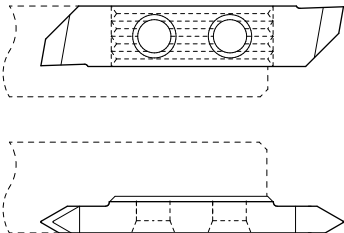


Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03

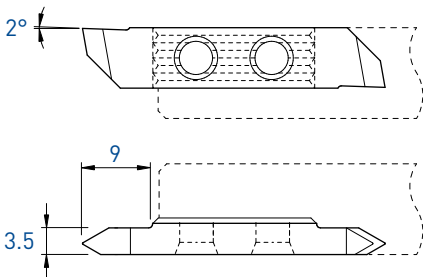
Fileter
Gewinde drehen
Threading

756-AG60° / 766-AG60°
756-G60° / 766-G60°

L



R



Profil partiel
Teilprofil
Partial profile

L

R

W	R	Pas Steigung Pitch P	Art. N°	TiALN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]	Art. N°	TiALN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]
60°	0.06	0.50-1.50	756-AG60°	■	■	■				766-AG60°	■	■	■			
60°	0.2	1.75-3.00	756-G60°	■	■	■				766-G60°	■	■	■			

7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03

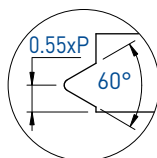
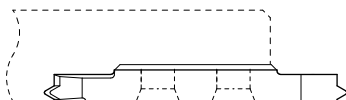
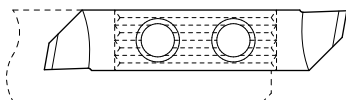
Fileter

Gewinde drehen

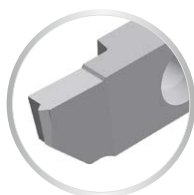
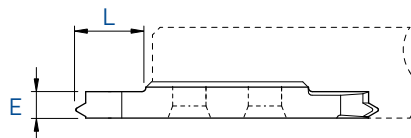
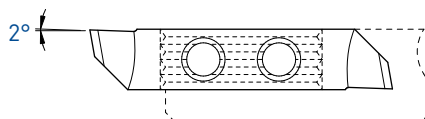
Threading

756-M / 766-M

L



R



Profil complet métrique
Vollprofil metrisch
Full profile metric

L



R



E	L	Pas Steigung Pitch P	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)
2.5	8	0.80	756-M-0.80	■	■	■	766-M-0.80	■	■	■
2.5	8	1.00	756-M-1.00	■	■	■	766-M-1.00	■	■	■
2.5	8	1.25	756-M-1.25	■	■	■	766-M-1.25	■	■	■
3.5	9	1.50	756-M-1.50	■	■	■	766-M-1.50	■	■	■
3.5	9	1.75	756-M-1.75	■	■	■	766-M-1.75	■	■	■
3.5	9	2.00	756-M-2.00	■	■	■	766-M-2.00	■	■	■

Pour de plus petits pas, voir page 1.72
Für kleinere Steigungen, siehe Seite 1.72
For smaller pitches, see page 1.72

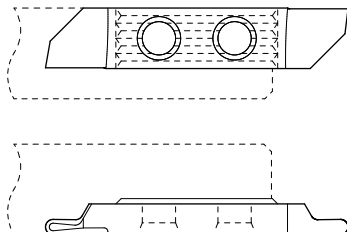
7XX-XX-B



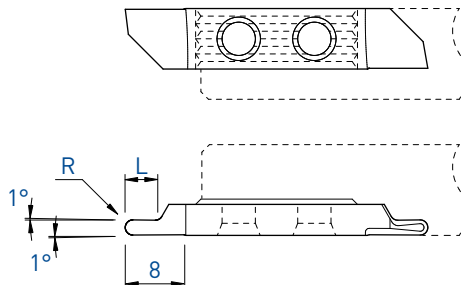
Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03

■ = disponible / verfügbar / available
□ = selon disponibilité du stock / jenach Lagerverfügbarkeit / depending on stock availability

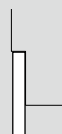
L



R



L



R



R	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.5	2.5	757-R0.5	■	■	■				767-R0.5	■	■	■			
1.0	4	757-R1.0	■	■	■				767-R1.0	■	■	■			
1.5	6	757-R1.5	■	■	■				767-R1.5	■	■	■			
2.0	8	757-R2.0	■	■	■				767-R2.0	■	■	■			

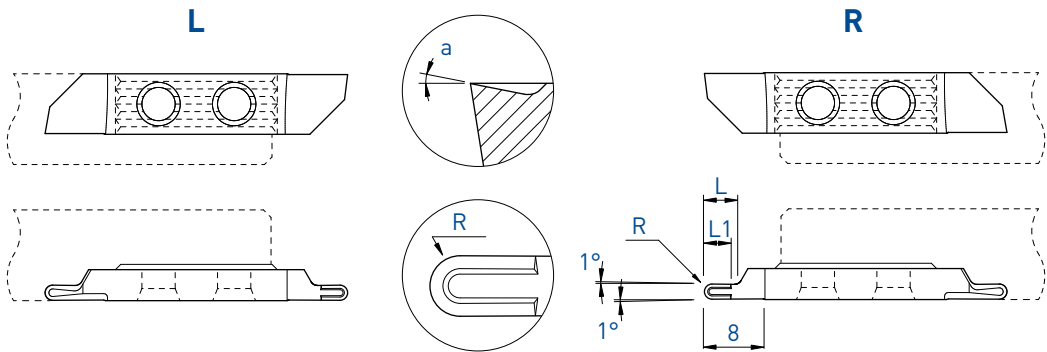
7XX-XX-B



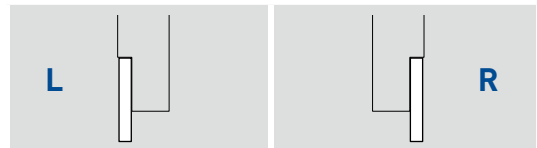
Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03

Plaquettes à rayon
Radius-Wendeplatten
Inserts with radius

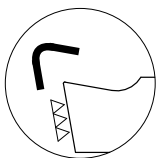
757ZX10 / 767ZX10



Pour un meilleur contrôle des copeaux
 Für eine bessere Spankontrolle
 For a better chip-control



R	L	L1	a	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)
1.0	4	3.5	10°	757ZX10-R1.0	■	□		767ZX10-R1.0	■	□	
1.5	6	4.0	10°	757ZX10-R1.5	■	□		767ZX10-R1.5	■	□	
2.0	8	4.5	10°	757ZX10-R2.0	■	□		767ZX10-R2.0	■	□	



Arête de coupe honée
 Gehonte Schneidkante
 Honed edge

f min: 0.02 mm/U

7XX-XX-B



Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
 Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
 On request for B clamping system, see page 1.03

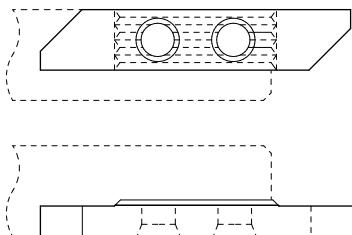
Plaquette ébauche

WSP-Rohling

Blank insert

751-E / 761-E
751-EP / 761-EP

L

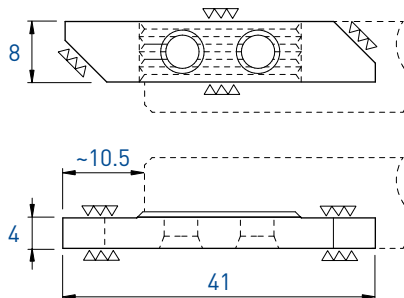


7XX-XX-B



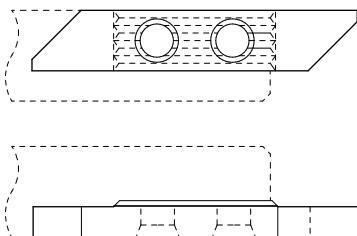
Sur demande pour serrage type B, voir page 1.03
Wahlweise für B-Spannsystem, siehe Seite 1.03
On request for B clamping system, see page 1.03

R

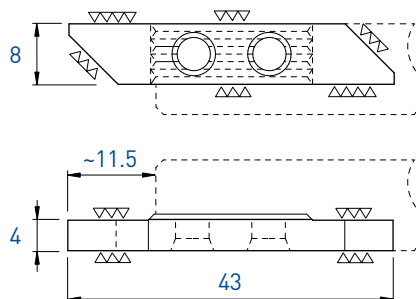


L			R		
Art. N°	N (μk20)	HN (μk10)	Art. N°	N (μk20)	HN (μk10)
751-E	■	■	761-E	■	■

L



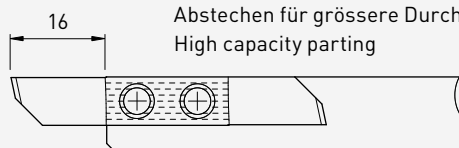
R



L 							 R								
Art. N°		TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°		TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
751-EP		■	■	■	□	□	■	761-EP		■	■	■	■	□	■

Face de coupe polie
Polierte Schneidfläche
Cutting face polished

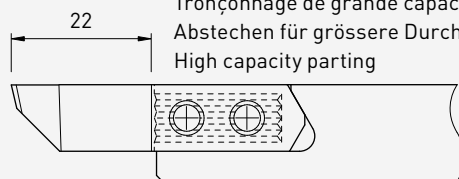
770 / 780



Tronçonnage de grande capacité
Abstechen für grössere Durchmesser
High capacity parting

> **1.130**

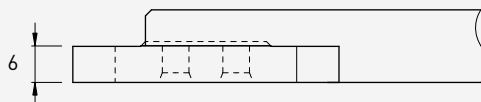
7050 / 7060



Tronçonnage de grande capacité
Abstechen für grössere Durchmesser
High capacity parting

> **1.140**

W750 / W760



Outil avec plaquettes ébauches larges pour profilage
Werkzeug mit breiten WSP-Rohlingen für Profilschleifen
Tool with wide blank inserts for profiling

> **1.146**

740Z / 760Z

Porte-outils pour usinage déporté
Halter für versetzte Bearbeitung
Holders for shifted machining

> **1.150**

CAPTO C3 / C4

> **1.151**

Tornos DECO 7/10 R

Pour machines avec rotation à droite
Für rechts drehende Maschinen
For right hand turning machines

> **1.152**

Tornos DECO 7/10 L

Pour machines avec rotation à gauche
Für links drehende Maschinen
For left hand turning machines

> **1.154**

Tornos DECO 13 / DECO20

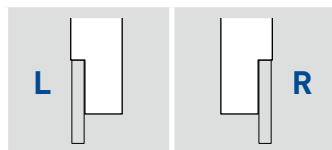
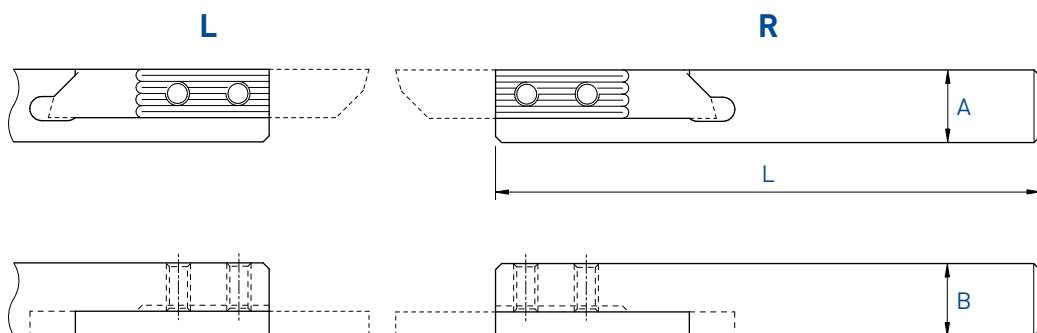
> **1.156**

Tornos MULTISWISS

> **1.158**

Tornos AS14 / SAS16

> **1.159**



A x B	L	Serrage Spannsystem Clamping	Art. N°	Art. N°
12 x 12	130	A	770-12	780-12
12 x 12	90	A	770-12-90	780-12-90
12.7 x 12.7	130	A	770-12.7	780-12.7
14 x 14	130	A	770-14	780-14
16 x 16	130	A	770-16	780-16
16 x 16	75	A	770-16-75	780-16-75
20 x 20	120	A	770-20	780-20
25 x 25	140	A	770-25	780-25

Chaque support est livré avec vis et clé.
Jeder Halter wird mit Spannschraube(n) und Schlüssel geliefert.
Screw(s) and key are included with each tool holder.

Porte-outils

Halter

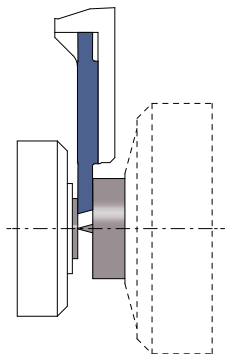
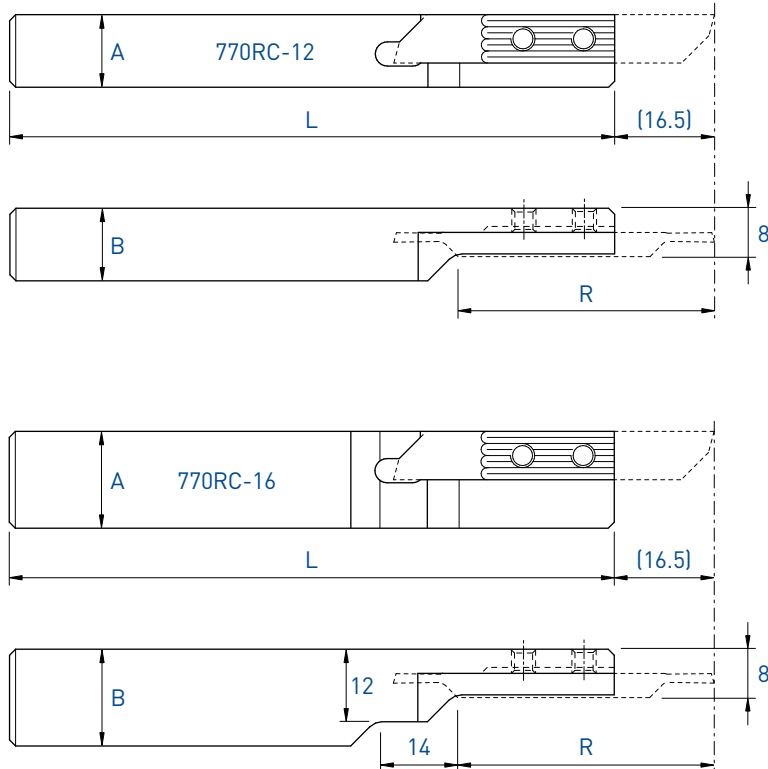
Holders

Coupe déportée

Versetztes Schneiden

Cut off line

770RC



Utiliser des plaquettes type 771R
WSP Typ 771R verwenden
Use inserts type 771R

Voir pages 1.134 - 1.137
Siehe Seiten 1.134 - 1.137
See pages 1.134 - 1.137

NEW

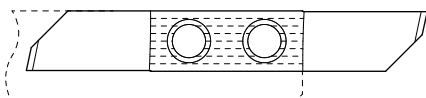
L (R)

Coupe à droite déportée
Versetztes Rechtsschneiden
Right cut off line

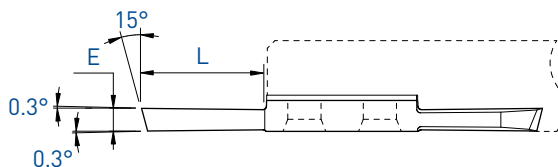
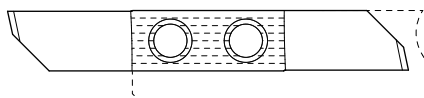
A x B	L	R	Serrage Spannsystem Clamping	Art. N°
12 x 12	130	42	A	770RC-12
16 x 16	130	42	A	770RC-16

Chaque support est livré avec vis et clé.
Jeder Halter wird mit Spannschraube(n) und Schlüssel geliefert.
Screw(s) and key are included with each tool holder.

L



R



L

R

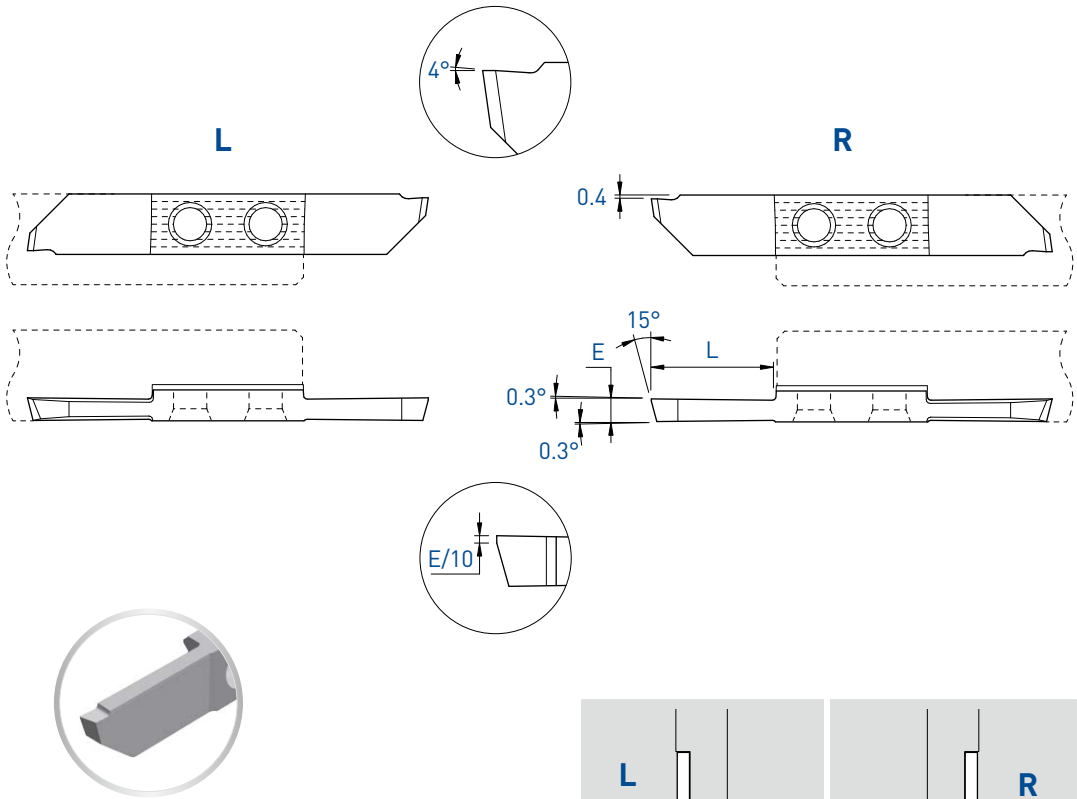
E	L	Art. N°	TiAlN TiN N (µk20)			Art. N°	TiAlN TiN N (µk20)		
			TiAlN	TiN	N (µk20)		TiAlN	TiN	N (µk20)
1.5	16	-				781-1.5	■	□	■
2.0	16	771-2.0	■	■	■	781-2.0	■	■	■
2.5	16	771-2.5	■	■	■	781-2.5	■	■	■
3.0	16	771-3.0	■	■	■	781-3.0	■	■	■
3.5	16	771-3.5	■	■	■	781-3.5	■	■	■

Tronçonnage

Abstechen

Parting off

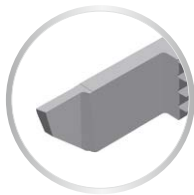
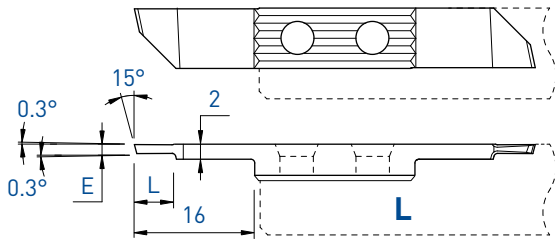
771XF / 781XF



		L				R			
		Art. N°				Art. N°			
E	L	TiAlN TiN N (µk20)				TiAlN TiN N (µk20)			
2.0	16	-				781XF-2.0	■	■	■
2.5	16	771XF-2.5	■	■	■	781XF-2.5	■	■	■
3.0	16	771XF-3.0	■	■	■	781XF-3.0	■	■	■
3.5	16	771XF-3.5	■	■	■	781XF-3.5	■	■	■

Tronçonnage	Coupe déportée	771R
Abstechen	Versetztes Schneiden	
Parting off	Cut off line	

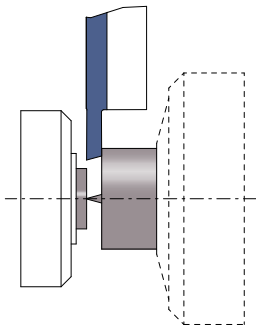
Cut R



L (R)

Coupe à droite déportée
Versetztes Rechtsschneiden
Right cut off line

E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N [µk20]
1.0	5	771R-1.0	■	■	■
1.2	5	771R-1.2	■	■	■
1.5	8.5	771R-1.5	■	■	■



Tronçonnage

Abstechen

Parting off

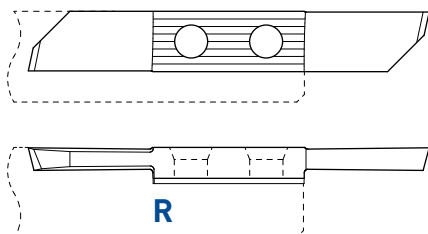
Coupe déportée

Versetztes Schneiden

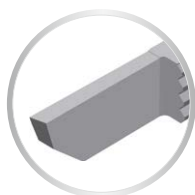
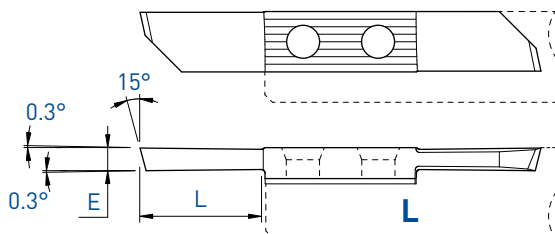
Cut off line

781L / 771R

Cut L



Cut R



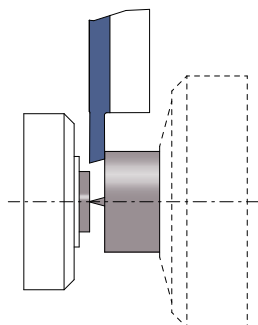
R (L)

Coupe à gauche déportée
Versetztes Linksschneiden
Left cut off line

L (R)

Coupe à droite déportée
Versetztes Rechtsschneiden
Right cut off line

E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)
2.0	16	781L-2.0	■	■	■	771R-2.0	■	■	■
2.5	16	781L-2.5	■	■	■	771R-2.5	■	■	■
3.0	16	781L-3.0	■	■	■	771R-3.0	■	■	■
3.5	16	781L-3.5	■	■	■	771R-3.5	■	■	■



Tronçonnage

Abstechen

Parting off

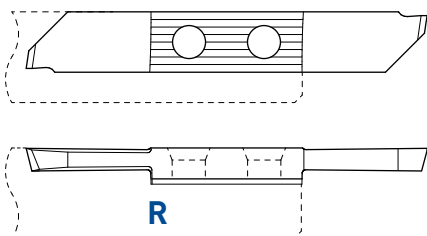
Coupe déportée

Versetztes Schneiden

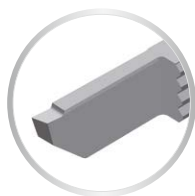
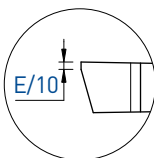
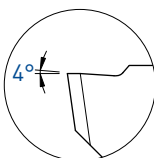
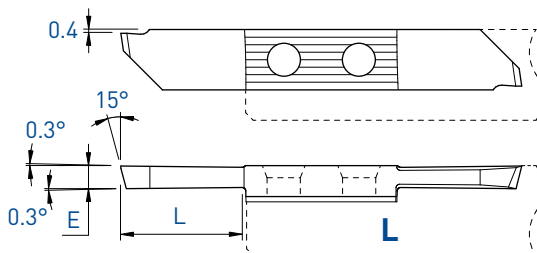
Cut off line

781LXF / 771RXF

Cut L



Cut R



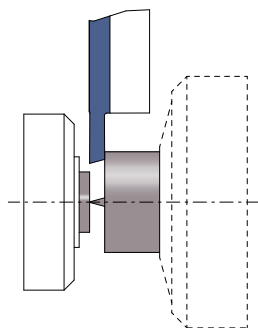
R (L)

Coupe à gauche déportée
Versetztes Linksschneiden
Left cut off line

L (R)

Coupe à droite déportée
Versetztes Rechtsschneiden
Right cut off line

E	L	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)
2.0	16	-				771RXF-2.0	■	■	■
2.5	16	781LXF-2.5	■	■	■	771RXF-2.5	■	■	■
3.0	16	781LXF-3.0	■	■	■	771RXF-3.0	■	■	■
3.5	16	781LXF-3.5	■	■	■	771RXF-3.5	■	■	■



Tronçonnage

Abstechen

Parting off

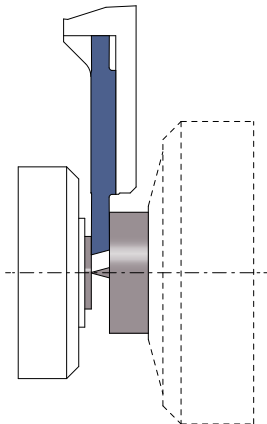
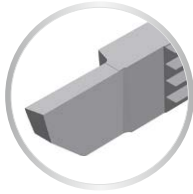
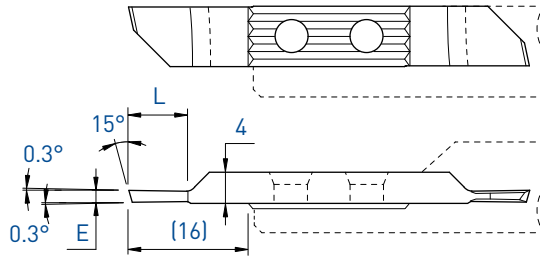
Coupe déportée

Versetztes Schneiden

Cut off line

771RD

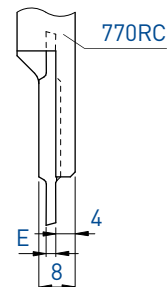
Cut R



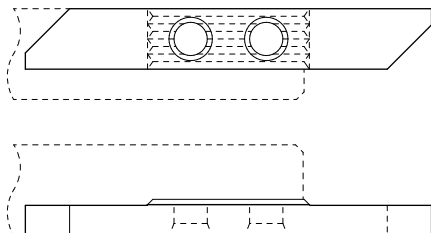
L (R)

Coupe à droite déportée
Versetztes Rechtsschneiden
Right cut off line

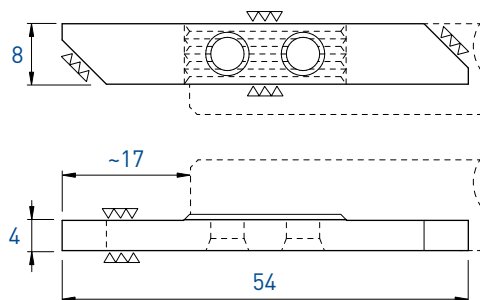
E	L	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)
1.2	5	771RD-1.2	■	■	■
1.5	7.5	771RD-1.5	■	■	■
2.0	10	771RD-2.0	■	■	■



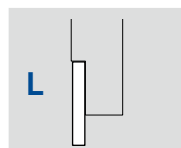
L



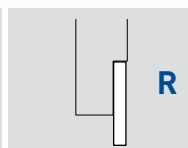
R



L



R



Art. N°

z
(μk20)

771-E

■

Art. N°

z
(μk20)

781-E

■

APPLITEC SWISS TOOLING

Outils de Hautes Performances
pour le Décolletage
et la Micromécanique

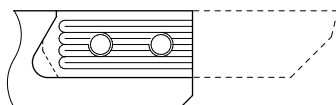
Hochleistungswerkzeuge
für Drehautomaten
und Mikromechanik

High Performance Tooling
for Automatic Lathes
and Micromechanics

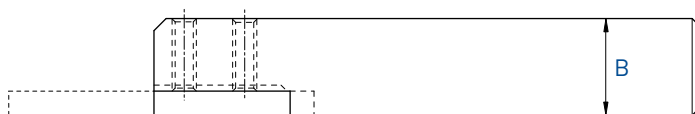
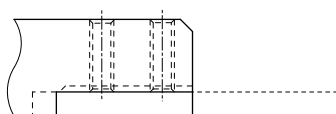
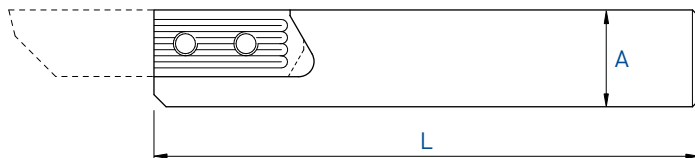


WWW.APPLITEC-TOOLS.COM

L



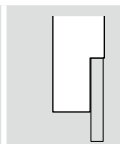
R



L



R



A x B	L	Serrage Spannsystem Clamping	Art. N°	Art. N°
16 x 16	130	A	7050-16	7060-16
16 x 16	75	A	7050-16-75	7060-16-75
20 x 20	120	A	7050-20	7060-20
25 x 25	140	A	7050-25	7060-25

Chaque support est livré avec vis et clé.
Jeder Halter wird mit Spannschraube(n) und Schlüssel geliefert.
Screw(s) and key are included with each tool holder.

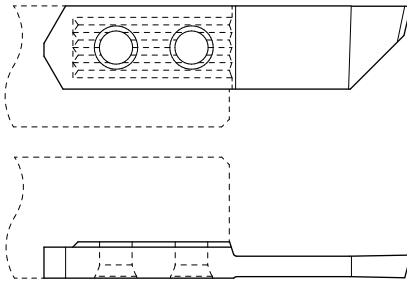
Tronçonnage

Abstechen

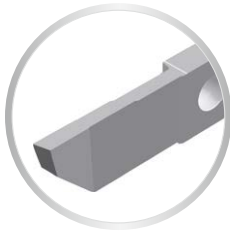
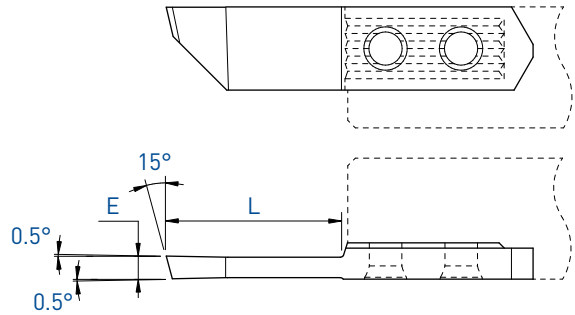
Parting off

7051 / 7061

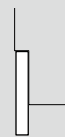
L



R



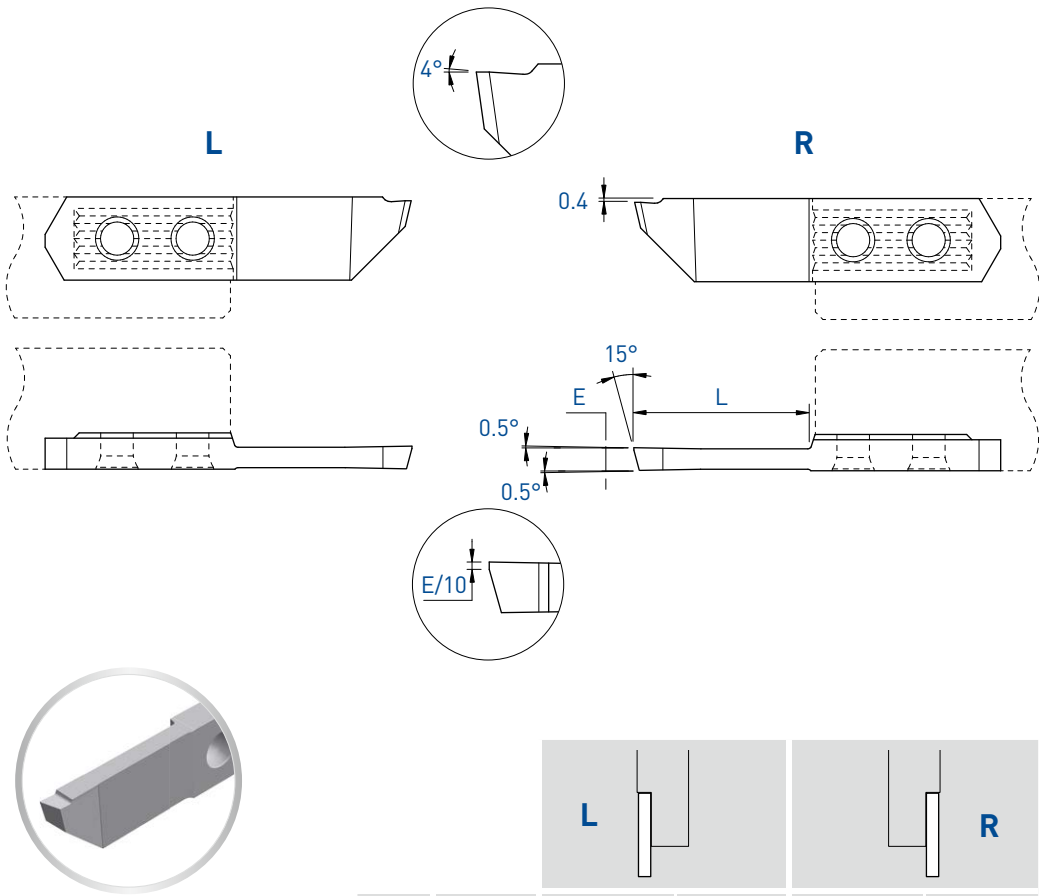
L

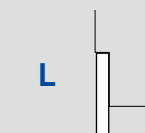
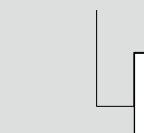


R



E	L	Art. N°	TiAlN TiN N (μk20)			Art. N°	TiAlN TiN N (μk20)		
			TiAlN	TiN	N (μk20)		TiAlN	TiN	N (μk20)
2.5	22	-				7061-2.5	■	■	■
3.0	22	7051-3.0	■	■	■	7061-3.0	■	■	■
3.5	22	-				7061-3.5	■	■	■



									
E	L	Art. N°	TiAlN	TiN	N [µk20]	Art. N°	TiAlN	TiN	N [µk20]
3.0	22	7051XF-3.0	■	■	■	7061XF-3.0	■	■	■

Tronçonnage

Abstechen

Parting off

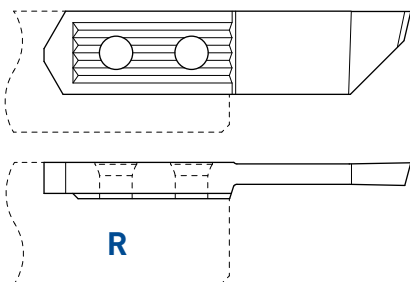
Coupe déportée

Versetztes Schneiden

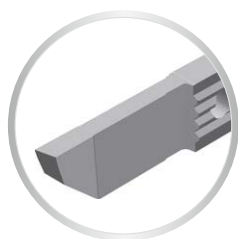
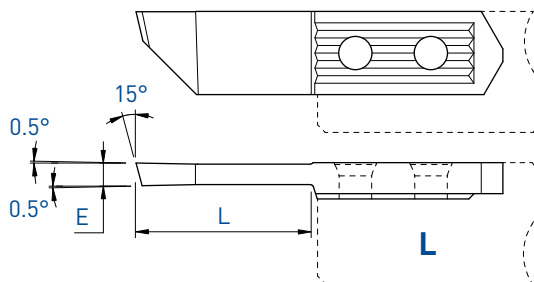
Cut off line

7061L / 7051R

Cut L



Cut R



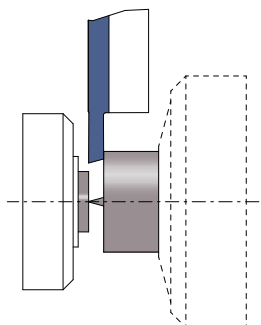
R (L)

Coupe à gauche déportée
Versetztes Linksschneiden
Left cut off line

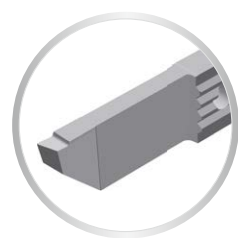
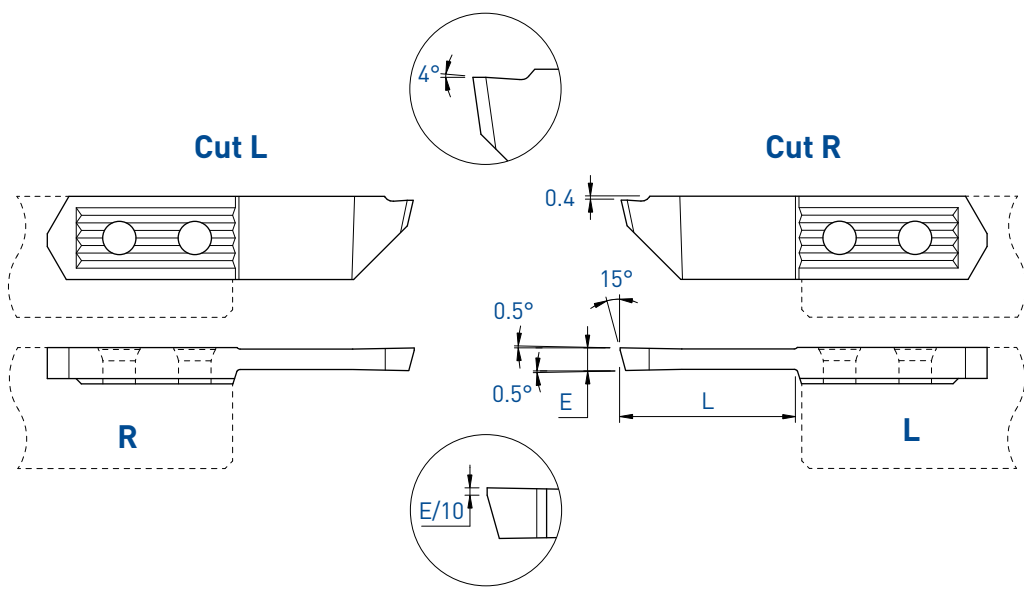
L (R)

Coupe à droite déportée
Versetztes Rechtsschneiden
Right cut off line

E	L	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)
2.5	22	-				7051R-2.5	■	■	■
3.0	22	7061L-3.0	■	■	■	7051R-3.0	■	■	■
3.5	22	-				7051R-3.5	■	■	■

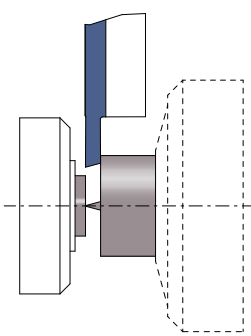


Tronçonnage	Coupe déportée	7061LXF / 7051RXF
Abstechen	Versetztes Schneiden	
Parting off	Cut off line	



R (L)	L (R)
Coupe à gauche déportée Versetztes Linksschneiden Left cut off line	Coupe à droite déportée Versetztes Rechtsschneiden Right cut off line

E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)
3.0	22	7061LXF-3.0	■	■	■	7051RXF-3.0	■	■	■



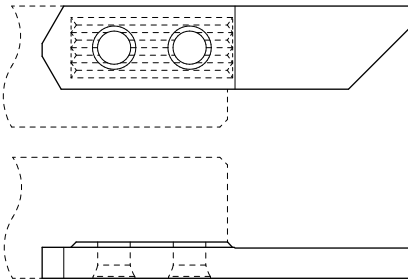
Plaquette ébauche

WSP-Rohling

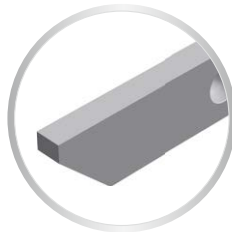
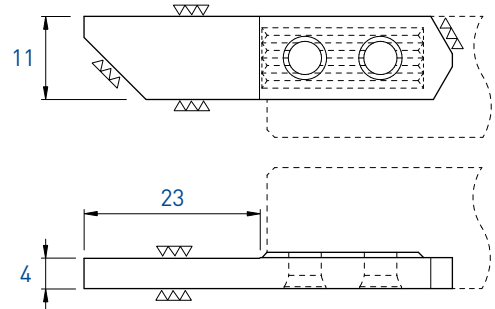
Blank insert

7051-E / 7061-E

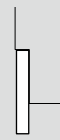
L



R



L



R



Art. N°

N [μm20]

Art. N°

N [μm20]

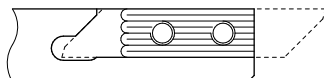
7051-E

■

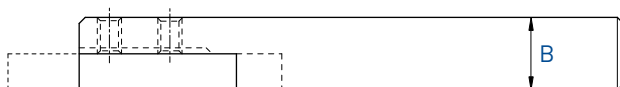
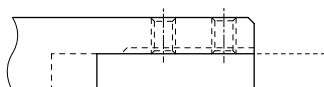
7061-E

■

L



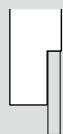
R



L



R



A x B	L	Serrage Spannsystem Clamping	Art. N°	Art. N°
12 x 12	130	A	W750-12	W760-12
16 x 16	130	A	W750-16	W760-16
20 x 20	120	A	W750-20	W760-20

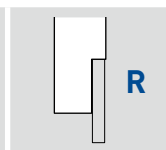
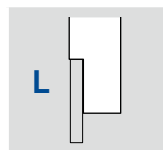
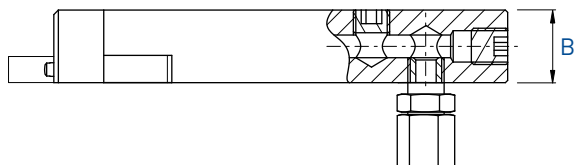
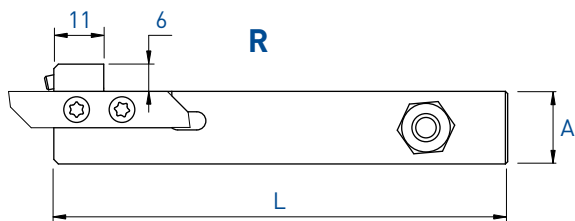
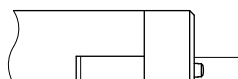
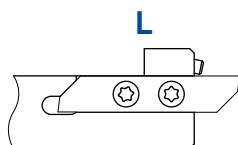
Chaque support est livré avec vis et clé.
Jeder Halter wird mit Spannschraube(n) und Schlüssel geliefert.
Screw(s) and key are included with each tool holder.

Porte-outils avec arrosage intégré

Halter mit integriertem Kühlmittelzufuhr

Holders with integrated coolant supply

W750-JET / W760-JET



A x B	L	Serrage Spannsystem Clamping	Art. N°	Art. N°
16 x 16	100	A	W750-16-JET	W760-16-JET
20 x 20	100	A	W750-20-JET	W760-20-JET

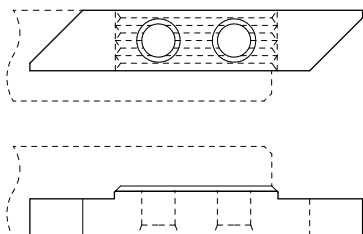
Chaque support est livré avec vis et clé.

Jeder Halter wird mit Spannschraube(n) und Schlüssel geliefert.

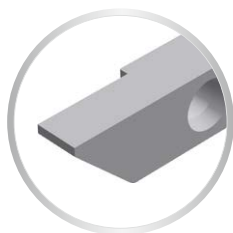
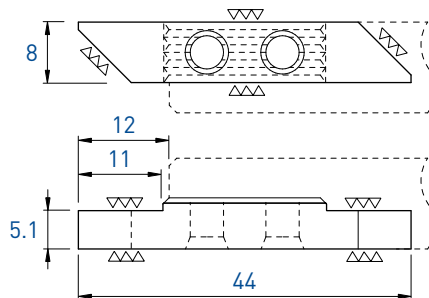
Screw(s) and key are included with each tool holder.

Pièces de rechange Ersatzteile Spare parts	Art. N°	Art. N°	Art. N°
	W750-JET / W760-JET	J-M8X1-D6	JB-M8X1
			JJ-M3X6-D1.5

L



R



L		R	
Art. N°	N (μm20)	Art. N°	N (μm20)
W751-E5	■	W761-E5	■

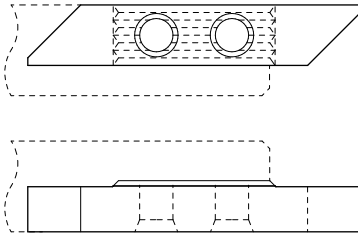
Plaquette ébauche

WSP-Rohling

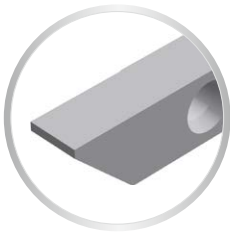
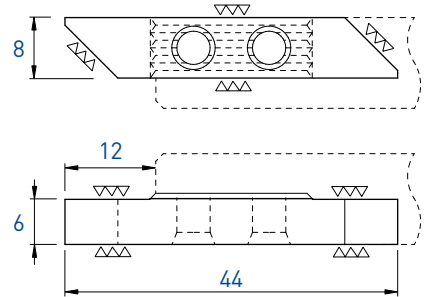
Blank insert

W751-E6 / W761-E6

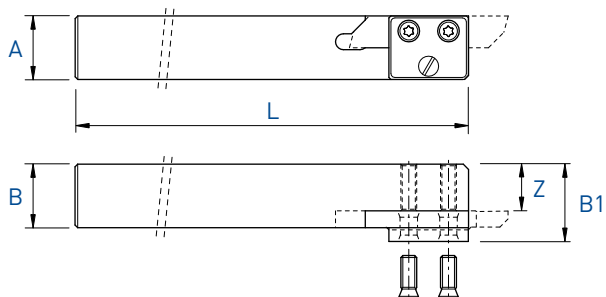
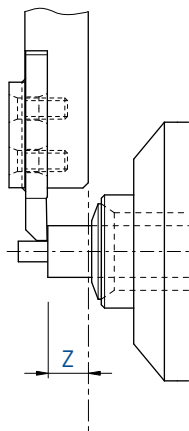
L



R



L		R	
Art. N°	N (μk20)	Art. N°	N (μk20)
W751-E6	■	W761-E6	■



740 Series

A x B	L	Z	B1	Art. N°	Plaquettes type... WSP-Typ... Inserts type...	Pages Seiten Pages
12 x 12	130	9.5	14.5	740Z-12	741 - 747	> 1.33
16 x 16	130	13.5	18.5	740Z-16	741 - 747	> 1.33

760 Series

A x B	L	Z	B1	Art. N°	Plaquettes type... WSP-Typ... Inserts type...	Pages Seiten Pages
12 x 12	130	8	15	760Z-12	761 - 767	> 1.77
16 x 16	130	12	19	760Z-16	761 - 767	> 1.77

Chaque support est livré avec vis et clé.
Jeder Halter wird mit Spannschraube(n) und Schlüssel geliefert.
Screw(s) and key are included with each tool holder.

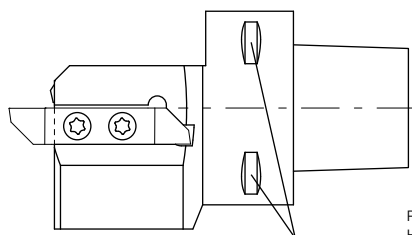
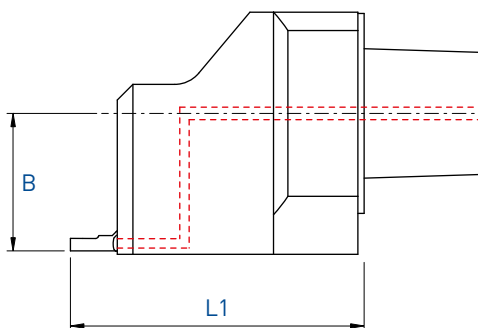
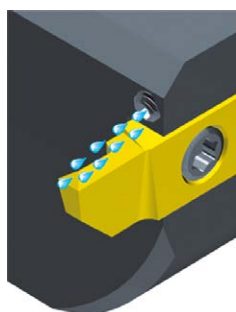
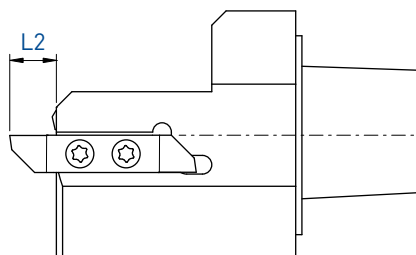
Porte-outils

Halter

Holders

R

CAPTO C3 / C4



Porte-outils pour changeur automatique sur demande.
Halter für Werkzeugwechsler auf Anfrage.
Holders for tool changer on request.

NEW

CAPTO	Plaquettes type... WSP-Typ... Inserts type...	Pages Seiten Pages	L1	B	L2	Art. N°	Buse Düse Nozzle
							Art. N°
C3	741 - 747	> 1.33	47	22	7.5	C3-740-22047	JJ-M3X6-D1.5
C4	761 - 767	> 1.77	62	27	10	C4-760-27062	JJ-M3X6-D1.5

Chaque support est livré avec vis et clé.
Jeder Halter wird mit Spannschraube(n) und Schlüssel geliefert.
Screw(s) and key are included with each tool holder.

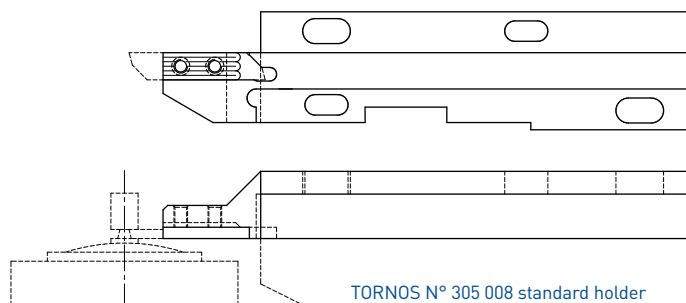
Porte-outils spéciaux pour machine Tornos DECO 7/10 mm

Sonderhalter für Tornos DECO 7/10 mm Maschine

Special holders für Tornos DECO 7/10 mm machine

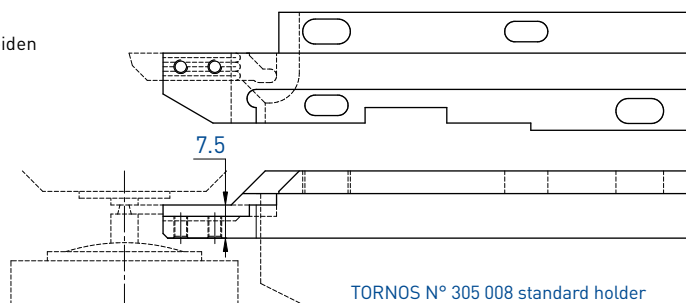
R DECO 7/10

Coupe à droite
Rechtsschneiden
Right hand cut



Art. N°	Plaquettes type... WSP-Typ... Inserts type...	Pages Seiten Pages
740-DECO10	741 - 747	> 1.33

Coupe à droite déportée
Versetztes Rechtsschneiden
Right cut off line



Art. N°	Plaquettes type... WSP-Typ... Inserts type...	Pages Seiten Pages
730R-DECO10	731R / 731N	1.47 - 1.53

Chaque support est livré avec vis et clé.
Jeder Halter wird mit Spannschraube(n) und Schlüssel geliefert.
Screw(s) and key are included with each tool holder.

Porte-outils spéciaux pour machine Tornos DECO 7/10 mm

Sonderhalter für Tornos DECO 7/10 mm Maschine

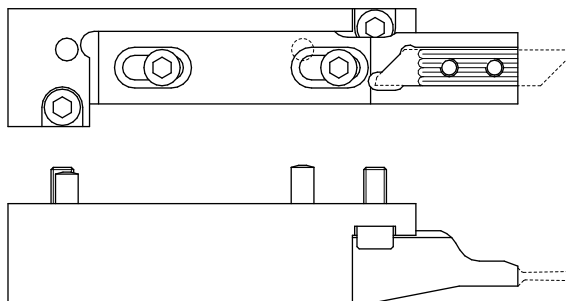
Special holders für Tornos DECO 7/10 mm machine

R DECO 7/10

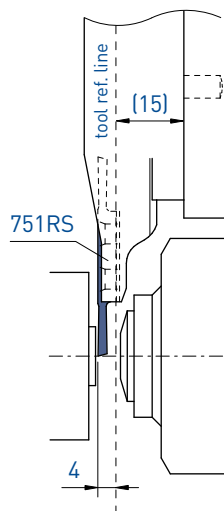
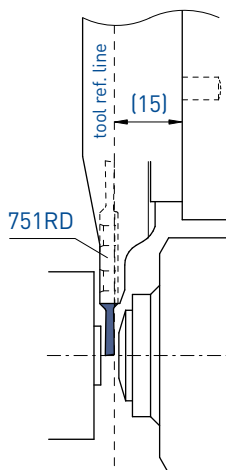
Pour le tronçonnage de petites pièces
Zum Abstechen von kleinen Werkstücken
For small parts parting off



Réglable en longueur
Längseinstellbar
Adjustable length



Art. N°	Plaquettes type... WSP-Typ... Inserts type...	Pages Seiten Pages
750R-DECO10	751R / 751N	1.93 - 1.103



Chaque support est livré avec vis et clé.
Jeder Halter wird mit Spannschraube(n) und Schlüssel geliefert.
Screw(s) and key are included with each tool holder.

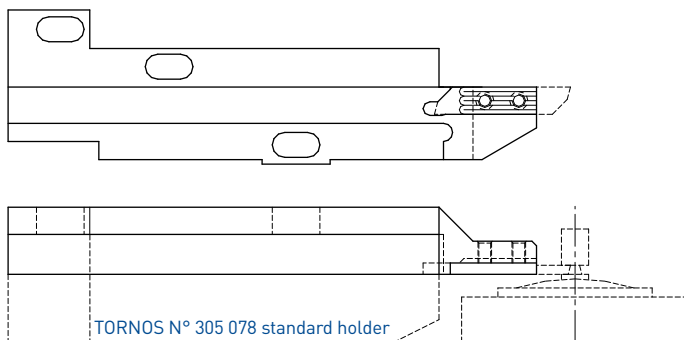
Porte-outils spéciaux pour machine Tornos DECO 7/10 mm

Sonderhalter für Tornos DECO 7/10 mm Maschine

Special holders für Tornos DECO 7/10 mm machine

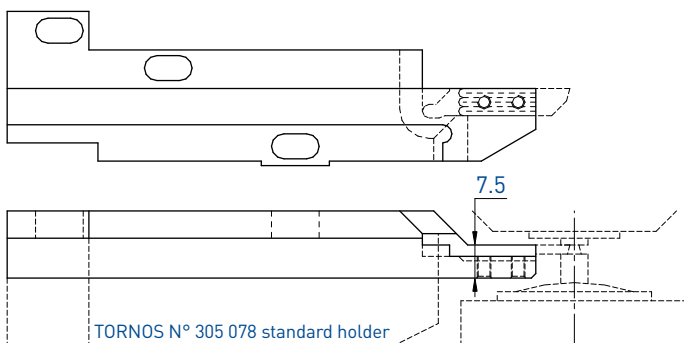
L DECO 7/10

Coupe à gauche
Linksschneiden
Left hand cut



Art. N°	Plaquettes type... WSP-Typ... Inserts type...	Pages Seiten Pages
730-DECO10	731 - 737	> 1.33

Coupe à gauche déportée
Versetztes Linksschneiden
Left cut off line



Art. N°	Plaquettes type... WSP-Typ... Inserts type...	Pages Seiten Pages
740L-DECO10	741L / 741N	1.47 - 1.53

Chaque support est livré avec vis et clé.
Jeder Halter wird mit Spannschraub(e)n und Schlüssel geliefert.
Screw(s) and key are included with each tool holder.

Porte-outils spéciaux pour machine Tornos DECO 7/10 mm

Sonderhalter für Tornos DECO 7/10 mm Maschine

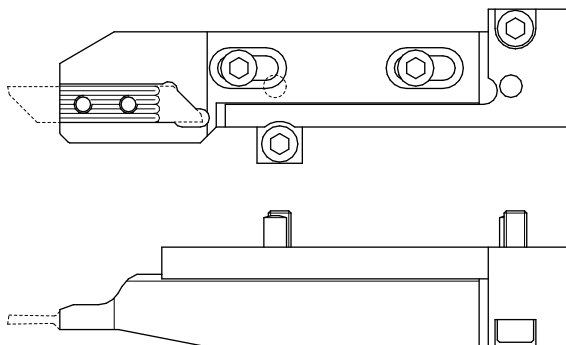
Special holders für Tornos DECO 7/10 mm machine

L DECO 7/10

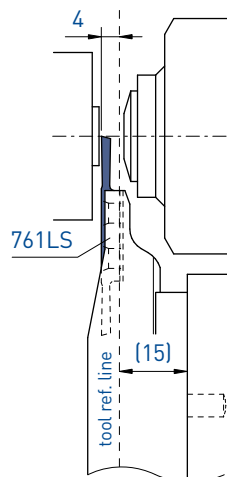
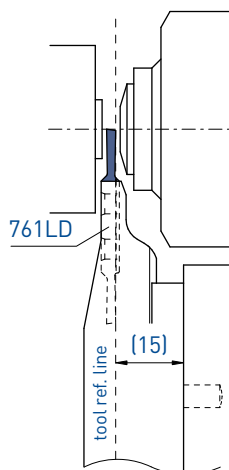
Pour le tronçonnage de petites pièces
Zum Abstechen von kleinen Werkstücken
For small parts parting off



Réglable en longueur
Längseinstellbar
Adjustable length

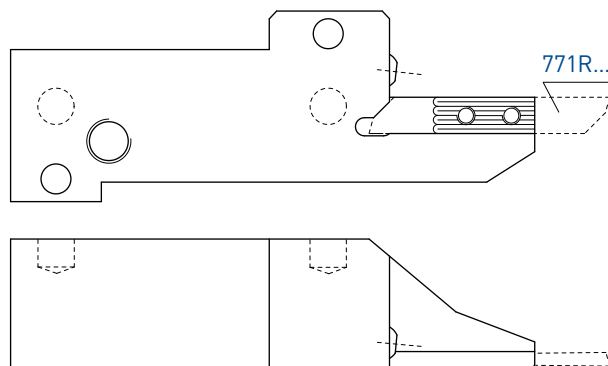


Art. N°	Plaquettes type... WSP-Typ... Inserts type...	Pages Seiten Pages
760L-DECO10	761L / 761N	1.93 - 1.102

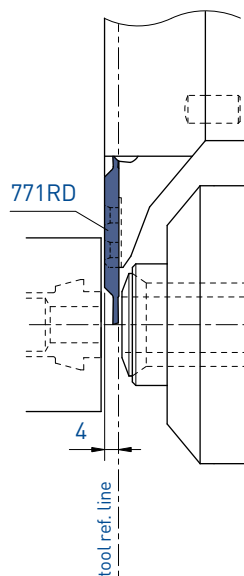
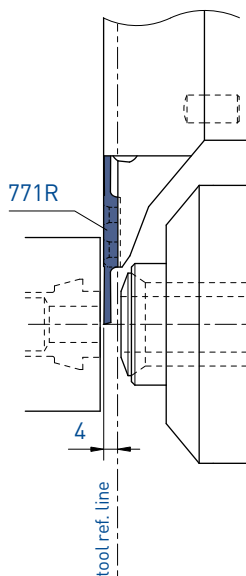


Chaque support est livré avec vis et clé.
Jeder Halter wird mit Spannschraube(n) und Schlüssel geliefert.
Screw(s) and key are included with each tool holder.

Pour le tronçonnage de petites pièces
Zum Abstechen von kleinen Werkstücken
For small parts parting off



Art. N°	Plaquette type... WSP-Typ... Insert type...	Pages Seiten Pages
770R-DECO13	771R	1.134 - 1.137



Chaque support est livré avec vis et clé.
Jeder Halter wird mit Spannschraube(n) und Schlüssel geliefert.
Screw(s) and key are included with each tool holder.

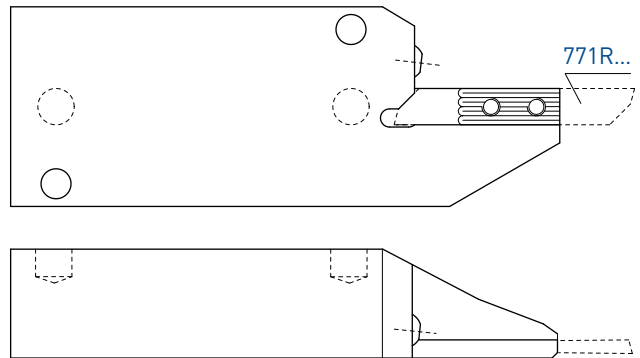
Porte-outils spéciaux pour machines Tornos DECO 20 / 26

Sonderhalter für Tornos DECO 20 / 26 Maschinen

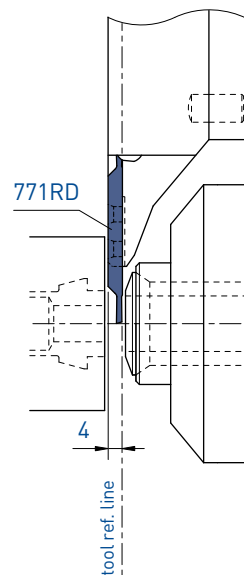
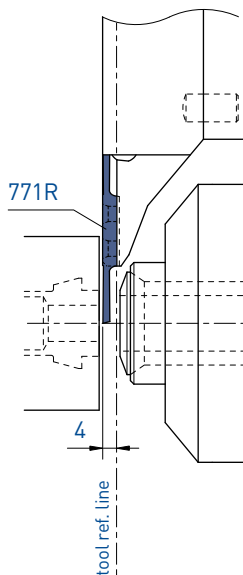
Special holders für Tornos DECO 20 / 26 machines

DECO 20

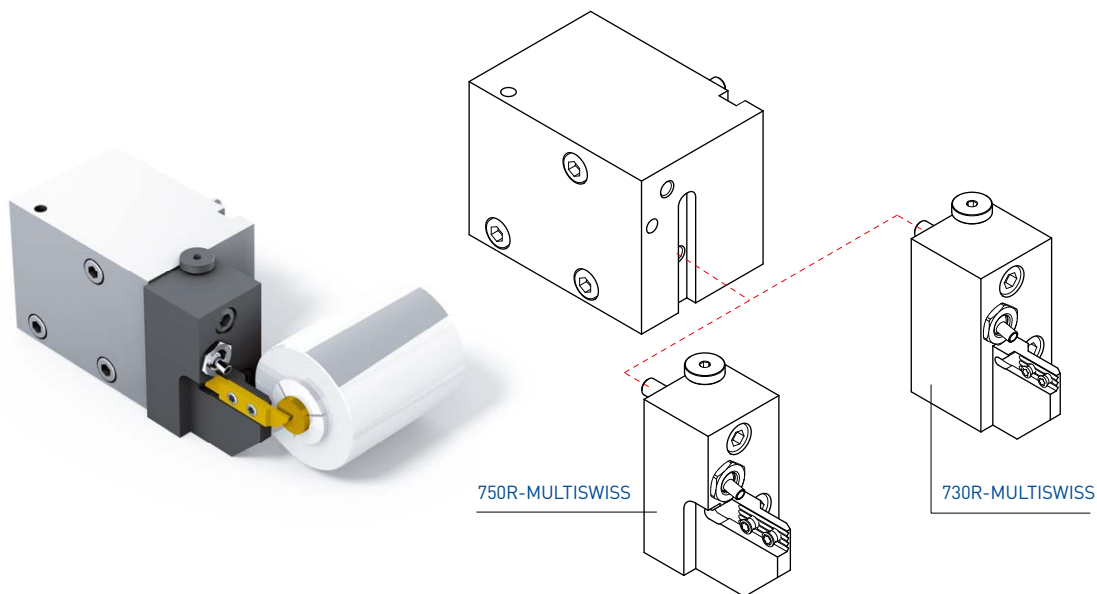
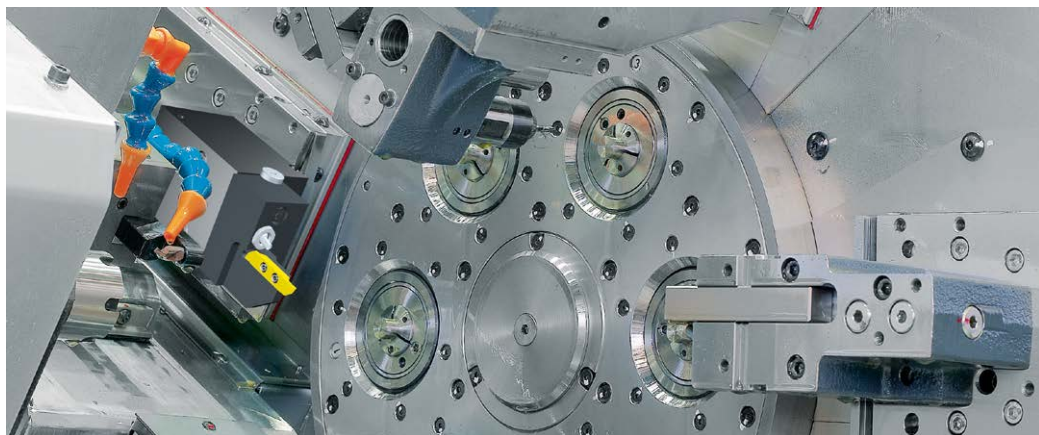
Pour le tronçonnage de petites pièces
Zum Abstechen von kleinen Werkstücken
For small parts parting off



Art. N°	Plaquette type... WSP-Typ... Insert type...	Pages Seiten Pages
770R-DECO20	771R	1.134 - 1.137



Chaque support est livré avec vis et clé.
Jeder Halter wird mit Spannschraube(n) und Schlüssel geliefert.
Screw(s) and key are included with each tool holder.



NEW

Chaque support est livré avec vis et clé.
Jeder Halter wird mit Spannschraube(n) und Schlüssel geliefert.
Screw(s) and key are included with each tool holder.

Art. N°	Plaquettes type... WSP-Typ... Inserts type...	Pages Seiten Pages
730R-MULTISWISS	731R / 731N	1.47 - 1.53
750R-MULTISWISS	751R / 751N	1.93 - 1.103

Porte-outils

Halter

Holders

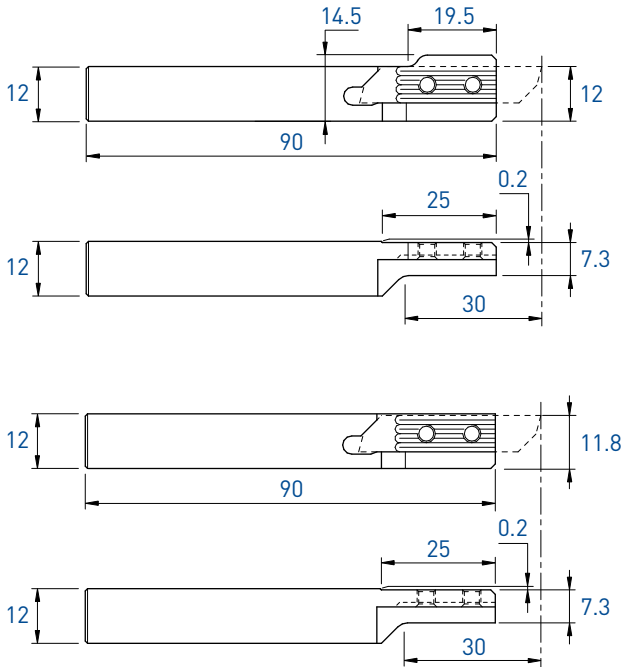
Tornos

AS 14

SAS 16

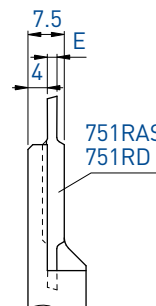
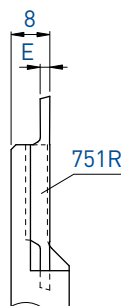
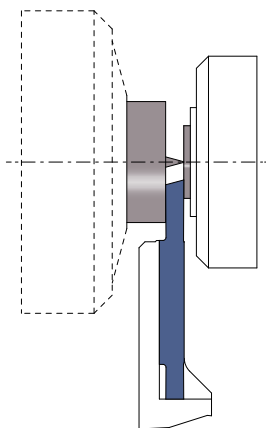
R

750RAS



Art. N°	Plaquette type... WSP-Typ... Insert type...	Pages Seiten Pages
750RAS-12	751R	1.93 - 1.103

Art. N°	Plaquette type... WSP-Typ... Insert type...	Pages Seiten Pages
750RAS-12-H11.8	751R	1.93 - 1.103



(> 1.102 - 1.103)

Chaque support est livré avec vis et clé.
Jeder Halter wird mit Spannschraube(n) und Schlüssel geliefert.
Screw(s) and key are included with each tool holder.